

Тол. масса 3072

КС
С.М.С.
~~97/11~~
С.К.Б.
1348
139
141

УДК 669.715

Группа В-51

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Сплавы алюминия деформируемые повышенной чистоты. Марки

ОСТ 90026-80
Вместо ОСТ 90026-71

Несоответствие стандарта преследуется по закону

Настоящий отраслевой стандарт устанавливает химический состав алюминиевых деформируемых сплавов повышенной чистоты, предназначенных для изготовления полуфабрикатов методом деформации.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Химический состав сплавов и условное обозначение марок должны соответствовать требованиям таблицы.

1.2. Во всех сплавах, имеющих в своем составе бериллий, последний не определяется, а вводится по расчету.

1.3. В "прочие примеси" включаются также примеси, допустимые пределы которых не проставлены.

Содержание "прочих примесей" не определяется, а гарантируется изготовителем в пределах требований настоящего стандарта.

Перечень полуфабрикатов из сплава В9504 определяется ВИАМ и ВИМС с утверждением в 8. Главном Управлении в ГИВВИАМ

Рег. № ВИФС - 8178599 от 23/X-1980г.

с/д без ограничений Чк. 12-94

Разработан ВИАМ

Утвержден МАИ 8/УП-1980г.

Срок введения с I/XI-1980г.

Срок действия до I/XI-1985г. *01.01.93, Чк. 12-94**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Техническом управлении.

Верно -

Штеерс

/Татарова/

ВИАМ. Зак. 422, тир. 210 экз.
Расылается по списку

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Марка сплава	Основное химическое содержание										Примеси, в %										
	Алюминий	Медь	Магний	Марганец	Никель	Железо	Кремний	Цинк	Титан	Бор	Вольфрам	Молибден	Хроми	Никель	Медь	Марганец	Никель	Хром	Другие примеси	Сумма	
120Лч (ВА123Лч)	основа	4,8-5,8	-	0,4-0,8	-	-	-	0,9-1,4	0,03-0,15	-	0,1-0,25	0,15	0,1	-	-	-	-	0,1	0,03	0,05	0,1
	В95Лч	-	1,4-2,0	1,8-2,8	0,2-0,6	-	0,05-0,25	5,0-6,5	-	0,1-0,25	-	-	-	0,1	-	-	-	0,1	-	0,05	0,05
В960Лч (В96Цлч.)	-	2,0-2,6	2,3-3,0	-	-	-	-	8,0-9,0	-	дириксиды 0,1-0,2	-	0,15	0,1	-	-	-	0,1	Хром 0,05	-	-	0,1
	В93Лч	-	0,8-1,2	1,6-2,2	-	-	0,2-0,4	6,5-7,3	-	-	-	-	-	0,1	-	-	0,1	-	-	-	0,1
В950Лч	-	1,4-2,0	1,8-2,8	0,2-0,6	-	-	-	8,0-9,0	-	0,1-0,25	-	0,15	0,1	-	-	-	0,1	0,1	-	-	0,1
	основа	4,8-5,8	-	0,4-0,8	-	-	-	0,9-1,4	0,03-0,15	-	0,1-0,25	0,15	0,1	-	-	-	-	0,1	0,03	0,05	0,1

2 Таблицу химического состава для сплава марки 1933 дополнить значениями Ca и Na (перед графой «Примесью»):

Ca, Na
одного из или сумма
не более 0,01

3 Таблицу химического состава дополнить примечаниями в следующей редакции:

«Примечания»

- 1 В сплаве марки В96ц - 3пч (1965-1) допускается присутствие бора в количестве до 0,01 %.
- 2 В сплаве марки 1933 кальций и натрий вводятся по расчёту и химическим анализом не определяются.»
- 4 Ввести цифровую маркировку сплава марки В95пч - 1950-1.

Для сплава марки В95пч установить:

- содержание титана в пределах 0,01-0,06 % вместо < 0,05 % с включением в графу таблицы «Основные элементы»;
- содержание водорода - не более $2,2 \cdot 10^{-3}$ % (0,25 см³/100 г Me).

Исключить из химического состава сплава марки В95пч никель в количестве не более 0,1 %.

Верно: Кудряк

УДК 669.715
ОКСТУ 1701

Группа В51

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Сплавы алюминисвые деформируемые повышенной чистоты. Марка. Изменение № 9 (замен изменения № 8) к ОСТ 1 90026 - 80

Срок введения установлен с 23.12.02г.

Раздел 1 Технические требования

Пункт 1.1

1 Таблицу химического состава дополнить сплавом марки В96ц - 3пч (1965 - 1) со следующим химическим составом:

Марка сплава	Массовая доля элементов, %										
	Основные элементы										
	Al	Cu	Mg	Mn	Ni	Zn	Ti	Cr	Zr	Be	
В96ц-3пч (1965-1)	Основа	1,4-1,95	1,7-2,3	0,01-0,05	0,001-0,03	7,6-8,6	0,01-0,06	0,01-0,05	0,1-0,16	0,0005-0,005	

Продолжение таблицы

Массовая доля элементов, %	
Примеси, не более	
Fe	H ₂
0,15	$1,8 \cdot 10^{-3}$
(0,2 см ³ /100 г Me)	

Цветные материалы

Кос ГОСТ 90026-80 «СПЛАВЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ДЕФОРМИРУЕМЫЕ ПОВЫШЕННОЙ ЧИСТОТЫ. МАРКИ.»

Изменение № 8

Раздел 1. Технические требования.

Пункт 1.1. Таблицу химического состава для сплава марки 1933 дополнить значениями K, Ca и Na (перед графой примесей) и примечанием к таблице в следующей редакции:

K, Ca, Na одного из или сумма	0,0001 – 0,01
-------------------------------------	---------------

Примечание – Содержание K, Ca и Na не определяется, а гарантируется изготовителем в пределах требований настоящего стандарта.

Срок введения с 10.09.2001 г.

ОСТ 90026-80. Сплав алюминия деформируемый полупроводящий

Часть 1, марка

Изменение № 5

Раздел 1. Технические требования

Пункт 1.1. Для сплава марки 1973 установить со-

ответствие между и пределом 5,5-6,7% вместо 5,5-6,3%, вели

1,4-2,2% вместо 1,4-2,0%

Срок введения с 01.02.1989 г.

187
459
448
17.01.89
KOC

4-89

17.01.89
KOC

Целевые металлы

ОСТ 90026-80. Сплав алюминия деформируемый полупроводящий

Часть 1, марка

Изменение № 6

Раздел 1. Технические требования

Пункт 1.1. Таблица химического состава дополнить сплавом

марки В96109 со следующим химическим составом:

Таблица

Марка сплава		Химический состав, %					
Основная компонента		Алюминий	Медь	Магний	Марганец	Цинк	Литий
В96109	Остаток	2,0-2,6	2,3-3,0	0,2-0,5	8,0-8,8	0,1-0,16	

Продолжение таблицы

Химический состав, %				
Примеси, не более				
Железо	Кремний	Титан	Углерод	Ванadium
0,15	0,1	0,05	0,1	0,002

Срок введения с 01.03.1990 г.

Ц в е т н ы е м е т а л л ы

ОСТУ 90026-80. Сплавы алюминия деформируемые повышенной чистоты. Марки

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

Р а з д е л 1. Технические требования

Пункт 1.1. Таблицу химического состава дополнить сплавом

марки 1973. Химический состав сплава марки 1933 изложить в новой

редакции:

КОС
 П.асф.
 678
 ОК-11
 448
 449
 451

Х И М И Ч Е С К И Й С О С Т А В		Примечание, не более	
Марки сплава	ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ	Алюминий	1973 1,4-2,0
		Магний	1973 0,2-0,6
		Кремний	1973 -
		Железо	1973 0,03-0,05
		Цинк	1973 0,03-0,07
		Никель	1973 0,03-0,09
		Медь	1973 0,03-0,16
		Кремний	1973 0,15
		Кремний	1973 0,1
		Медь	1973 0,1
		Магний	1973 0,1
		Хром	1973 0,06
Прочие	1973 0,05		
1933	ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ	Алюминий	1933 0,8-1,5
		Магний	1933 0,2-0,6
		Кремний	1933 -
		Железо	1933 0,03-0,05
		Цинк	1933 0,03-0,07
		Никель	1933 0,03-0,09
		Медь	1933 0,03-0,16
		Кремний	1933 0,15
		Кремний	1933 0,1
		Медь	1933 0,1
		Магний	1933 0,1
		Хром	1933 0,06
		Прочие	1933 0,05

Срок введения с 01.09.1986 г.

Nov. 1980

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 90026-80. Сплав алюминевый деформируемый литьевой чистоты. Марка

Таблицу химического состава дополнить слитком марки 1933 со следующим химическим составом.

CONSTRUCTION COSTS

YEAR	OCCUPANCY PERCENTAGE				FINANCING PERCENTAGE				TOTAL PERCENTAGE		
	ADMITTED	RENT	MATERIAL	LABOR	REPERMITS	WORKING	APPROVALS	EXCESS	TOTAL	ADMITTED	RENT
1933	OCTOBER	6.9-11.2	1.6-2.2	0.5-7.0	0.1-0.18	0.1	0.05	0.03	0.1	0.05	0.1

FOR DEPARTMENT OF REVENUE