

ОСТ 90373-87. Пункт 1.3, таблица, графа "Режим термической обработки образцов". После слова "закалка" дополнить словами "на воздухе". Графу "Твердость по Бринеллю (диаметр отпечатка)" дополнить единицей измерения "мм".

*Действует с ~~1987~~ поправкой от 11-87*

УДК 669.14-477-122 4

Группа ВЭ

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПОЛОС  
СТАЛИ МАРКИ ХН30ВМТ (ВЖ102), ПРОФИЛИРОВАННЫХ  
ПРОКАТКОЙ.

ОСТ 90373-87

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Взамен

ОК 09 4188

впервые

срок введения установлен с 1 сентября 1987  
до 1 сентября 1992 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт распространяется на кольца сварные из горячекатаных полос стали марки ХН30ВМТ (ВЖ102), профилированных прокаткой.

### 1. Технические требования

1.1. Химический состав стали должен удовлетворять требованиям ТУ 14-1-2212-77.

1.2. Кольца поставляются в закаленном состоянии по режиму:

*Регистр № ВИФС - 2401213 от 21.06.1987г*

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Лит. изд. № 10  
Изм. № 10  
Изм. № 10

ОСТИ 90373-87

Закалка на воздухе с  $1160 \pm 10^\circ\text{C}$ .

1.3. Механические свойства основного металла, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре и сварного соединения, определяемые при нормальной температуре на образцах, вырезанных из закаленного кольца, должны удовлетворять требованиям таблицы I.

Таблица I

Режим термической обработки образцов	Место отбора образцов	Механические свойства, не менее				Ударная вязкость КСЧ ДЖ/СМ <sup>2</sup> КГСМ <sup>2</sup> СМ <sup>2</sup>	Твердость по Бринеллю (диаметр отпечатка)
		Временное сопротивление $\sigma_B$ Н/ММ <sup>2</sup> (КГС/ММ <sup>2</sup> )	Предел текучести $\sigma_{0.2}$ Н/ММ <sup>2</sup> (КГС/ММ <sup>2</sup> )	относительное			
				удлинение %	сужение %		
Закалка $1160 \pm 10^\circ\text{C}$ (2 часа), старение при $730-750^\circ\text{C}$ , в течение 16 часов, охлаждение на воздухе	Основной металл	930 (95)	618 (63)	9	12	25 (2,5)	3,35- 3,85
Старение при $730-750^\circ\text{C}$ в течение 16 часов, охлаждение на воздухе	Сварное соединение	Ксо 862 (88)	568 (58)	6	8	18 (1,8)	—

1.4. Все остальные требования должны соответствовать ОСТИ 90341-83.

ВИАМ Зак. 328-87г. Тир. 300 экз.  
Рассылается по списку.