

СССР

КОНТРОЛЬНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ**

**ПРОМЫШЛЕННАЯ ЧИСТОТА.  
ОБЪЕМНЫЙ СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ  
ЗАПЫЛЕННОСТИ ВОЗДУХА**

**МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ**

**ОСТ 1.80086-82**

**Издание официальное**

УДК 543.275.3

Группа Т58

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**ПРОМЫШЛЕННАЯ ЧИСТОТА.  
ОБЪЕМНЫЙ СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ  
ЗАПЫЛЕННОСТИ ВОЗДУХА**

**ОСТ 180086-82**

МЕТОДИКА КОНТРОЛЯ

Взамен ОСТ 180086-73

Распоряжением Министерства от 27.10. 19 82г. № 087-16

срок действия установлен с 01.01. 19 84г.

до 31.12.1988 г.

Настоящий стандарт распространяется на определение запыленности воздуха производственных помещений.

Стандарт устанавливает методику определения запыленности воздуха в производственных помещениях **объемным способом**

Издание официальное

ГР № 8278455 от 22.03.83

Перепечатка воспрещена



Инт. изм.

№ изв.

Инт. № дубликата

Инт. № подлинника

при помощи прибора типа ПКЗВ.

Стандарт обязателен для применения на предприятиях отрасли.

## I. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Запыленность воздуха, определяемая объемным способом, характеризуется количеством и размером частиц в объеме I л исследуемого воздуха.

I.2. Контроль запыленности воздуха в производственных помещениях необходимо производить не менее одного раза в рабочую смену: не ранее чем через I ч после начала работы, влажной уборки помещения или после окончания обеденного перерыва.

**Примечание.** Допускается производить контроль запыленности воздуха по специальному графику, утвержденному главным инженером и согласованному с предприятием-разработчиком изделия.

I.3. Запыленность воздуха контролировать прибором типа ПКЗВ в одном или нескольких местах в зависимости от площади помещения.

I.4. Контроль запыленности воздуха в помещениях площадью до  $30 \text{ м}^2$  производить в одном месте, от  $30$  до  $50 \text{ м}^2$  - в двух местах, свыше  $50 \text{ м}^2$  - не менее чем в трех местах.

I.5. В случае контроля запыленности воздуха в нескольких местах помещения измерения необходимо производить в течение не более 25 минут.

I.6. При контроле запыленности воздуха приборы необходимо устанавливать на расстоянии не менее I м от стен, дверей и окон.

Расстояние между местами установки приборов должно быть не менее 3 м.

I.7. Контроль запыленности воздуха в каждом месте помещения определять по среднеарифметическому результату <sup>трех</sup> измерений.

I.8. При контроле запыленности в двух и более местах оценивать запыленность по максимальному значению среднеарифметических результатов трех измерений каждого места.

I.9. Класс чистоты воздуха производственного помещения устанавливать по ОСТ I 41519-80.

Примечания: I. В случае применения пылезащитных боксов типа БОС-90I контроль запыленности производить по технической документации на боксы.

2. В помещениях, соответствующих I, 2Б, 2А классу чистоты воздуха по ОСТ I 41519-80, контроль запыленности воздуха производить прибором АЗ-5 методом оседания (седиментации) по ОСТ I 8000I-82.

## 2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. К выполнению контроля запыленности воздуха производственных помещений по данной методике допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр по приказу № 400 Минздрава СССР и инструктаж по инструкциям, изложенным и утвержденным в соответствии с "Положением о порядке проведения инструктажа и обучения по технике безопасности и производственной санитарии рабочих, инженерно-технических работников на предприятиях и в организациях отрасли, введенным ЦП-165 Министерства 16 октября 1972 года и требованиями ГОСТ I2.0.004-79.

2.2. При проведении контроля запыленности воздуха по данной

методике необходимо соблюдать "Правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей", "Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей", утвержденные ЦК Профсоюза, и требования ГОСТ I2.1.019-79.

2.3. При проведении контроля запыленности воздуха приборами опасность представляет повышенный уровень напряжения в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека.

2.4. Прибор и стол сборщика должны быть заземлены в соответствии с требованиями ГОСТ I2.1.030-81.

2.5. Производственные помещения, где производится контроль запыленности воздуха по данной методике, должны быть обеспечены естественным и оборудованы искусственным освещением в соответствии с требованиями СНиП П.4-79 и отвечать требованиям ОСТ I 80490-82.

2.6. Организация и выполнение работ по данной методике и применяемое оборудование должны отвечать требованиям "Санитарных правил организации технологических процессов и гигиенических требований к производственному оборудованию" № I042-73, утвержденных Министерством здравоохранения СССР 4 апреля 1973 года, и требованиям ГОСТ I2.2.003-74 (СТ СЭВ I085-78) и ГОСТ I2.3.002-75 (СТ СЭВ I728-79).

2.7. Организация рабочих мест должна отвечать требованиям ГОСТ I2.2.032-78 и ГОСТ I2.2.033-78.

2.8. Лица, занимающиеся контролем запыленности воздуха производственных помещений, должны быть обеспечены технологической одеждой и специальной обувью согласно ОСТ I 80490-82.

### 3. КОНТРОЛЬ ЗАПЫЛЕННОСТИ ВОЗДУХА

3.1. Установить прибор на стол сборщика или рядом на высоте 700-800 мм от пола, но не далее 1000 мм от рабочего места.

3.2. Подготовить прибор типа ПКЗВ к работе в соответствии с технической документацией на прибор (см. приложение 4, справочное и приложение 3, рекомендуемое).

3.3. Произвести измерение запыленности воздуха в контролируемом месте помещения в соответствии с технической документацией на прибор (см. приложение 4, справочное) и результаты занести в карту учета запыленности (см. приложение I и 2, рекомендуемое).

### 4. ЗАПИСЬ В ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

4.1. При ссылке на настоящий стандарт в технической документации делается запись:

"Контроль запыленности воздуха объемным способом производить по ОСТ I 80086-82".

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Рекомендуемое

Карта учета запыленности воздуха при измерении прибором ПКЗВ-903

Дата и время измерения	Наименование помещения	Класс запыленности помещения	Измерение запыленности воздуха (п.1.7)	Количество частиц в 1 л воздуха при их размерах, мкм				Класс запыленности воздуха по значению в результате измерения	Фамилия и подпись оператора
				от 5 до 15	св. 15 до 50	св. 50 до 100	св. 100		
			I						
			2						
			3						
			Среднее значение						
			I						
			2						
			3						
			Среднее значение						
			I						
			2						
			3						
			Среднее значение						

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

Карта учета запыленности воздуха при  
измерении прибором ПКЗВ-905

Дата и время измерения	Наименование помещения	Класс запыленности по методу измерения	Измерение запыленности воздуха (п. 1.7)	Количество частиц в 1 л воздуха при их размерах, мкм от 0,5 до 1 св. 1 до 2 св. 2 до 5 св. 5 до 10 св. 10 до 25 св. 25 до 50	Общее количество	Класс запыленности по методу измерения	Фамилия и подпись оператора
			1				
			2				
			3				
			Среднее значение				
			1				
			2				
			3				
			Среднее значение				
			1				
			2				
			3				
			Среднее значение				



## ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Рекомендуемое

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

## ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИМЕНЯЕМОГО В ДАННОМ СТАНДАРТЕ

Оборудование	! ГОСТ, ТУ ! обозначение чертежа	! Предприятие- !-изготовитель
Прибор контроля запыленности воздуха ПКЗВ-905	75037.906.00.00.000	З-д "Измеритель", г. Смоленск
Прибор контроля запыленности воздуха ПКЗВ-903	72609.907.00.00.000	Головная органи- зация по стандар- тизации
Фотоэлектрический счетчик аэрозольных частиц АЗ-5	Техническая документа- ция приборостроитель- ного з-да	Приборостроитель- ный з-д, г. Выборг

## ПРИЛОЖЕНИЕ 4

## Справочное

## ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОК В СТАНДАРТЕ

ГОСТ I2.I.019-79	ССБТ. Электробезопасность. Общие требования
ГОСТ I2.2.003-74	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ I2.3.002-75 (СТ СЭВ I085-78)	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ I2.2.032-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования
ГОСТ I2.2.033-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования
ОСТ I 80490-82	Промышленная чистота. Организация производства сборки гироскопических приборов
ОСТ I 41519-80	Промышленная чистота. Чистые производственные помещения. Классы чистоты воздуха
72609.907.00.00.000 ТО	Техническое описание на прибор ПКЗВ-903
72609.907.00.00.000 ИЭ	Инструкция по эксплуатации на прибор ПКЗВ-903
75037.906.00.00.000 ПС	Паспорт на прибор ПКЗВ-905
СНиП П.4-79	Строительные нормы и правила. Естественное и искусственное освещение
ОСТ I 80001-82	Промышленная чистота. Определение запыленности воздуха методом оседания частиц. Методика контроля

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН в действие распоряжением организации  
п. я. Г-4296 № 087-16 от 27.10.1982 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ: В.С. Букреева, Э.Г. Корольков, Р.И. Рязанова,  
М.П. Рузаев

СОГЛАСОВАН с организациями п.я. А-1503, п.я. В-2768, с 541-м  
представительством заказчика, с Министерством здравоохране-  
ния РСФСР, с Центральным Комитетом профсоюза

Лит.изм.  
№ 138.

инв. № дубликата  
инв. № подлинника

## СО Д Е Р Ж А Н И Е

	Стр.
I. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ . . . . .	2
2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ . . . . .	3
3. КОНТРОЛЬ ЗАПЫЛЕННОСТИ ВОЗДУХА . . . . .	5
4. ЗАПИСЬ В ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ . . . . .	5
Приложение I. Рекомендуемое. Карта учета запы- ленности воздуха при измерении прибором ПКЗВ-903 . . . . .	6
Приложение 2. Рекомендуемое. Карта учета запы- ленности воздуха при измерении прибором ПКЗВ-905 . . . . .	7
Приложение 3. Рекомендуемое. Перечень оборудова- ния, применяемого в данном стандарте . . . . .	8
Приложение 4. Справочное. Перечень ссылок в стандарте . . . . .	9

Редактор Л.Е. Черневич

Технический редактор Н.И. Ахтыбаева, Корректор С.М. Голякова

Подписано к печати 19.07.83. Формат 70x90 1/8. Бумага диазोकалька. Печ. л. 1,5  
Уч.-изд. л. 0,51. Усл. печ. л. 1,75. Печать офсетная. Тираж 150 экз.  
Цена 53 коп. Зак. 597

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 1 80086-82

Изм.	Номера листов (страниц)			Номер доку-мента	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изме-ненных	замене-нных	новых аннулированных				

Лит.изм.  
№ изв.

Ив. № документа  
Ив. № подлинника