

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ ИЗ СТАЛИ  
МАРКИ ХН56ВМТЮ-ВД (ЭП199-ВД).  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 90229—76

Введен впервые

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования к поставке цельнокатаных колец из сплава марки ХН56ВМТЮ-ВД (ЭП199-ВД).

## 1. Технические требования

1.1. Кольца изготавливаются из ободранных поковок. Химический состав сплава должен удовлетворять требованиям ТУ14-1-1508—75.

1.2. Кольца поставляются без термической обработки. По соглашению сторон кольца могут поставляться в термически обработанном состоянии — закалка с  $1150 \pm 10^\circ\text{C}$ , охлаждение на воздухе или в воде, при этом твердость по Бринеллю (диаметр отпечатка) должна быть не менее 3,3 мм (воздух) и 3,5 мм (вода).

1.3. Механические свойства колец, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре, должны удовлетворять требованиям таблицы.

Режим термической обработки образцов	Механические свойства, не менее	
	временное сопротивление, разрыву, кгс/мм <sup>2</sup>	относительное удлинение, %
Закалка $1200 \pm 10^\circ\text{C}$ , охлаждение на воздухе	95	25

Примечание. По требованию потребителя, оговоренному в заказе, завод-поставщик производит испытание при нормальной температуре предела прочности, относительного удлинения после закалки с  $1150 \pm 10^\circ\text{C}$  на воздухе. Результаты испытаний записываются в сертификат и не являются браковочным признаком.

1.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТ 90084—73.

Рег. № ВИФС — 800102 от 1/VI 1976 г.

Подп. в печать 12.1.77 г.

Формат 60×90<sup>1/16</sup>

Тир. 1500

Объем 1 п. л.

Типография МАП

Зак. 2049

84/88  
 88/88  
 88/88

## ИЗМЕНЕНИЕ № I

К

## О Т Р А С Л Е В О М У С Т А Н Д А Р Т У

КОЛЬЦА ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ  
ХН56ВМ10-ВД (ЭШ199-ВД). ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ

Изменение № I  
К  
ОСТ 90229-76

## Раздел I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Пункт I.3. изложить в новой редакции:

"I.3. Механические свойства колец, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре, должны удовлетворять требованиям таблицы:

Режим термической обработки образцов	Механические свойства, не менее	
	Временное сопротивление разрыву, кгс/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %
Закалка при температуре 1150±10°C, охлаждение на воздухе	95	25

Верно -

*Тетерва*

/Тетерва/

Рег. № ВИС - 155086 от 28/VI-1979 г.

Заказ 3319/26, 6.УШ.79 г. Рассылается по списку, Тираж 350 экз.

Множительная база ВИАМ

Разработано ВИАМ

Утверждено  
МАП - 17/У-1979 г.Срок введения  
с I/I-1980 г.

УДК 669.14-47

Группа В32

ИЗМЕНЕНИЕ № I  
О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

КОЛЬЦА ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ ИЗ СТАЛИ  
МАРКИ 13X11H2B2MФ-III (ЭИ96I-III).  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 90227-76

Раздел I. Технические требования

Редакцию пункта I.1. после слов: "ТУ14-I-569-73" допол-  
нить словами: "или ГОСТ 5632-72".

Верно:

*Тетерева*

/Тетерева/

Рег. № ВИФС - 137384 от 17/XI-1978 г.

Разработано ВИАМ	Утверждено МАП - 19/IX-1978 г.	Срок введения с I/XI-1978 г..
---------------------	-----------------------------------	----------------------------------

Заказ 3158/26. 12.XII.78 г. Рассылается по списку. Тираж 360 экз.  
Множительная база ВИАМ