

К

№1275

УДК 665.939.5.004.4:678

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КЛЕИ РЕЗИНОВЫЕ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ. ОСТТ 90080-88
ОПРЕДЕЛЕНИЕ МАССОВОЙ ДОЛИ СУХОГО
ОСТАТКА Взамен
 ОСТ 90080-84
ОКСТУ 2513,2509

срок введения 15.01. 1989 г.
до 01.01. 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий стандарт распространяется на клеи резиновые и устанавливает метод определения массовой доли сухого остатка.

Под массовой долей сухого остатка резинового клея понимается процентного содержания в нём сухого вещества.

Метод предназначен для использования при проведении паспортных, сертификатных, контрольных, арбитражных и исследовательских испытаний и может предусматриваться в стандартах и технических условиях на клеи резиновые.

Регистр. №ВИФС - В424199 от 18.01.1989 г.

6-9к3

1.1. АППАРАТУРА ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ

1.1. Для определения концентрации резинового клея применяется следующая аппаратура:

- а) шкаф сушильный с терморегулятором до 150 °С;
вакуумный сушильный шкаф, обеспечивающий температуру (90-110) °С и остаточное давление не менее 40 мм рт ст;
- б) весы лабораторные по ГОСТ 24104-80 Е с наибольшим пределом взвешивания 200 г, класс точности 2.
- в) стаканчик для взвешивания по ГОСТ 25336-82 Е или металлическая баночка с крышкой диаметром 35-65 мм с высотой бортика 10 мм.

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

2.1. Предварительно высушенный до постоянной массы стаканчик для взвешивания или металлическую баночку взвешивают с точностью до 0,001 г (первое взвешивание).

2.2. Во взвешенную посуду поместить 1-2 г тщательно перемешанного клея.

2.3. Закрытую крышкой посуду с клеем взвесить с точностью до 0,001 г (второе взвешивание). Разница между вторым и первым взвешиванием даст массу навески.

2.4. Посуду с навеской поместить в сушильный шкаф и, сняв крышку, высушить при температуре 90-110 °С в течение (3 ± 2) ч или в вакуумном шкафу $(1 \pm 0,2)$ ч, что обеспечивает полное удаление растворителя.

2.5. Первое взвешивание при просушивании клея производить через 1-2 ч от начала просушивания, а последующие взвешивания производить через 15-20 мин. до тех пор, пока разница между двумя последующими взвешиваниями не будет более 0,003 г.

Последнее взвешивание принимается за окончательное и по нему определяют массу сухого остатка.

Взвешивание стаканчика производить после охлаждения его до температуры $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ в эксикаторе.

Примечание. Допускается сушку клея проводить под инфракрасной лампой по ГОСТ 17537-72 при температуре $(90-110) ^\circ\text{C}$ в течение 3-5 мин до постоянной массы.

3. ПОДСЧЕТ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Масса остатка клея после сушки, отнесенная к первоначальной массе клея и умноженной на 100, характеризует процентное содержание сухого остатка в клее.

3.2. Массовую долю сухого остатка клея в процентах вычисляют по формуле:

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где X - массовая доля сухого остатка клея в процентах,

m_1 - масса остатка клея после сушки в г,

m - масса клея до сушки в г.

3.3. За результат испытания принимают среднее арифметическое из показателей не менее 3-х определений.

Допускаемые отклонения отдельных определений массовой доли сухого остатка не должны превышать $\pm 5\%$.

П Е Р Е Ч Е Н Ь

Приложение

нормативно-технической документации,
на которую даны ссылки в стандарте.

ГОСТ 25336-82 Е

Посуда и оборудование лаборатор-
ные стеклянные. Типы, основные
параметры и размеры.

ГОСТ 17537-72

Материалы лакокрасочные. Методы
определения массовой доли летучих
и нелетучих, твердых и пленкооб-
разующих веществ.