

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ ИЗ СТАЛИ
МАРКИ 30X2ГСН2ВМ (ВЛ-1).
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ1 90226—76

Введен впервые

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования на поставку цельнокатаных колец из стали марки 30X2ГСН2ВМ (ВЛ-1).

1. Технические требования

1.1. Кольца изготавливаются из ободранных поковок. Химический состав колец должен удовлетворять требованиям ТУ14-1-413—72.

1.2. Кольца поставляются в отожженном состоянии, с твердостью по Бринелю (диаметр отпечатка) не менее 3,7 мм.

1.2.1. Рекомендуемый режим отжига колец: нагрев до температуры 800°C, выдержка до прогрева, охлаждение с печью до температуры 650°C, выдержка не менее 12 ч, охлаждение на воздухе.

1.3. Механические свойства колец, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре, должны удовлетворять требованиям таблицы.

Режим термической обработки образцов	Механические свойства, не менее			
	временное сопротивление разрыву, кгс/мм ²	относительное		ударная вязкость, кгс·м/см ²
		удлинение	сужение	
		%		
Закалка с 930±10°C на воздухе; отпуск при 200—300°C, охлаждение на воздухе	160	8	35	6

Примечания. 1. Допускается понижение ударной вязкости до 5 кгс·м/см².

2. Допускается предварительная нормализация образцов перед закалкой.

1.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТ1 90084—73.

Рег. № ВИФС — 4998 от 17/V 1976 г.

8/12/83 8/21/83 8/24/83