

УДК 668.31.001.4

Группа И29

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КЛЕИ. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ КЛЕЕВ

ОСТИ 90329-82

Вводится впервые

Распоряжением Министерства от 14 сентября 1982 г. срок введения установлен с 1 января 1983 г. до 1 января 1988 г. 93

Несоответствие стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на клеи и устанавливает 2 метода определения жизнеспособности клеев (А и В).

Метод А применяется для клеев, которые готовятся из отдельных компонентов.

Метод В применяется для клеев, представляющих собой готовые композиции.

Методы предназначены для использования при проведении контрольных, арбитражных, исследовательских испытаний и сертификации клеев.

1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ КЛЕЕВ, КОТОРЫЕ ГОТОВЯТСЯ ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ, МЕТОДОМ А

1.1. Сущность метода заключается в определении времени, в течение которого клей свободно наносится кистью или шпателем на склеиваемые поверхности.

1.2. Клей готовится непосредственно перед применением из отдельных компонентов в соответствии с технологической инструкцией, утвержденной в установленном порядке.

1.3. На металлическую пластину, размером 100x100x2 мм, поверхность которой подготовлена в соответствии с нормативно-технической документацией на клей, с интервалом в 30 мин наносят кистью или шпателем клей (полосы шириной 15-20 мм). Клей должен свободно наноситься на поверхность. Отсчитывают время, в течение которого клей пригоден для нанесения с момента его приготовления.

Регистр. № 8262047 от 18.11.1982 г.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

0 Укз ВНАМ 3-88 Лел

1.4. Определение времени жизнеспособности клея проводится органолептически при стандартной атмосфере (ГОСТ 12423-66), если нет других указаний в нормативно-технической документации на клей. Установленное время жизнеспособности контролируется определением прочности при сдвиге клеевого соединения (по ГОСТ 14759-69) или определением прочности при отрыве (ГОСТ 209-75), при отслаивании (ГОСТ 411-77), при расслаивании (ГОСТ 6768-75), как указано в технической документации на клей.

1.4.1. Для испытания берут 40 пластинок размером 20x60x2 мм. Клей, сразу же после приготовления, наносят на 20 пластинок и склеивают их между собой парами. Полученные 10 образцов (контрольные) испытывают при температурах, указанных в нормативно-технической документации на клей по 5 штук на температуру. На остальные 20 пластинок клей наносят по истечении установленного времени жизнеспособности. Образцы склеивают и испытывают при тех же температурах, что и контрольные образцы.

1.4.2. Технология склеивания образцов должна соответствовать нормативно-технической документации на клей и склеиваемые материалы.

1.4.3. Прочность при сдвиге, отрыве или отслаивании и расслаивании клеевого соединения контрольных образцов и склеенных в соответствии с установленным временем жизнеспособности клея, должна соответствовать нормативно-технической документации.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ КЛЕЕВ, ПРЕДСТАВЛЯЮЩИХ СОБОЙ ГОТОВЫЕ КОМПОЗИТЫ, МЕТОДОМ Б

2.1. Сущность метода заключается в определении времени, в течение которого клей с момента нанесения на склеиваемые поверхности сохраняет свою липкость и не образует поверхностную пленку.

2.2. На металлическую пластину размером 100x100x2 мм, поверхность которой подготовлена в соответствии с нормативно-технической документацией на клей, наносят кистью или шпателем клей с расходом 150-200 г/м². Отмечают время, в течение которого клей сохраняет свою липкость с момента нанесения его на пластину и до момента образования поверхностной пленки.

2.3. Определение жизнеспособности клея проводится органолептически при стандартной атмосфере (ГОСТ 12423-66), если нет других указаний в нормативно-технической документации на клей. Установленное время жизнеспособности контролируется прочностью

при сдвиге клеевого соединения (по ГОСТ 14759-69) или определением прочности при отрыве (ГОСТ 209-75), при отслаивании (ГОСТ 411-77), при расслаивании (ГОСТ 6768-75); как указано в технической документации на клей.

2.3.1. Для испытания берут 40 пластинок размером 20x60x2 мм. Клей наносят на все 40 пластинок. 20 пластинок склеивают сразу между собой парами. Полученные 10 образцов (контрольные) испытывают при температурах, указанных в нормативно-технической документации на клей по 5 штук на температуру. Остальные 20 пластинок с нанесенным клеем выдерживают на воздухе установленное время жизнеспособности клея, после чего склеивают и испытывают при тех же температурах, что и контрольные образцы.

2.3.2. Технология склеивания образцов должна соответствовать нормативно-технической документации на клей и склеиваемые материалы.

2.3.3. Прочность при сдвиге, отрыве или отслаивании и расслаивании клеевого соединения контрольных образцов и склеенных в соответствии с установленным временем жизнеспособности клея должна отвечать нормативно-технической документации на клей.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Для проведения испытаний по п.п. 1.4.1. и 2.3.1. по ГОСТ 209-75, ГОСТ 6768-75, ГОСТ 411-77 вместо пластинок размером 20x60x2 мм применять образцы, форма и размеры которых оговорены в указанных ГОСТах. Если в действующей на клей нормативно-технической документации предусмотрено испытание прочности клеевых соединений только при одной температуре, количество образцов уменьшается в два раза.

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ ПО МЕТОДАМ А и Б

3.1. Обработку результатов испытаний проводить по ГОСТ 14759-69 или ГОСТ 209-75, ГОСТ 411-77, ГОСТ 6768-75.

3.2. Результаты испытаний записывают в журнал (протокол испытаний), который должен содержать следующие сведения:

- а) наименование и марка клея;
- б) наименование и марка склеиваемых материалов;
- в) условия хранения образцов после склеивания;
- г) температура испытания, характер разрушения образцов при механических испытаниях, число испытанных образцов;

- д) метод испытания клеевых соединений;
- е) дату испытания, фамилию лица, проводившего испытание;
- ж) номер настоящего ОСТа с указанием метода (А или Б).

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые дана ссылка в ОСТе

ГОСТ 209-75	Резина и клей. Методы определения прочности связи с металлом при отрыве.
ГОСТ 411-77	Резина и клей. Методы определения прочности связи с металлом при отслаивании.
ГОСТ 6768-75	Резина и прорезиненная ткань. Метод определения прочности связи между слоями при расслаивании.
ГОСТ 12423-66	Пластмассы. Условия кондиционирования и испытания образцов.
ГОСТ 14759-69	Клей. Метод определения прочности при сдвиге.

Верно - *Тетерс* *Метерева/*

ВИАМ. Заказ 716-83, тираж 50
Рассылается по списку