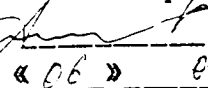


УТВЕРЖДАЮ  
Председатель ТК  
по стандартизации 323  
 А.В.Митин  
« 06 » 07 2001г.

УДК 621.883.7-2

Группа Г 30

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВСТАВКИ СМЕННЫЕ ДЛЯ ВИНТОВ С  
КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ ПО ГОСТ 10753-64  
и ГОСТ 10753-86  
Конструкция и размеры

ОСТ 1 52461-2001

На 8 страницах

Взамен ОСТ 1 52461-79

ОКСТУ 7503

Дата введения 2002-01-01



ЦЕНТРАЛЬНАЯ ГОЛОВНАЯ  
ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

З. РЕГИСТРИРОВАН И ВНЕСЕН В  
РЕЕСТР ОТРАСЛЕВОЙ РЕГИСТРАЦИИ

№ 1451 ОТ 12.07.2001.

УДК 621.883.7-2

Группа Г 30

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВСТАВКИ СМЕННЫЕ ДЛЯ ВИНТОВ С  
КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ ПО ГОСТ 10753-64  
и ГОСТ 10753-86  
Конструкция и размеры

ОСТ 1 52461-2001

На 8 страницах

Взамен ОСТ 1 52461-79

ОКСТУ 7503

Дата введения 2002-01-01

**ПРЕДИСЛОВИЕ**

1. Разработан ОАО «НИАТ»

2. Утвержден ТК 323

Зарегистрирован ТК 323

№ 1451 от « 12 » 07 . 2001 г.

3. Взамен ОСТ 1 52461-79

## 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящий стандарт распространяется на сменные вставки для винтов и шурупов с крестообразными шлицами к универсальной отвертке с кулачковым поводком.

## 2. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

2.1. В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативно-технические документы:

ГОСТ 801-78 – Сталь подшипниковая. Технические условия.

ГОСТ 10753-64 – Шлицы крестообразные для винтов и шурупов. Размеры.

ГОСТ 10754-64 – Отвертки для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Размеры рабочей части.

ГОСТ 10754-80 – Отвертки слесарно-монтажные. Рабочая часть слесарно-монтажных отверток для винтов и шурупов с крестообразным шлицем. Размеры.

ГОСТ 10753-86 – Шлицы крестообразные для винтов и шурупов. Размеры и методы контроля.

ГОСТ 17199-88Е – Отвертки слесарно-монтажные. Технические условия.

ОСТ 1 52519-81 – Инструмент слесарно-сборочный. Технические требования.

ОСТ 1 00022-80 – Предельные отклонения размеров от 0,1 до 10000 мм и допуски формы и расположения поверхностей, не указанные на чертеже.

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

3.1. Конструкция и размеры концов вставок по ГОСТ 10754-64, предназначенные для винтов и шурупов с крестообразными шлицами по ГОСТ 10753-64 должны соответствовать значениям, указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

3.2. Конструкция и размеры концов вставок по ГОСТ 10754-80, предназначенные для винтов и шурупов с крестообразными шлицами по ГОСТ 10753-86 должны соответствовать значениям, указанным на рисунке 2 и в таблице 2.

3.3. Материал – сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801.

3.4. Твердость рабочей части вставки на длине 15 ÷ 20 мм – HRC 60 ÷ 62, твердость остальных поверхностей – HRC 40 ÷ 45.

3.5. Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 1 00022.

3.6. Покрытие – ОСТ 1 52519.

3.7. Технические условия по ГОСТ 17199.

3.8. Маркировать: обозначение, номер шлица, товарный знак предприятия-изготовителя.



В миллиметрах

Таблица 1

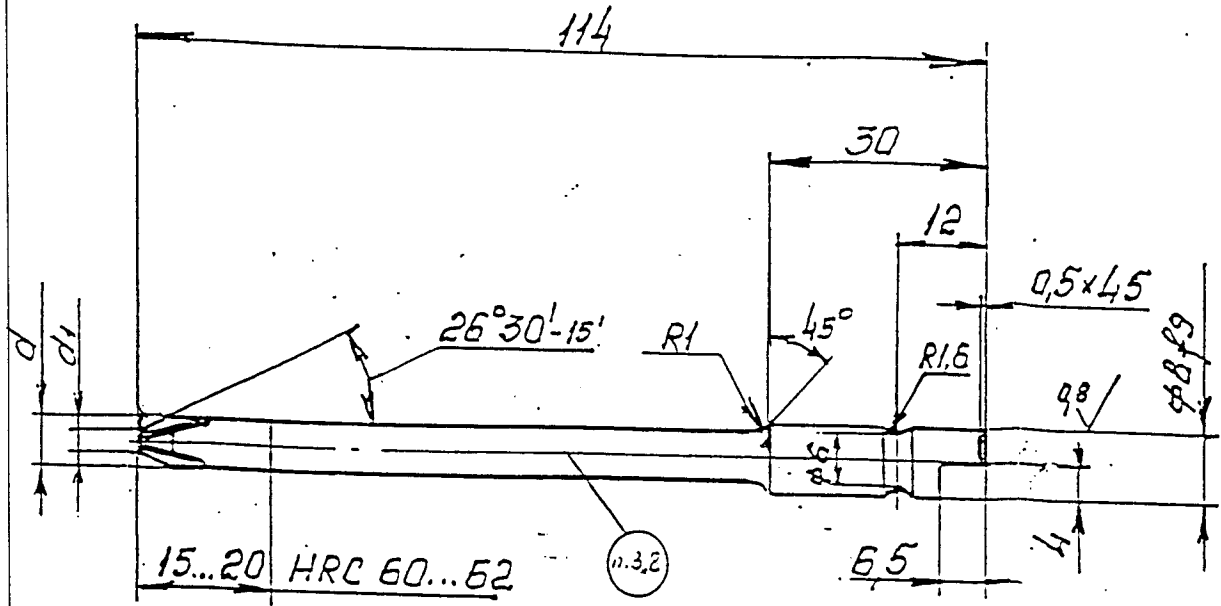
Обозначение вставки	Номер шлица	$d$		$d_1$		$b$		$l$	$l_1$		$l_2$	$\alpha_{\pm 30'}$	$\beta_{\pm 15'}$
		Ном.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.						
7819 – 0189	1	4	-0,060	1,4	0,5	1,0	0,55	4	138°	7°	4	138°	7°
		6											
7819 – 0191	3	8	-0,075	4,0	0,8	2,6	2,2	8	146°	7°	8	146°	7°
		12											

Пример условного обозначения вставки диаметром  $d = 6$  мм:

Вставка 7819-0190 ОСТ 1 52461-2001

Для шлицев №1 и №2

$\sqrt[1.6]{\checkmark}$



Для шлицев №3, №4

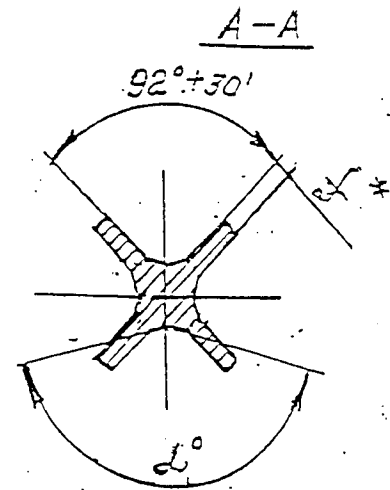
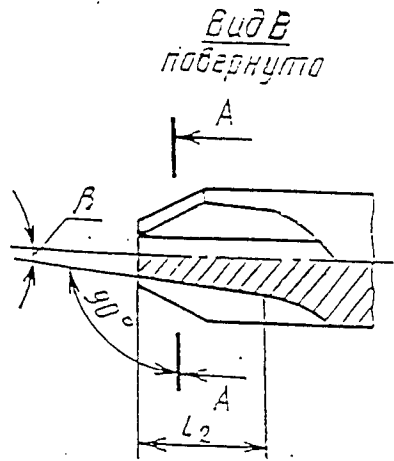
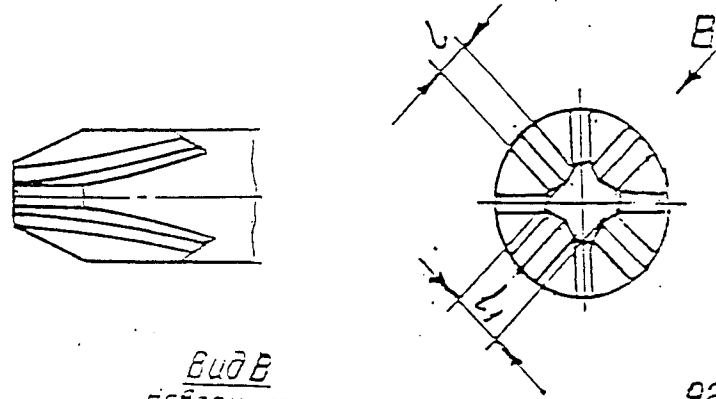
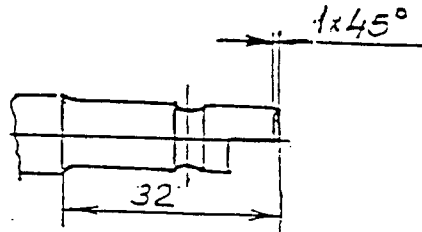


Рисунок 2

В миллиметрах

Таблица 2

Обозначение вставки	Номер шлица	$d$	$f^*$	$d_1$		$l$		$l_1^{+0,06}$	$l_2$ не мене $e$	$\alpha$		$\beta$
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			Пред. откл. $\pm 30'$		
7819 – 0282	1	4	0,47	1,4	-0,08	0,55	-0,08	1,00	4	138°	7°	
7819 – 0283	2	6	0,64	2,4		1,10		1,60	5	140°	5° 45'	
7819 – 0284	3	8	0,69	4,0	-0,10	2,20	-0,10	2,60	8	146°		
7819 – 0285	4	10	1,11	5,3		2,80		3,70	10	153°	7°	

\* Для справки

Пример условного обозначения вставки диаметром  $d = 6$  мм:

Вставка 7819-0283 ОСТ 1 52461-2001





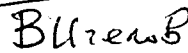
Подкомитет по стандартизации – ПК-10

Председатель ПК-10



А.А. Бородкин

Ответственный секретарь ПК-10



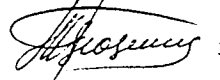
В.И. Пчелов

Начальник НИЛ-4430



М.Г. Шеметов

Вед. инж.-технолог НИЛ-4430



Т.Д. Зюзина

Вед. инж.-технолог НИЛ-4430



Н.А. Хлебников

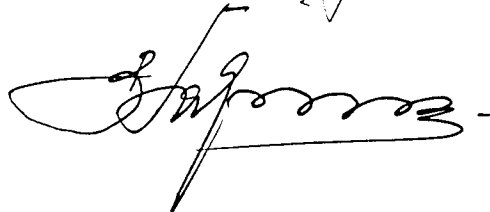
Головная организация по стандартизации – НИИСУ

Зам. руководителя организации:



В.П. Киселев


Эксперт:



В.Д. Гаврилин

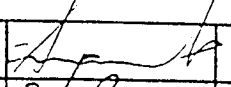
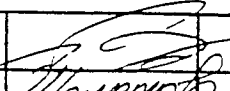
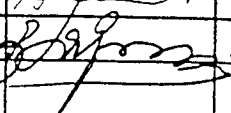
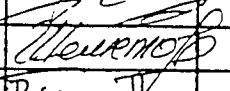
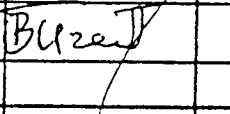
УТВЕРЖДАЮ

Председатель ТК по  
стандартизации № 323

  
А.В.МИТИН  
« 06 » 07 2001 г.

## 12.2 ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ № И 1.4.4380-2001

Отраслевой стандарт ОСТ 1 52461 – 79  
«Вставки сменные для винтов с крестообразным шлицем по  
ГОСТ 10753 – 64. Конструкция и размеры»

Зам руководителя предприятия	В.Киселев			А.Бородкин		
Начальник отдела	В.Гаврилин			М.Шеметов		
Нормализационный контроль				В.Пчелов		
Начальник бригады						
Технолог						
Ведущий по теме						
Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Фамилия	Подпись	Дата
	Головная организация НИИСУ			Предприятие-разработчик ОАО НИАТ		

ИЗВЕЩЕНИЕ ОБ ИЗМЕНЕНИИ № И 1.4.4380-2001

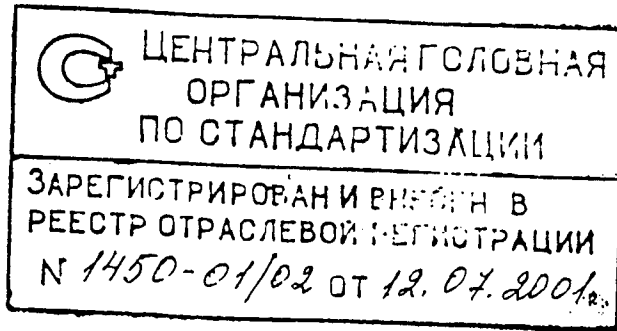
ОСТ 1 52461 – 79

Группа Г 30

Вставки сменные для винтов с крестообразным шлицем  
по ГОСТ 10753 – 64. Конструкция и размеры.

Листов	Лист
1	1

Дата введения  
2002 – 01 – 01



ИЗМЕНЕНИЕ № 2

Отраслевой стандарт ОСТ 1 52461 – 79 отменить и заменить на  
ОСТ 1 52461 – 2001.

Удостоверительный №

Причина изменения		Указания о задании
Шифр изменения	Пересмотр ОСТ 1 52461 – 79	—