

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПОЛОС (ПРОФИЛЕЙ) ТИТАНОВОГО СПЛАВА МАРКИ ВТ20, ПРОФИЛИРОВАННЫХ ПРОКАТКОЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

ОСТ1 90325-82

Вводится впервые

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий отраслевой стандарт распространяется на кольца из горячекатаных полос /профилей/ титанового сплава ВТ20, профилированных прокаткой и сваренных контактно-стыковой сваркой оплавлением.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Химический состав сплава должен удовлетворять требованиям ОСТ1 90013-81.

1.2. Кольца поставляются в отожженном состоянии. Режим отжига должен соответствовать инструкции ВИАМ № 685-76.

1.3. Механические свойства основного металла должны удовлетворять табл.1.

Таблица 1

Временное сопротивление Разрыву, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение,%	Относительное сужение,%	Ударная вязкость ² Дж/см ² (кгс·м/см ²)
не менее			
930-1180 (95-120)	10	25	35(3,5)

1.4. Механические свойства сварного соединения при нормальной температуре в состоянии поставки должны удовлетворять требованиям табл.2.

Регистр. № ВИФС - 8261310 от 09.11.1982 г.

Разработан
ВИАМ, НИАТ

УТВЕРЖДЕН
МАП-19.08.1982г.

Срок введения
с 01.01.1983 г.
Срок действия
до 01.01.1988 г.

Таблица 2

Временное сопротивление разрыву, МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вяз- кость Дж/см ² (кгс·м/см ²)
			не менее
880-1180 (90-120)	5	12	25 (2,5)

1.5. Все остальные требования к сварным кольцам из сплава марки ВТ20 должны удовлетворять требованиям ОСТ1 90321-82.

ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки в настоящем отраслевом стандарте

№ документа	Наименование документа
ОСТ1 90013-81 Инструкция № 685-76	Сплавы титановые. Марки. Деформируемые титановые сплавы. Термическая обработка полуфабрикатов и деталей.
ОСТ1 90321-82	Кольца сварные титановые из горячекатаных полос, листов и плит профилированные прокаткой. Общие технические условия.

Верно:

Тетерева

/Тетерева/

ИАМ, Заказ 453-83, тираж 410

Рассылается по списку