

Для служебного пользования
экз. 21

Утвержден
ФГУП «ВИАМ»
«29» июня 2006г.

УДК 658.562.012.224:629.7:006.354

Группа Т51

АВИАЦИОННЫЙ СТАНДАРТ

**КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МАТЕРИАЛОВ
И ПОЛУФАБРИКАТОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ
В ПРОИЗВОДСТВЕ АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ**

ОСТ 1 90434-2006
с изменением №1
на 19 страницах

ОКС 03.120.10; 49.020

Дата введения 2006-07-01

Ключевые слова: качество материалов, качество полуфабрикатов, контроль качества, входной контроль, контроль при хранении, техническая приемка, поставка материалов, претензионно- рекламационная работа.

Предисловие

1 Разработан ФГУП "ВИАМ"

2 Утвержден ФГУП "ВИАМ"

Зарегистрирован Головной организацией по стандартизации ФГУП "НИИСУ"
за №1896 от 06.07.2006 г.

3 Вводится впервые

4 Издание (декабрь 2006г.) с извещением об изменении №1/001

СОДЕРЖАНИЕ

1	Область применения	4
2	Нормативные ссылки	4
3	Термины и определения	5
4	Основные положения	6
5	Концепция качества	9
6	Контроль технологических процессов изготовления материалов и полуфабрикатов и действия предприятия - поставщика по выпуску материалов и полуфабрикатов	9
7	Контроль за проведением работ по освоению производства новых материалов на предприятиях – поставщиках.....	11
8	Техническая приемка материалов и полуфабрикатов	11
9	Входной контроль исходных материалов на предприятиях-поставщиках	11
10	Контроль качества материалов и полуфабрикатов, поступающих на предприятия для исключения поставок контрафактной продукции	12
11	Контроль качества материалов при хранении на предприятиях-поставщиках материалов и полуфабрикатов	12
12	Участие в проведении сертификационных работ на предприятиях-поставщиках материалов и полуфабрикатов.....	14
13	Контроль сертифицированного производства материалов и полуфабрикатов	15
14	Претензионно - рекламационная работа.....	15

1 Область применения

1.1 Настоящий стандарт устанавливает требования, определяющие:

- порядок проведения контроля технологических процессов изготовления ингредиентов, материалов и полуфабрикатов, в том числе сертифицированных;
- порядок реализации на предприятиях-поставщиках мероприятий по повышению уровня качества поставляемых материалов, по приемке материалов и полуфабрикатов техническими приемками, региональными представительствами специального уполномоченного органа в области приемки материалов и полуфабрикатов и их документального сопровождения;
- порядок проведения работ на предприятиях-поставщиках по освоению производства новых материалов;
- порядок проведения специальным уполномоченным органом контроля качества материалов и полуфабрикатов, исключающего поставки контрафактной продукции, в том числе организация на предприятиях-поставщиках и предприятиях-изготовителях инспекционных проверок.

1.2 Стандарт определяет порядок работы технических приемок и региональных представительств на предприятиях-поставщиках.

1.3 Стандарт разработан на основе, ГОСТ Р ИСО 9001-2001, ГОСТ РВ 15.002-2003, ОСТ 1 02773-2004.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы следующие стандарты и нормативные документы.

ГОСТ Р 52745-2007 Контроль качества материалов и полуфабрикатов, используемых в производстве авиационной, космической, оборонной техники и техники двойного применения на предприятиях поставщиках. Комплексная система контроля качества.

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

ГОСТ В. 20.57.502-78 Контроль качества материалов при их разработке, производстве и хранении. Общие положения.

ГОСТ 9.014-78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования.

ГОСТ В 15.703-78 Порядок предъявления и удовлетворения рекламаций

. Система разработки и постановки на производство военной техники. Общие положения.

ОСТ1 00224-83 Отраслевая система управления качеством продукции.

Авторский надзор за качеством изготовления изделий на предприятиях-изготовителях.

ГОСТ 24297-87 Входной контроль продукции. Основные положения.

ОСТ1 90339-91 Отраслевая система управления качеством продукции.

Входной контроль неметаллических и металлических материалов. Общие положения.

ГОСТ 9.510-93 Единая система защиты от коррозии и старения.

Полуфабрикаты из алюминия и алюминиевых сплавов. Общие требования к временной противокоррозионной защите, упаковке, транспортированию и хранению.

ГОСТ 9.511-93 Единая система защиты от коррозии и старения.

Полуфабрикаты из магниевых сплавов. Общие требования к временной противокоррозионной защите, упаковке, транспортированию и хранению.

ГОСТ Р 8.563-96 Государственная система обеспечения единства измерений.

Методики выполнения измерений.

ГОСТ Р 8.568-97 Государственная система обеспечения единства измерений.

Аттестация испытательного оборудования.

ГОСТ Р ИСО 9000-2001 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь.

ГОСТ Р ИСО 9001-2001 Системы менеджмента качества. Требования.

ГОСТ РВ 15.108-2003 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Порядок разработки, постановки на производство и снятия с производства материалов для изделий. Основные правила.

ГОСТ РВ 15.002-2003 СРПП ВТ Системы менеджмента качества. Общие требования.

ОСТ 1 02773-2004 Системы менеджмента качества авиационных предприятий. Требования.

Положение о взаимодействии Авиационного Регистра Межгосударственного авиационного комитета (АР МАК) и Технических приемок ОАО "Авиатехприемка", выполняющих функции Независимых инспекций в организациях - изготовителях материалов и полуфабрикатов авиационного назначения

АР МАК. Руководство Р СЦМ - 01 Сертификация производства авиационных материалов.

АР МАК. Руководство Р СЦМ - 02 Проверка состояния технологического процесса производства авиационного материала (полуфабриката).

АР МАК. Руководство Р СЦМ-04 Оценка качества серийных авиационных материалов (полуфабрикатов) при сертификации их производства.

АР МАК. Рекомендательный циркуляр № РЦ-АП23(25,27)-613 Применение конструкционных металлических материалов и определение их расчетных характеристик.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р ИСО 9000, ГОСТ РВ 15.002 и ОСТ 1 02773, а также следующие термины с соответствующими определениями:

Предприятие-изготовитель – предприятие изготовитель авиационной техники.

Предприятие-поставщик – предприятие изготовитель ингредиентов, материалов и полуфабрикатов.

Предприятие-посредник – организация, выполняющая посреднические услуги.

ОАО "Авиатехприемка" - специально уполномоченный орган в области приемки материалов и полуфабрикатов и их документального сопровождения, которому предоставлены полномочия Федеральным органом исполнительной власти в соответствующей области деятельности.

Разрешительное письмо на производство авиационного материала - документ, разрешающий поставку серийного материала для использования в авиационных конструкциях с конкретным ограничением по применению.

Свидетельство об одобрении производства авиационного материала - документ, разрешающий поставку серийного материала для использования в авиационных конструкциях, когда система менеджмента качества у Изготовителя не развернута в полном объеме, а ограничена контролем технологических параметров производства и окончательным контролем и испытанием материала.

Сертификат (паспорт) на продукцию - документ в котором приводятся показатели основных технических характеристик поставляемой продукции в соответствии с действующими НД на данный вид продукции.

Контрафактная продукция - продукция, выпускаемая предприятием-поставщиком с нарушением исключительных прав правообладателей на результаты интеллектуальной деятельности и средств индивидуализации, а также продукция, поставленная предприятием-посредником и не соответствующая сопроводительным документам предприятия-поставщика

Сертификат производства авиационного материала - документ, разрешающий поставку серийного материала для использования в авиационных конструкциях при наличии на предприятии системы менеджмента качества.

Несоответствующая продукция – продукция, не соответствующая требованиям нормативных документов (НД), включает несоответствующую продукцию, возвращенную предприятием изготовителем.

Корректирующее действие - действие, предпринятое для устранения причины потенциального несоответствия или другой нежелательной ситуации.

Предупреждающее действие - действие, предпринятое для устранения потенциального несоответствия.

Контроль точности технологического процесса - контроль технологического процесса, направленный на определение приближения действительных показателей процесса к их номинальным значениям.

Паспортизация авиационных материалов - комплекс действий, проводимых с целью подтверждения возможности применения материала в конструкциях авиационной техники, завершающихся созданием паспорта.

Паспорт на материал - документ, устанавливающий свойственные материалу состав, строение, структуру, комплекс свойств, параметры производства, области и условия применения, а также являющийся основанием для выпуска нормативной документации (НД) на изготовление, поставку и обработку материала.

ВИАМ (Всероссийский институт авиационных материалов) - головная организация в области разработки, паспортизации и оценки качества материалов и полуфабрикатов из них для изделий авиационной техники, осуществления авторского надзора и определения соответствия производств по выпуску материалов и полуфабрикатов требованиям НД.

Предприятие-разработчик – предприятие-разработчик материалов, полуфабрикатов и ингредиентов.

Авторский надзор - контроль предприятия-разработчика за качеством изготовления изделий на предприятии-изготовителе, проводимый на стадии изготовления опытных изделий, установочной серии и при серийном производстве.

4 Основные положения

4.1 Открытое Акционерное Общество «Авиатехприемка» (далее "Авиатехприемка"), в состав которого входят технические приемки, аккредитованные на постоянной основе на предприятиях-поставщиках материалов и полуфабрикатов, и

ОСТ 1 90434-2006 с Изменением №1
региональные представительства осуществляют контроль производства и поставок продукции для предприятий-изготовителей.

4.2 Технические приемки (далее ТП) выполняют функции Независимых инспекций Системы сертификации авиационной техники и объектов гражданской авиации на предприятиях-поставщиках материалов и полуфабрикатов авиационного назначения на основании "Положения о взаимодействии Авиационного Регистра Межгосударственного авиационного комитета и Технических приемок ОАО "Авиатехприемка"

4.3 Основными функциями ТП и региональных представительств на предприятиях-поставщиках материалов и полуфабрикатов являются:

- надзор за производством, в том числе за поддержанием (сохранением) системы менеджмента качества и контроля технологии производства;
- контроль качества изготовления материалов и полуфабрикатов;
- контроль за соблюдением требований НД к качеству материалов и полуфабрикатов.

Все изменения, вносимые предприятиями-поставщиками в НД, а также вновь разработанная или пересмотренная НД, по химическому составу, рецептуре, механическим и другим свойствам, макро- и микроструктуре, технологическому процессу, изготовления материалов и полуфабрикатов, подлежащих приемке ТП, должны быть согласованы с ВИАМ - головным институтом по материалам авиационного назначения, разработчиком материала и технологического процесса его изготовления.

При изменении технологического процесса изготовления материалов и полуфабрикатов, связанным с введением нового оборудования, а также при изменении требований к свойствам материала, НД должны быть согласованы с ВИАМ – головным институтом по материалам авиационного назначения, разработчиком материала и технологического процесса его изготовления;

- участие в претензионно-рекламационной работе с предприятиями-поставщиками и предприятиями-изготовителями и контроль за отработкой и выполнением мер корректирующих и предупреждающих действий;
- контроль за проведением работ на предприятиях-поставщиках по освоению производства новых материалов;
- совместно с ВИАМ участвовать в авторском надзоре на предприятиях-поставщиках в соответствии с ОСТ1 00224;
- контроль качества материалов и полуфабрикатов, поступающих на предприятия - изготовители, для исключения поставки контрафактной продукции;

- участие в проведении работ по сертификации производства на предприятиях - поставщиках.

4.4 При размещении заказов предприятиями-изготовителями авиационной техники на предприятиях-поставщиках контроль качества материалов и полуфабрикатов проводят ТП в соответствии с требованиями НД, указанной потребителем в заказе на условиях совместного "Положения о порядке проведения контроля качества материалов и полуфабрикатов, используемых в производстве вооружения, военной, авиационной и специальной техники", утверждённого Начальником Управления Военных Представительств Минобороны РФ и Генеральным директором ОАО «Авиатехприемка. Предприятие-изготовитель несет ответственность за указание в заказе НД, действующей на момент заказа.

4.5 Предприятие-изготовитель или предприятие-посредник в спецификации, направляемой в адрес предприятия-поставщика, устанавливают условия поставки материалов и полуфабрикатов с ТП в соответствии с требованием ГОСТ Р 52745.

4.6 Представители ТП осуществляют приемку продукции в строгом соответствии с требованиями НД на данный вид продукции и на основании официальных извещений (уведомлений) ОТК заводов на предприятиях-поставщиках на предъявление готовой продукции.

4.7 ТП при взаимодействии с АР МАК руководствуется требованиями НД, предусмотренной для производства сертифицированных материалов и полуфабрикатов авиационного назначения, и документами АР МАК.

4.8 ТП и региональные представительства при выполнении возложенных на них задач и функций должны:

- проводить техническую приемку материалов и полуфабрикатов, предъявленных ОТК предприятия-поставщика на соответствие требованиям НД;
- проводить инспекционный контроль состояния технологической дисциплины при выполнении заказов предприятий-изготовителей и предприятий-посредников;
- доводить до сведения руководства предприятий-поставщиков обо всех выявленных нарушениях технологии производства материалов и полуфабрикатов и требовать их устранения;
- оформлять документы, удостоверяющие соответствие принятой готовой продукции установленным требованиям, а также участвовать в процессе оформления документов, содержащих обоснование для предъявления претензий (рекламаций) поставщикам сырья, материалов и ингредиентов, забракованных при входном контроле и в процессе производства и испытаний;

- принимать участие в организации сбора, проведении анализа и обобщении статистических и других данных о качестве выпущенной продукции, принятой ТП;
- контролировать выполнение цехами и другими подразделениями предприятия-поставщика работы по изолированию несоответствующей продукции;
- проводить учет и регистрацию данных о качестве продукции, принятой ТП;
- принимать участие в совещаниях на предприятиях-поставщиках по вопросам качества продукции, подлежащей контролю ТП, в организации серийного производства изготовления новых материалов и полуфабрикатов, и во внедрении новых технологических процессов;
- совместно с предприятием-поставщиком организовывать выезды представителей ТП на предприятия-изготовители для разбора претензий к поставщику по качеству принятых ТП материалов и полуфабрикатов;
- прекращать приемку материалов и полуфабрикатов в случаях массового поступления рекламаций на подконтрольную продукцию, невыполнения сроков плановых работ по улучшению качества принимаемой продукции и массовых нарушений технологии производства материалов и полуфабрикатов, в том числе нарушений, связанных с условиями хранения, упаковки, консервации и маркировки.
- выявлять изготовление и поставку контрафактной продукции.

4.9 Все материалы, применяемые для изделий авиационной техники, должны быть паспортизованы, кроме материалов не имеющих самостоятельного применения (отдельные компоненты, приборные материалы и материалы функционального назначения). ВИАМ – головной институт по материалам авиационного назначения – ответственен за проведение паспортизации материалов, применяемых в авиационной технике, независимо от того, кто является разработчиком материала (ВИАМ или любая другая сторонняя организация).

5 Концепция качества

Система менеджмента качества предприятия-поставщика должна соответствовать требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 и ГОСТ РВ 15.002.

Устранение причин появления дефектов при производстве является задачей постоянного улучшения качества материалов и полуфабрикатов для производства авиационной техники. В целях усиления контроля за производством материалов и полуфабрикатов и исключения поставок контрафактных материалов, «Авиатехприемка» должна проводить работы по статистическому управлению качеством и контролю за качеством поставляемых материалов и полуфабрикатов.

6 Контроль технологических процессов изготовления материалов и полуфабрикатов и действия предприятия - поставщика по выпуску материалов и полуфабрикатов

6.1 Объем и периодичность контроля технологических процессов устанавливается предприятием-поставщиком в зависимости от вида материала и полуфабриката, состояния оборудования, продолжительности технологического процесса, результатов проводимого контроля и анализа причин выявленных дефектов.

6.2 В процессе контроля качества изготовления материалов и полуфабрикатов ТП осуществляет контроль за:

- ведением технологической документации и наличием действующих НД с внесенными изменениями, согласованными с ВИАМ и разработчиком материалов, полуфабрикатов и технологических процессов;

- технологией изготовления продукции и соответствием оборудования, на котором осуществляется изготовление продукции, требованиям НД ;

- проведением испытаний;

- приемкой продукции и оформлением сертификатов (паспортов) на продукцию.

6.3 При контроле технологической документации ТП проверяет своевременность и полноту ее корректировки, в том числе, по результатам сертификации производства, а также полноту и качество выполнения работ, предусмотренных заключением Сертификационного центра "Материал" по сертификации производства.

6.4 Качество изготовления материалов и полуфабрикатов ТП контролирует непосредственно в цехах, на участках и на рабочих местах на всех стадиях их производства, включая упаковку, консервацию и маркировку, на соответствие параметров процесса изготовления требованиям утвержденной технологической документации.

6.5 ТП осуществляет контроль проведения контрольных и периодических испытаний материалов и полуфабрикатов в соответствии с требованиями технологической документации.

6.6 ТП осуществляет контроль за проведением поверки средств измерения, контроля и оформления результатов поверки в соответствии с требованиями НД.

6.7 Предприятие-поставщик должно определить и документально оформить действия по реализации требований к качеству выпускаемой продукции.

Планирование качества должно соответствовать всем требованиям системы менеджмента качества предприятия-поставщика и должно быть задокументировано.

6.8 С целью выполнения установленных требований к выпускаемой продукции предприятие-поставщик должно уделять внимание следующим видам деятельности:

- разработке программ качества;
- определению и приобретению необходимого контрольного и технологического оборудования (включая испытательное оборудование), технологической оснастки, производственных ресурсов, а также навыков, которые могут понадобиться для достижения требуемого качества;
- использованию средств, которые могут быть применены для замеров отклонений, в частности, для отклонений от ключевых характеристик;
- обеспечению взаимосвязи процессов производства, обслуживания, контроля, а также методик испытаний и применяемой НД;
- обеспечению пересмотра и утверждению, если это необходимо, методов менеджмента качества, средств контроля и испытаний, включая разработку нового оборудования;
- установлению соответствующих этапов контроля на ранних стадиях выпуска продукции;
- установлению внутри процесса необходимых точек контроля, если адекватное подтверждение соответствия не может быть выполнено на более поздней стадии реализации;
- разъяснению норм приемки, касающихся всех характеристик и требований, включая те, что содержат элемент субъективности;
- идентификации и подготовке данных о качестве выпускаемой продукции;
- выбору субподрядчиков, способных выполнить требования по качеству;
- обеспечению доступности документов на всех участках, где проводятся работы, от которых зависит эффективное функционирование системы менеджмента качества;
- проведению мероприятий по изъятию утративших силу документов или по предотвращению их непреднамеренного использования.

7 Контроль за проведением работ по освоению производства новых материалов на предприятиях - поставщиках

7.1 При постановке на производство материалов и полуфабрикатов ТП выполняет следующие функции:

- согласовывает график мероприятий по постановке материала на производство;
- контролирует изготовление опытно-промышленной партии (ОПП);
- участвует в испытаниях и работе комиссии при приемке ОПП;

-согласовывает решение по акту приемки ОПП;

-согласовывает справку о технологической готовности производства.

7.2 При постановке на производство нового материала с более высокими техническими характеристиками, ТП согласовывает предложения о снятии материала с производства.

8 Техническая приемка материалов и полуфабрикатов

8.1 Работа ТП по приемке продукции должна осуществляться на основании «Положения о взаимодействии между «Авиатехприемкой» и предприятиями-поставщиками материалов и полуфабрикатов», на которых предусмотрен контроль представителями ТП качества материалов и полуфабрикатов

8.2 Приемке ТП на предприятии-поставщике подлежат материалы и полуфабрикаты, в том числе, поставляемые на экспорт, полностью соответствующие требованиям НД и с оформленной сопроводительной документацией (сертификат или паспорт на продукцию).

8.3 ТП проводит техническую приемку продукции на основании официальных извещений (уведомлений) на предъявление ОТК на предприятии-поставщика процессов, операций, технологических циклов, протоколов испытаний и самой готовой продукции в строгом соответствии с требованиями НД на материалы и полуфабрикаты.

8.4 При соответствии предъявляемых материалов и полуфабрикатов требованиям НД на документе о качестве (сертификат, паспорт и т.п.), удостоверяющем качественную и количественную характеристики принятой продукции, должны быть подпись и печать ОТК предприятия-поставщика, подпись и номерная печать ответственного представителя ТП.

8.5 ТП отклоняет предъявляемую продукцию от приемки при несоответствии материалов и полуфабрикатов требованиям НД и, в случае невозможности устранения выявленных несоответствий по качеству, продукцию бракуют.

9 Входной контроль исходных материалов на предприятиях-поставщиках

9.1 Входной контроль качества исходных материалов проводит ОТК предприятия-поставщика при участии ТП по перечням материалов и ингредиентов, подлежащих

ОСТ 1 90434-2006 с Изменением №1
входному контролю, утвержденным руководителями предприятий-поставщиков и согласованных с ТП.

9.2 В перечне должны быть указаны:

- номенклатура контролируемых материалов;
- объем, содержание и методы проведения контроля;
- сроки проведения контроля.

9.3 Предприятие-поставщик должно разработать и поддерживать в рабочем состоянии документированные методики контроля и проведения испытаний.

9.4 Требуемые виды контроля и испытаний, а также формы протоколов должны быть подробно изложены в программе качества или в документированных методиках.

9.5 ОТК предприятия-поставщика передает в производство принятые по результатам входного контроля исходные материалы и ингредиенты с сопроводительными документами.

9.6 Основными задачами входного контроля являются:

- проверка наличия сопроводительной документации, удостоверяющей качество продукции;
- внешний осмотр материалов и ингредиентов в состоянии поставки;
- проверка соответствия способов и состояния маркировки сопроводительной документации и НД;
- периодический контроль за соблюдением правил и сроков хранения продукции, указанных в ТУ на поставку;
- накопление статистических данных о фактическом уровне качества получаемых исходных шихтовых материалов и ингредиентов.

9.7 Средства измерений и испытательное оборудование, используемые при входном контроле, должно быть поверено и применять его следует в соответствии с требованиями НД на контролируруемую продукцию.

9.8 Подразделение, получившее на испытания (анализ) выборки или пробы, проводит испытания в установленные сроки и выдает подразделению входного контроля и ТП заключение о соответствии испытанных выборок или проб требованиям НД.

9.9 Результаты испытаний или анализов, предусмотренных НД, должны быть переданы в производство вместе с протоколами контроля и испытаний, подтверждающими проверку продукции.

10 Контроль качества материалов и полуфабрикатов, поступающих на предприятия, для исключения поставок контрафактной продукции

10.1 "Авиатехприемка" должна осуществлять контроль поставляемых материалов и полуфабрикатов, применяемых при изготовлении авиационной техники, на соответствие свойств и их количественным показателям, отражённым в сопроводительных документах на качество (сертификаты, паспорта, этикетки и др.). При этом в "Авиатехприемке" должен быть организован учёт:

- номенклатуры, материалов и полуфабрикатов, количества партий, принятых ТП на предприятиях-поставщиках;
- оформленных сертификатов (паспортов) на качество принимаемой продукции;
- сведений по отгрузке материалов (наименование предприятия-изготовителя и предприятия-посредника).

10.2 В процессе проверок предприятий-изготовителей и предприятий-посредников представители "Авиатехприемки" осуществляют контроль легитимности получения материалов и полуфабрикатов, их дальнейшего использования в системе логистики и возможности применения в производстве авиационной техники. При проведении проверок на предприятиях-изготовителях в состав комиссий, при необходимости, могут быть включены представители военных представительств МО РФ, дислоцированных на данных предприятиях.

10.3 В случаях выявления материалов и полуфабрикатов с несоответствующими сопроводительными документами данная продукция должна быть изолирована до выяснения причин несоответствия.

10.4 На предприятиях, оказывающих посреднические услуги по поставке материалов и полуфабрикатов авиационного назначения, проверяют:

- наличие системы, обеспечивающей условия хранения материалов и транспортирования в соответствии с ГОСТ В 20.57.502-78 и ГОСТ 15150-69;
- наличие документации на приобретаемые и реализуемые материалы и полуфабрикаты авиационного назначения;
- наличие лицензии на перевозки грузов предприятиям-изготовителям автомобильным транспортом в соответствии с требованиями Федерального закона № 128-ФЗ (статья 17);
- наличие подготовленного персонала.

10.5 Предприятия-поставщики, предприятия-изготовители и предприятия-посредники должны оказывать содействие представителям "Авиатехприемки" в проведении работ по п. 10.3 и п. 10.4.

11 Контроль качества материалов и полуфабрикатов при хранении на предприятиях-поставщиках

11.1 ТП на предприятиях-поставщиках должны проводить периодический контроль условий хранения материалов и полуфабрикатов на соответствие требованиям НД, в том числе состояние консервации, тары и упаковки;

11.2 Периодичность контроля условий хранения установлены в НД на поставку материалов.

11.3 При отсутствии в НД на материалы указаний о периодичности контроля ее устанавливает предприятие-поставщик по согласованию с ТП.

11.4 Периодический контроль качества материалов проводят в процессе гарантийного срока хранения с целью проверки сохраняемости показателей качества.

11.5 Контроль качества материалов и полуфабрикатов проводят на соответствие требованиям следующих документов:

- маркировка, упаковка и хранение материалов по ГОСТ 7566;
- хранение материалов и полуфабрикатов с учетом воздействия климатических факторов по ГОСТ 15150;
- состояние хранилищ, условия закладки материалов и полуфабрикатов на хранение, их размещение и контроль при хранении по ГОСТ 9.510;
- противокоррозионная защита, упаковка и условия хранения материалов и полуфабрикатов из черных и цветных металлов по ГОСТ 9.510, ГОСТ 9.511, ГОСТ 9.014;
- качество материалов по истечении гарантийного срока хранения по ОСТ 1 90339.

12 Участие в проведении сертификационных работ на предприятиях-поставщиках материалов и полуфабрикатов

12.1 Представители ТП согласовывают документы, предусмотренные Р-СЦМ-01, предприятия-поставщика материалов и полуфабрикатов на сертификацию производства Сертификационным центром «Материал».

12.2 Представители ТП участвуют в работе комиссии Сертификационного центра «Материал» при сертификации производства. Руководителя ТП назначают заместителем председателя комиссии.

12.3 Представители ТП участвуют в оформлении Разрешительного письма, Свидетельства об одобрении или Сертификата на производство авиационных материалов.

12.4 Руководитель ТП согласовывает отчет по устранению выявленных несоответствий, содержащий обобщенные данные о выполнении работ по сертификации производства материалов и полуфабрикатов авиационного назначения, направляемый предприятием-поставщиком в Сертификационный центр "Материал".

12.5 При проверке выполнения требований НД при изготовлении материалов и полуфабрикатов авиационного назначения и надзора за их сертифицированным производством представители ТП оценивают:

- наличие Перечня предъявленной продукции, контрольных испытаний материалов и полуфабрикатов;
- состояние технической документации на изготовление материалов и полуфабрикатов сертифицированного производства;
- состояние лабораторий для проведения контрольных испытаний, предусмотренных технической документацией;
- состояние метрологического обеспечения производства и испытаний авиационных материалов;
- порядок рассмотрения и учета претензий и рекламаций;
- принимаемые меры по устранению несоответствий и повышению качества материалов и полуфабрикатов авиационного назначения;
- организацию взаимодействия организации-поставщика и ТП;
- порядок окончательной приемки материалов и полуфабрикатов и подтверждения их соответствия техническим условиям и нормативной документации;
- выдачу свидетельств об испытаниях, сертификата качества или других согласованных с предприятием - изготовителем документов;
- наличие системы сбора, учета и анализа информации от предприятий-изготовителей;
- контроль отработки мероприятий по качеству принимаемой продукции;
- полноту устранения несоответствий, выявленных предыдущей проверкой.

13 Контроль сертифицированного производства материалов и полуфабрикатов

13.1 Основными процедурами контроля со стороны ТП сертифицированного производства материалов и полуфабрикатов авиационного назначения являются:

- контроль за поддержанием системы менеджмента качества производства, одобренной АР МАК по результатам сертификации производства;
- контроль за изменениями в системе менеджмента качества, которые могут повлиять на требуемый уровень качества материалов или полуфабрикатов, установленный при их сертификации;
- оперативный контроль отдельных параметров технологического процесса изготовления материалов и полуфабрикатов;
- контроль за своевременным выполнением разработанных предприятием - поставщиком и согласованных с АР МАК корректирующих действий по результатам обследования производства авиационных материалов, а также плана мероприятий, сформированных при сертификации производства;

13.2 ТП для контроля за установленными в НД показателями качества материалов и полуфабрикатов:

- проводит анализ поступающих претензий и рекламаций на поставленную продукцию;
- участвует в разработке, согласовании и выполнении план-графиков на проведение работ по устранению причин их появления;
- определяет степень достаточности реализуемых в производстве мероприятий по повышению качества продукции.

13.3 О результатах работ ТП информирует Сертификационный центр "Материал" и АР МАК .

13.4 В случае выявления отклонений в технологии изготовления материалов и полуфабрикатов, несоответствия качества продукции требованиям НД ТП обязана принять меры, вплоть до приостановки производства и приемки продукции, с информированием об этом в установленном порядке руководства предприятия-поставщика, ОАО "Авиатехприемка", Сертификационного центра "Материал" и АР МАК.

14 Претензионно - рекламационная работа

14.1 ТП участвует в претензионно-рекламационной работе с предприятием-поставщиком и предприятием-потребителем материалов и полуфабрикатов в соответствии с ГОСТ В 15.703.

14.2 ТП на предприятии-поставщике проводит контроль и учет рекламационных актов, поступающих от предприятий-потребителей.

14.3 Работа ТП по контролю и учету рекламационных актов должна быть направлена на недопущение повторных проявлений несоответствий и исключения поставки предприятиям-изготовителям некачественных материалов и полуфабрикатов.

14.4 ТП обязана на предприятиях -поставщиках:

- осуществлять учёт рекламационных актов и претензий, поступающих от предприятий-изготовителей на материалы и полуфабрикаты авиационного назначения;

- вести динамику принятых и отклоненных рекламационных актов по кварталам и годам, знать причины их возникновения;

- организовывать совместно с предприятием-поставщиком работу по обеспечению своевременного исследования отбракованных материалов и полуфабрикатов и контроля за восполнением предприятием-изготовителем продукции соответствующего качества и количества;

- организовывать учёт повторяющихся дефектов и совместно с предприятием-поставщиком, а при необходимости с предприятиями-изготовителями, контролировать отработку и внедрение мер корректирующего действия;

- совместно с предприятием-поставщиком доводить до предприятий-изготовителей принятые меры корректирующего действия по недопущению возникновения подобных несоответствий в дальнейшем.

Верно:



/Ефремова/