

УДК 669.14-47:621.791

Группа ВЗ1

О Т Р А С Л Е В О Й      С Т А Н Д А Р Т

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПОЛОС СТАЛИ МАРКИ 13X11N2B2MF-III (ЭИ96I-III), ПРОФИЛИРОВАННЫЕ ПРОКАТКОЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	ОСТ1 90351-84
	Разработан впервые

Срок введения установлен с 01.01.1985г.  
на срок до 01.01.1990г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования на поставку сварных колец из горячекатаных полос стали марки 13X11N2B2MF-III (ЭИ96I-III), профилированных прокаткой и сваренных контактно-стыковой сваркой.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Химический состав стали должен удовлетворять требованиям ТУ14-I-3297-82.

I.2. Кольца поставляются в нормализованном и высокоотпущенном состоянии. Твердость по Бринеллю (диаметр отпечатка) должна быть не менее 3,6 мм.

Регистр. № ВИТС-83I5360 от 19.03.1984г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

І.3. Механические свойства основного металла и сварного соединения, определяемые при нормальной температуре на термически обработанных образцах, должны удовлетворять требованиям таблицы.

Таблица

Режим термической обработки образцов	Место отбора образцов	Механические свойства, не менее					
		временное сопротивление при разрыву	предел текучести	относительное		ударная вязкость	твердость по Бринеллю
				удлинение	сужение		
		МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )		%		Дж-см <sup>2</sup> диаметр отпечатка, мм	
Закалка с 1000-1020°С в масле, отпуск при 660-710°С, охлаждение на воздухе	Основн. металл	880 (90)	735 (75)	15	55	90 (9)	3,4- -3,7
	Сварн. соед.	794 (81)	676 (68)	8	32	45 (4,5)	-
Закалка с 1000-1020°С в масле, отпуск при 540-590°С, охлаждение на воздухе	Основн. металл	1080 (110)	930 (95)	13	55	88 (9)	3,10- -3,45
	Сварн. соед.	912 (93)	784 (80)	-	27	45 (4,5)	-

Примечания: 1. Вариант термической обработки оговаривается в заказе. При отсутствии указания в заказе термообработка проводится по первому варианту.

2. Разрешается перед закалкой проводить нормализацию образцов при температуре 1000-1020°С.

І.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТІ 9034І-83.

Приложение I

П Е Р Е Ч Е Н Ь  
документов, на которые имеются ссылки в  
тексте отраслевого стандарта

ОСТІ 90341-83

Кольца сварные из стальных листов  
и полос, профилированных прокат-  
кой. Общие технические требования

ТУ14-I-3297-82

Сталь сортовая и калиброванная  
коррозионностойкая марок  
ІЗХІІН2В2Ж-Ш (ЭИ96І-Ш),  
ІЗХІ4НЗВ2ФР-Ш (ЭИ736-Ш) и  
І8ХІ5НЗМ-Ш (ДИІ-Ш)

*Верно: Тетеря /Тетерев./*

ВИАМ. Заказ 253-84, тираж 420 экз.

Рассылается по списку

ОСТ 90351-84. Кольца сварные из горячекатаных полос стали  
марки 13X11Н2В2М1-Ш (31961-Ш), профилирован-  
ные прокаткой. Технические требования

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

Титульный лист

Срок действия отраслевого стандарта продлить до  
01.01.1998 г.

Р а з д е л I. Технические требования

Пункт I.3, таблица. Наименование единиц записать: " $\text{Н}/\text{мм}^2$   
( $\text{кгс}/\text{мм}^2$ )" вместо " $\text{МПа}$  ( $\text{кгс}/\text{мм}^2$ )".

Срок введения с 01.07.1988 г.