



СБОРНИК
ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ
ИЗ ГОРЯЧКАТАНЫХ И
ПРЕССОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ ИЗ СТАЛИ
И СПЛАВОВ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ1 90251-77 — ОСТ1 90254-77
срок действия до 01.01.88 г. (7-87) (Россия) —
до 01.01.98 (7-87) (СССР) —
без ограничения срока
действия

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ СПЛАВА
МАРКИ ХН78Т ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ
И ПРЕССОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ1 90251—77
Взамен
АМТУ 529-14—69

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

без ограничения срока действия (5)

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования на поставку сварных колец из сплава марки ХН78Т (ЭИ435)

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Химический состав стали должен удовлетворять требованиям ТУ14-1-1671—76 ~~ТУ14-1-569-73~~ ~~или ТУ14-1-2902-80~~ (4)

1.2 Кольца поставляются в термически обработанном состоянии по режиму, указанному в таблице.

1.3 Механические свойства основного металла и сварного соединения, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре, и режим термической обработки образцов должны удовлетворять требованиям таблицы.

Режим термической обработки образцов	Место отбора образцов	Механические свойства, не менее	
		Временное сопротивление разрыву, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %
(1) Закалка с 980—1020°С, выдержка 1,0—1,5—2—3 ч, охлаждение на воздухе	(2) Основной металл Сварное соединение	65 58	35 18

1.4 Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТ1 90156—74

Рег. № ВИФС — 8041604 то 10/VIII-1977 г.

(3) ЦМН 2 Ук 1-98
 (2) - ЦМН 3 (срок введения 01.01.80) Ук 15.10.79
 (1) Ук. 7-79 Ук 10.10.79
 (4) ЦМН 3 Ук 8-82 (Взамен) -

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ марки ОВХ15Н5Д2Т-Ш ИЛИ марки Х15Н5Д2Т-Ш ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ И ПРЕССОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ② <i>до 01.01.88 г. Ук. 1-88</i>	ОСТ1 90252—77
---	---------------

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования на поставку сварных колец из стали марки Х15Н5Д2Т-Ш (ЭП410У-Ш).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Химический состав стали должен удовлетворять требованиям ТУ14-1-744—73, ~~ТУ14-1-569-73~~ или ТУ14-1-2902-80

1.2. Кольца при толщине профиля до 20 мм поставляются в термически обработанном состоянии по режиму, указанному в таблице, при толщине свыше 20 мм кольца поставляются без термической обработки.

1.3. Механические свойства основного металла и сварного соединения, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре, и режим термической обработки образцов должны удовлетворять требованиям таблицы

Режим термической обработки образцов	Место отбора образцов	Механические свойства, не менее				
		Временное сопротивление разрыву	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость, кгс·м/см ²
Закалка с 950°С, охлаждение на воздухе	Основной металл	110	80	10	55	12
	Сварное соединение	100	72	6,0	30	6,0

Примечание Для колец толщиной свыше 20 мм термической обработке подвергаются чистовые образцы с припуском под шлифовку.

1.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТ1 90156—74.

Пер. № ВИС — 8041604 от 10/VIII-1977 г.

2. изм. и 2. (вводн) -
1. 4344. Н 10/85 11.12.79

① изм. Ук 1-98

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ СПЛАВА
МАРКИ ХН28ВМАБ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ
И ПРЕССОВАННЫХ ПРОФИЛЕЙ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ1 90253—77

без вкл. (3)х

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования на поставку сварных колец из сплава марки ХН28ВМАБ (ЭП126, ВЖ100).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Химический состав сплава должен удовлетворять требованиям ТУ14-1-21—71.

1.2 Кольца поставляются без термической обработки.

1.3. Механические свойства основного металла и сварного соединения, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре, и режим термической обработки образцов должен удовлетворять требованиям таблицы

Режим термической обработки образцов	Место отбора образцов	Механические свойства, не менее	
		Временное сопротивление разрыву, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %
Закалка с 1110—1150°С, охлаждение на воздухе	Основной металл	75	30
	Сварное соединение	67	12

1.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТ1 90156—74.

Рег. № ВИФС — 8045735 от 19/IX 1977 г.

(3)х ук 1-88

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА СВАРНЫЕ ИЗ СПЛАВА
МАРКИ ХН50ВМКТЮР-ИД ИЗ
ГОРЯЧЕКАТАНЫХ И ПРЕССОВАННЫХ
ПРОФИЛЕЙ.

ОСТ1 90254—77

~~ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ~~
технические

Несоблюдение стандарта преследуется по закону *без ограничений* (3)

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования на поставку сварных колец из сплава марки ХН50ВМКТЮР-ИД (ЭП99-ИД).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Химический состав сплава должен удовлетворять требованиям ТУ14-1-1476—75.

1.2. Кольца поставляются без термической обработки.

1.3. Механические свойства основного металла и сварного соединения, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре, и режим термической обработки образцов должен удовлетворять требованиям таблицы.

Режим термической обработки образцов	Место отбора образцов	Механические свойства, не менее			
		Временное сопротивление разрыву	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение
Закалка с 1080—1100°C, выдержка 2—4 ч, охлаждение на воздухе + старение при 760±20°C, выдержка 12—16 ч, охлаждение на воздухе	Основной металл	120	80	20	22
	Сварное соединение	108	72	9	10

1.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТ1 90156—74.

Рег. № ВИФС — 8045714 от 19/IX 1977 г.

Подп в печать 16/XII-77 г.

Формат 60×90^{1/16}

Тир. 1500

Объем 0,37 печ л.

Типография МАП

Зак 2159

1-52.9-73 *фел*

(2) * 1-98
4.11.