

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ ЛИСТОВ И ПЛИТ ТИТАНОВОГО  
СПЛАВА МАРКИ ВТ5-1, ПРОФИЛИРОВАННЫЕ ОТБОРТОВКОЙ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

ОСТ 90319-82  
Вводится впервые

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий отраслевой стандарт распространяется на кольца сварные из листов и плит титанового сплава марки ВТ5-1 сваренных автоматической плазменной сваркой и профилированных отбортовкой.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

1.1. Химический состав сплава должен удовлетворять требованиям  
ОСТ 1 90013-81.

1.2. Кольца поставляются в отжженном состоянии. Режим отжига должен соответствовать инструкции ВИАМ № 685-76.

1.3. Механические свойства основного металла при нормальной температуре должны удовлетворять табл.1.

Таблица 1

Толщина, мм	Механические свойства	
	Временное сопротивление разрыву, МПа (КГс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, % не менее
от 5 до 20	740-930 (75-95)	8

1.4. Механические свойства сварных соединений при нормальной температуре в состоянии поставки должны удовлетворять требованиям табл.2.

Регистр. № ВИФС - 8261181 от 05.11.1982 г.

Разработан  
ВИАМ, НИАТ

Утвержден  
МАП - 19.08.1982 г.

Срок введения  
с 01.01.1983 г.

Срок действия  
до 01.01.1988 г

Таблица 2

Толщина, мм	Механические свойства	
	Временное сопротивление разрыву, МПа (КГ/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение, % не менее
от 5 до 20	670-930 (68-95)	6

1.5. Все остальные требования к сварным кольцам сплава марки BT5-1 должны удовлетворять требованиям ОСТ1 90316-82.

### ПЕРЕЧЕНЬ

документов, на которые даны ссылки в настоящем отраслевом стандарте

№ документа	Наименование документа
ОСТ1 90013-81	Сплавы титановые. Марки.
Инструкция № 685-76	Деформируемые титановые сплавы. Термическая обработка полуфабрикатов и деталей.
ОСТ1 90316-82	Кольца сварные титановые из листов и плит, профилированные отбортовкой. Общие технические условия.

Верно:

*Тетерева*

/ Тетерева /

ВИАМ.Заказ 439-В.3, тираж 410

Рассылается по списку