

УДК 669.14-47:621.791

Группа В31

Для стандарта № 1

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПОЛОС
СТАЛИ МАРКИ 12Х17Г9АН4-Ш, ПРОФИЛИРОВАН-
НЫЕ ПРОКАТКОЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ1 90350-84

Разработан
впервые

Срок введения установлен с 01.01.1985г.
на срок до 01.01.1990г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает требования на поставку сварных колец из полос стали марки 12Х17Г9АН4-Ш (ЭИ878-Ш), профилированных прокаткой и сваренных контактно-стыковой сваркой оплавлением.

Регистр. № ВИТС-8315329 от 16.03.1984г.

Издание официальное

Перепечатки воспрещены

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Химический состав стали должен удовлетворять требованиям ТУ14-I-377-72.

I.2. Кольца поставляются в закаленном состоянии по режиму: закалка с 1050-1100°C, охлаждение в воде или на воздухе.

I.3. Механические свойства основного металла и сварного соединения, определяемые при нормальной температуре на термически обработанных образцах, должны удовлетворять требованиям таблицы.

Таблица

Режим термической обработки образцов	Место отборе образцов	Механические свойства, не менее			
		временное сопротивление разрыву	предел текучести	относительное	
				удлинение	сужение
		МПа (кгс/мм ²)	%		
Закалка с 1050-1100°C, охлаждение в воде	Основной металл	687 (70)	343 (35)	45	55
	Сварное соединение	637 (65)	294 (30)	30	40

I.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТІ 90341-83.

Приложение I

П Е Р Е Ч Е Н Ь
документов, на которые имеются ссылки
в тексте отраслевого стандарта

ОСТІ 9034І-83

Кольца сварные из стальных листов
и полос, профилированные прокат-
кой. Общие технические требования

ТУІ4-І-377-72

Прутки и полосы из коррозионностой-
кой и жаростойкой стали

Верно: Тетер /Тетерев/

ОСТ 90350-84. Кольца сварные из горячекатаных полос стали
марки 12Х17Т9АН4-Ш, профилированные прокаткой.

Технические требования

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

Титульный лист

Срок действия отраслевого стандарта продлить до 01.01.1998г.

Р а з д е л I. Технические требования

Пункт 1.3, таблица. Наименование единиц записать: "Н/мм²
(кгс/мм²)" вместо "МПа (кгс/мм²)".

Срок введения с 01.07.1988 г.