

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ ИЗ СТАЛИ
МАРКИ 13X11H2B2MФ-Ш (ЭИ961-Ш).
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 90227—76

Введен впервые

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования на поставку цельнокатаных колец из стали марки 13X11H2B2MФ-Ш (ЭИ961-Ш).

1. Технические требования

1.1. Кольца изготавливаются из ободренных поковок. Химический состав стали должен удовлетворять требованиям ТУ14-1-569—73.

1.2. Кольца поставляются в отожженном состоянии. Твердость по Бринелю (диаметр отпечатка) должна быть не менее 3,7 мм. По согласованию с потребителем кольца поставляются в термически обработанном состоянии по режиму, указанному в таблице.

Режим термической обработки образцов	Механические свойства, не менее					
	временное сопротивление разрыву	предел текучести	относительное		ударная вязкость, кгс·м/см ²	твердость по Бринелю (D _{0,1}), мм
			удлинение	сужение		
кгс/мм ²	кгс/мм ²	%				
Закалка 1000—1020°C, охлаждение в масле или на воздухе; отпуск 660—710°C	90	75	12	44	6,7	3,4—3,7
Закалка 1000—1020°C, охлаждение в масле или на воздухе; отпуск 540—590°C	110	95	12	55	8,0	3,1—3,45

Рег. № ВИФС — 4997 от 17/V 1976 г.

8/1/8
8/1/83
8/1/83

Примечания. 1. Разрешается перед закалкой проведение предварительной нормализации образцов при 1000—1020°C.

2. Вариант термической обработки контрольных образцов оговаривается в протоколе (заказе).

1.3. Механические свойства колец, определяемые на термически обработанных образцах, должны соответствовать требованиям таблицы.

1.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТ1 90084—73.

Д
8/12/8
28/1894