

инв. 1129

Бюджетное учреждение в сфере. № 2 от 2.88

УДК 669.14-47:621.791

Группа ВЗ1

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ ЛИСТОВ И ПОЛОС СТАЛИ
МАРКИ ІХІІІНЗВЗМФ-Ш (ЭИ962-Ш), ПРОФИЛИ-
РОВАННЫЕ ОТБОРТОВОЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕ-
БОВАНИЯ

ОСТІ 90349-84

Разработан
впервые

Срок введения установлен с 01.01.1985г.

На срок до 01.01.1990г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает требования на поставку сварных колец из листов и полос стали марки ІХІІІНЗВЗМФ-Ш (ЭИ962-Ш), сваренных автоматической сваркой под флюсом и профилированных отбортовкой.

І. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

І.1. Химический состав стали должен удовлетворять требованиям ГОСТ 5632-72.

І.2. Кольца, поставляемые с твердостью по Бринеллю (диаметр отпечатка в мм) 3,1-3,45 и 3,4-3,7 подвергаются термической обработке по режиму, указанному в таблице для данной твердости.

І.2.1. Кольца с твердостью по Бринеллю (диаметр отпечатка в мм) более 3,6 поставляются по согласованию с заказчиком в нормализованном и высокоотпущенном состоянии с определением механических свойств колец на образцах, термообработанных по

Регистр. № ВИЭС-8315355 от 19.03.1984г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

одному из режимов таблицы.

1.3. Механические свойства основного металла и сварного соединения, определяемые при нормальной температуре на термически обработанных образцах, должны соответствовать требованиям таблицы.

Таблица

Режим термической обработки образцов	Место отбора образцов	Механические свойства, не менее					
		временное сопротивление разрыву	предел текучести	относительное		ударная вязкость Дж/см ²	твердость по Бринеллю диаметр отпечатка, мм
				удлинение	сужение		
		МПа (кгс/мм ²)	%		кгс.м/см ²		
1. Закалка при 1010±100°С, отпуск при 540-590°С	Основной металл	981 (100)	833 (85)	12	50	60 (6)	3,1- -3,45
	Сварное соединение	882 (90)	-	7	-	-	-
2. Закалка при 1010±100°С, отпуск при 650-680°С	Основной металл	833 (85)	735 (75)	12	55	70 (7)	3,4- -3,7
	Сварное соединение	745 (76)	-	6	-	-	-

Примечание. Вариант термической обработки образцов оговаривается в заказе. При отсутствии такой оговорки принимается вариант 1.

1.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТІ 90347-83.

П Е Р Е Ч Е Н Ь
документов, на которые имеются ссылки
в тексте отраслевого стандарта

ОСТІ 90347-83

Кольца сварные из стальных листов и
полос, профилированные отбортовкой.
Общие технические требования

ГОСТ 5632-72

Стали высоколегированные и сплавы
коррозионностойкие, жаростойкие и
жаропрочные. Марки и технические
требования

Верно: Тетерва / Тетерова/

Инф.ук.№ 2-88 Стр. 22

ОСТ 90349-84. Кольца сварные из листов и полос стали марки
11Х11Н2В2МФ-Ш (ЭИ962-Ш), профилированные
отбортовкой. Технические требования

ИЗМЕНЕНИЕ № 2

Титульный лист

Срок действия отраслевого стандарта продлить до
01.01.1998 г.

Р а з д е л I. Технические требования

Пункт 1.3, таблица. Наименование единиц "МПа (кгс/мм²)"
заменить на "Н/мм² (кгс/мм²)".

Срок введения с 01.07.1988 г.