

УДК 669.14-47

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

КОЛЬЦА ЦЕЛЬНОКАТАНЫЕ ИЗ СТАЛИ
МАРКИ 30ХГСА. ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ 90223—76

Введен впервые

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает технические требования на поставку цельнокатаных колец из стали марки 30ХГСА.

1. Технические требования

1.1. Кольца изготавливаются из кованой или катаной заготовки. Химический состав стали колец должен удовлетворять требованиям ГОСТ 4543—71. По согласованию сторон кольца изготавливаются из стали марки 30ХГСА «селект».

1.2. Кольца поставляются в отожженном или нормализованном и высокоотпущенном состоянии. Твердость по Бринеллю (диаметр отпечатка) должна быть не менее 4,0 мм.

1.3. Механические свойства колец, определяемые на термически обработанных образцах при нормальной температуре, должны удовлетворять требованиям таблицы.

Режим термической обработки образцов	Механические свойства, не менее				
	временное сопротивление разрыву	предел текучести	относительное удлинение	относительное сужение	ударная вязкость, кгс·м/см ²
Закалка 880± ±15°С, охлаждение в масле; отпуск 490—590°С, охлаждение в масле или воде	104	85	9	40	4,0

1.4. Все остальные требования должны удовлетворять требованиям ОСТ 90084—73.

Рег. № ВИФС — 5001 от 17/V 1976 г.

8/12/87
8/12/87