

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ ИЗ СТАЛИ  
МАРОК 40ХН2МА, 40ХН2МА-Ш.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 90225—76

Введен впервые

*Несоблюдение стандарта преследуется по закону*

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования на поставку цельнокатаных колец из стали марок 40ХН2МА, 40ХН2МА-Ш.

## 1. Технические требования

1.1. Кольца изготавливаются из кованных, катаных заготовок или слитков.

Химический состав стали колец должен соответствовать ГОСТ 4543—71 или ЧМТУ1-706—69.

1.2. Кольца поставляются в нормализованном или высокоотпущенном состоянии. Твердость по Бринеллю (диаметр отпечатка в мм) должна быть не менее 3,8.

1.3. Механические свойства колец, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре, должны удовлетворять требованиям таблицы.

Режим термической обработки образцов	Механические свойства, не менее				
	временное сопротивление разрыву	предел текучести	относительное удлинение	относительное сужение	ударная вязкость, кгс·м/см <sup>2</sup>
Закалка 850 ± 15°C, охлаждение в масле; отпуск 570—670°C, охлаждение в масле или воде	для металла ЭШП				
	100	85	12	55	10
	для металла открытой выплавки				
	100	85	12	44	7,5

1.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТ 90084—73.

Рег. № ВИС — 4999 от 17/V 1976 г.

784/83 8/11/84