

Действителен с 01.01.93 г. № 9-12-96

УТВЕРЖДЕНО

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОЙ  
И НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ЗАМ. НАЧАЛЬНИКА ОТДЕЛА  
РАЗВИТИЯ РЕЗИНОВОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

н/н ДЕМИН Ю.В.

22.10 1990 г.

УТВЕРЖДЕНО

МИНИСТЕРСТВО АВИАЦИОННОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

НАЧАЛЬНИК ГЛАВНОГО НАУЧНО-  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

н/н ТАЛАЛАЕВ В.Д.

19.03 1990 г.

УДК 668.395:678:532.13

Группа Л69

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КЛЕИ РЕЗИНОВЫЕ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ.

ОСТИ 90114-90

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЯЗКОСТИ

Взамен ОСТИ 90114-84

ОКСТУ 2513

Срок введения установлен с 1.01.93г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на клеи резиновые и устанавливает метод определения условной вязкости жидкого клея вискозиметром ВЗ-1 или ВЗ-246 в секундах.

За условную вязкость принимают время непрерывного истечения определенного объема испытуемого клея через калиброванное сопло вискозиметра ВЗ-1 или ВЗ-246 в секундах.

Показатель вязкости, определяемый с помощью вискозиметра ВЗ-246, не является браковочным до 01.01.93 г. Определение обязательно.

Определение вязкости вискозиметром ВЗ-1 разрешается до 01.01.93 г.

Регистр. № ВНИИКИ-8433360 от 25.02.91

84.34 - 2

Метод предназначается для использования при проведении паспортных, сертификационных, контрольных, арбитражных и исследовательских испытаний и может предусматриваться в стандартах и технических условиях на клеи резиновые.

## 1. АППАРАТУРА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ

1.1. Для определения условной вязкости резинового клея применяется следующая аппаратура:

вискозиметры типа ВЗ-1 с диаметром сопла 5,4 мм и ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 и 6,0 мм по ГОСТ 9070;

измерительный цилиндр, емкостью 50 и 100 мл по ГОСТ 1770;

комплект термометров с ценой деления не более 1°С по ГОСТ 27544; секундомер-часы кл. точности 2 по ГОСТ 5072.

Допускается применение другой аппаратуры, обеспечивающей заданную точность измерения.

## 2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Пробу клея отбирают в соответствии с НТД на его поставку.

Перед взятием пробы клей тщательно перемешивают, избегая образования пузырьков.

Творожистая консистенция клея не допускается.

2.2. Перед испытанием клея на вязкость, пробу клея тщательно перемешать.

2.3. Испытание проводят при температуре воздуха  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ . Вискозиметр и испытуемый клей непосредственно перед испытанием должны иметь температуру  $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$ .

2.4. Перед каждым определением условной вязкости внутренний резервуар вискозиметра тщательно промыть растворителем, применяемым для растворения резиновых клеев, а затем просушить на воздухе.

2.5. Сопло вискозиметра просмотреть на свет и, если это необходимо, дополнительно промыть растворителем.

## 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Определение условной вязкости по вискозиметру ВЗ-1.

3.1.1. Закрывать сопло стержнем и во внутренний резервуар вискозиметра налить испытуемый клей до уровня острий штифтов. Прибор при помощи установочных винтов штатива устанавливают

так, чтобы все три острия штифтов находились в горизонтальной плоскости и острия указателей уровня были едва заметны на поверхности испытуемого клея.

3.1.2. Внутренний резервуар закрыть крышкой и установить термометр. С помощью холодной или теплой воды, заливаемой в рубашку вискозиметра, довести температуру клея до  $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$ , или до температуры, указанной в технических условиях на испытуемый клей.

3.1.3. Под сопло вискозиметра поместить чистый и сухой измерительный цилиндр, градуированный на 50 мл. Убедившись, что температура клея соответствует  $(20 \pm 1)^\circ\text{C}$  или температуре, указанной в стандартах и технических условиях, вынуть стержень и одновременно с появлением клея из сопла пустить секундомер.

Когда клей в измерительном цилиндре дойдет до метки, соответствующей 50 мл, секундомер останавливают и отсчитывают время истечения клея с точностью до 0,2 с.

3.2. Определение условной вязкости по вискозиметру ВЗ-246,

3.2.1. Вискозиметр при помощи установочных винтов штатива устанавливают так, чтобы его верхний край был в горизонтальном положении. Под сопло вискозиметра ставят измерительный цилиндр, градуированный на 100 мл. Отверстие сопла снизу закрывают пальцем, в вискозиметр с избытком наливают испытуемый клей, чтобы образовался выпуклый мениск над верхним краем вискозиметра.

3.2.2. Избыток клея и образовавшиеся пузырьки воздуха удаляют при помощи стеклянной пластинки или палочки, сдвигаемых по верхнему краю вискозиметра в горизонтальном направлении. Затем открывают отверстие сопла и одновременно с появлением клея из сопла включают секундомер. В момент первого прерывания струи клея секундомер останавливают и отсчитывают время истечения с погрешностью не более 0,2 с.

3.3. Обработка результатов.

3.3.1. За результат испытания принимают среднее арифметическое не менее трех определений времени истечения клея в секундах. Допускаемые отклонения отдельных определений времени истечения от среднего арифметического значения не должны превышать  $\pm 5\%$ .

3.3.2. Для каждого испытания в вискозиметр заливать новую порцию клея.

3.3.3. За показатель условной вязкости принимает произведение времени истечения клея на поправочный коэффициент, указанный на корпусе вискозиметра или определяемый в соответствии с ГОСТ 9070.

Зам.начальника ВИАМ  
Начальник лаборатории 26  
Начальник лаборатории 24

В.Т.Минаков  
В.Ф.Беренсон  
В.П.Батизат

Согласовано:  
Зам.директора ВНИИЗМИ  
по научной работе

М.Е.Вараксин

Верно:  Еремихина

## Неметаллические материалы

### ОСТ 90114-90. Клей резиновый. Методы испытаний. Определение вязкости

#### Изменение № 1

По всему тексту отраслевого стандарта исключить год утверждения стандартов, на которые в ОСТ имеются ссылки.

Вводная часть, первый и второй абзацы. Перед словом "ВЗ-246" внести слово "типа".

Третий и четвертый абзацы исключить.

Р а з д е л 1. Аппаратура для испытания

Пункт 1.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

"вискозиметры ВЗ-1 с диаметром сопла 5,4 мм по конструкторской документации ВЗ-1.00 АО НИИЖИ, разработанной с учетом ГОСТ 9070 и типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм и 6,0 мм по ГОСТ 9070;"

Третий абзац. После значения "50" записать в скобках "(для вискозиметра ВЗ-1)" и после значения "100 мм" записать в скобках "(для вискозиметра типа ВЗ-246)".

Р а з д е л 2. Подготовка к испытанию

Пункт 2.1, первый абзац. Вместо "ИТД" записать "ИД".

Р а з д е л 3. Проведение испытания

Пункт 3.2. Перед словом "ВЗ-246" записать слово "типа".

Пункт 3.3.3. Вместо слова "или" записать "и".

Дополнить словами "(для вискозиметра типа ВЗ-246) или определяемый в соответствии с приложением 3 ГОСТ 8420 (для вискозиметра ВЗ-1)".

Внести приложение 1 в редакцию:

"Приложение 1"

#### Перечень

документов, на которые имеются ссылки в ОСТ

ГОСТ 1770-74E	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия
ГОСТ 28498-90	Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний
ТУ25-1894.003-90	Секундомеры механические

КВ-1.00 Вискозиметр КВ-1. Конструкторская документация АО ИИЭМН  
ГОСТ 8420-74 Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости  
ГОСТ 1420-75 Вискозиметры для определения условной вязкости лакокрасочных  
материалов. Технические условия

Срок введения с 01.10.96 г.

ТУ 6-21-13-89. Эмаль ПМ-820 серебристая

Изменение № 1

Регулярный лист

Снять ограничение срока действия технических условий.

Р а з д е л 2. Требования безопасности

Пункт 2.1, табл. 2, "Исход". Заменить значение "450" на "выше 450".

"Уайт-спирит". Заменить значение "100" на "300", исключить значения "33" и  
"33-68".

Пункт 2.7. После слова "огнетушители" текст изложить в новой редакции:  
"любых марок".

Внести п. 2.10 в редакцию:

"2.10. Листа, связанные с изготовлением эмали ПМ-820, должны периодически  
проходить медосмотр в сроки, установленные приказом № 555 от 29.07.89 г."

Р а з д е л 4. Методы испытаний

Пункт 4.3. Исключить текст: "марки ИСЗ 215-220-500".

Р а з д е л 5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Пункт 5.2 изложить в новой редакции:

"5.2. При сливе лака-основы в барабаны по ТУ 6-27-2-94 допускается исполь-  
зовать неокрашенные снаружи барабаны."

Пункт 5.3. Заменить выражение "Бойтесь нагрева" на "Бережь от нагрева".

Дополнить: "Серийный номер ООИ-1263".

Замена:

ГОСТ 12.1.004-85	заменить	ГОСТ 12.1.004-91
ГОСТ 12.4.011-87	"	ГОСТ 12.4.011-89
ГОСТ 6507-78	"	ГОСТ 6507-90
ТУ 6-27-2-89	"	ТУ 6-27-2-94

Срок введения с 01.01.1996 г.

10 (05.24.89, 15.11.25.1/1/4)