

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ ИЗ СПЛАВА  
МАРКИ 11X11H2B2MФ-Ш (ЭИ962-Ш).  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 90228—76  
Введен впервые

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования на поставку цельнокатаных колец из стали марки 11X11H2B2MФ-Ш (ЭИ962-Ш).

## I. Технические требования

1.1. Кольца изготавливаются из ободанных поковок. Химический состав стали должен удовлетворять требованиям ТУ14-1-569—73.

1.2. Кольца поставляются в отожженном состоянии. Твердость по Бринелю (диаметр отпечатка) не менее 3,6 мм.

1.3. Механические свойства колец, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре, должны удовлетворять требованиям таблицы.

Режим термической обработки образцов	Механические свойства, не менее					ударная вязкость, кгс·м/см <sup>2</sup>	твердость по Бринелю (Ø <sub>0,1</sub> ), мм	
	временное сопротивление разрыву	предел текучести	относительное		удлинение			сужение
			удлинение	сужение				
кгс/мм <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup>	%		кгс/мм <sup>2</sup>	мм			
Нормализация 1000—1020°C, закалка 1000—1020°C в масле или на воздухе, отпуск 540—590°C	100	85	10	50	6	3,10—3,45		

1.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТ 90084—73.

8/12/8  
88/28