

УДК 621.883.7

Группа Г24

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТВЕРТКИ ДЛЯ ВИНТОВ
С КРЕСТООБРАЗНЫМ ШЛИЦЕМ ПО
ГОСТ 10753-64

ОСТ 1.52450-79

Взамен 999.7810-0000
(АН-2275)

Конструкция и размеры

Распоряжением Министерства

от 28.01. 19 80 г. № 087-16

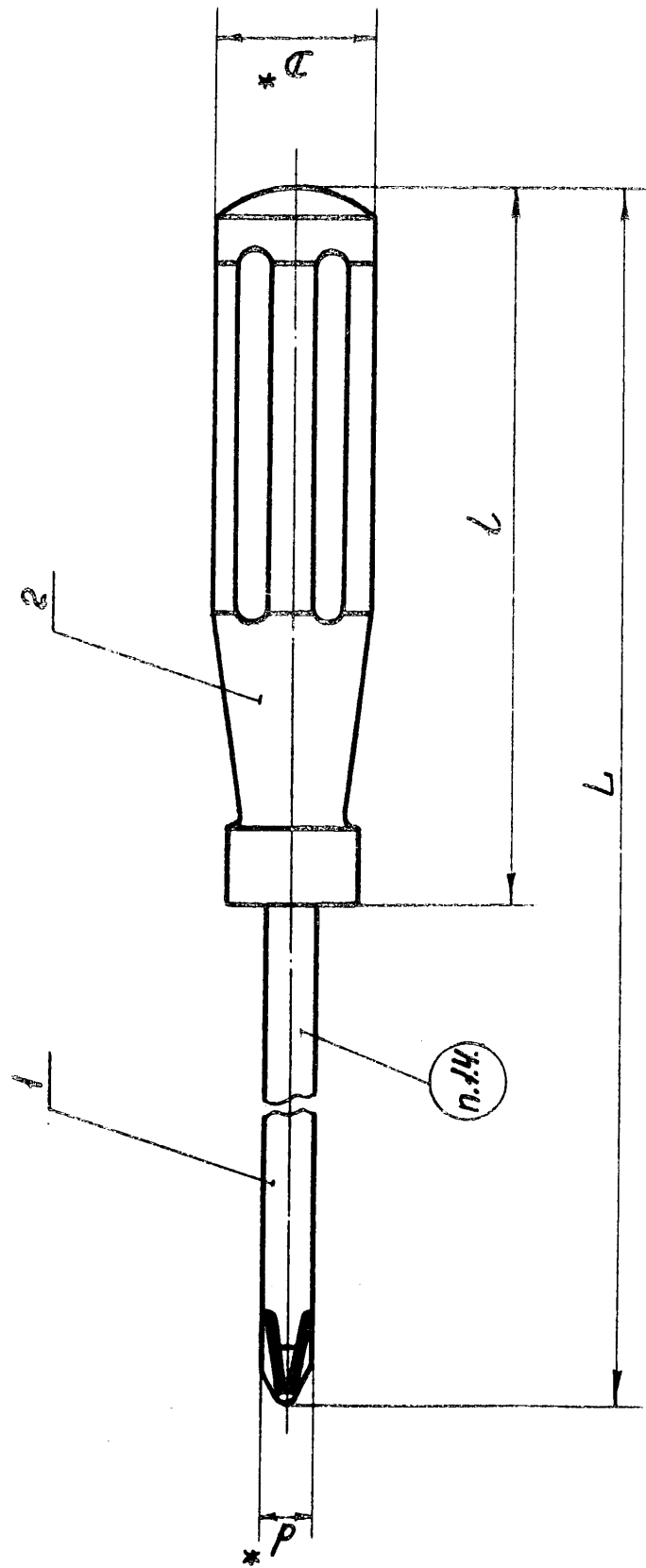
срок введения установлен

с 01.07. 19 80 г.
по 01.07. 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на отвертку
для винтов с крестообразным шлицем по ГОСТ 10753-64.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОТВЕРТКИ.

1.1. Конструкция и размеры отвертки должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



* Размеры для справок.

Черт. 1

2-б-Изв. Н.И. 2698-86 Матвеев

Таблица I

Размеры в мм

Обозначение	Применяемость	Номер лицев	L	d	D	L	Масса, кг	Дет. I Стержень кол. I	Дет. 2 Ручка ОСТ 1.52450-79 ГОСТ 17199-71 кол. I
7810-0041		1	100	4	18	100	0,331	7810-0041/001	7810-0041/002 7810-0042 ②
7810-0042		2	200	6	22	100	0,397	7810-0042/001	7810-0042/002 7810-0042/002 ②
7810-0043							0,590	7810-0043/001	7810-0043/002 7810-0043 ②
7810-0044		3	320	8	30	120	0,619	7810-0044/001	7810-0044/002 7810-0044 ②
7810-0045							1,079	7810-0045/001	7810-0045/002 7810-0045/002 ②
7810-0046							1,126	7810-0046/001	7810-0046/002 7810-0046 ②
7810-0047		4	400	12	32	125	1,158	7810-0047/001	7810-0047/002 7810-0047 ②
7810-0048							0,896	7810-0048/001	7810-0048/002 7810-0048/002 ②
7810-0049							0,958	7810-0049/001	7810-0049/002 7810-0049 ②
7810-0050			400				1,029	7810-0050/001	7810-0050/002 7810-0050 ②

Пример условного обозначения отвертки для шлица № I.

$h = 100$ мм:

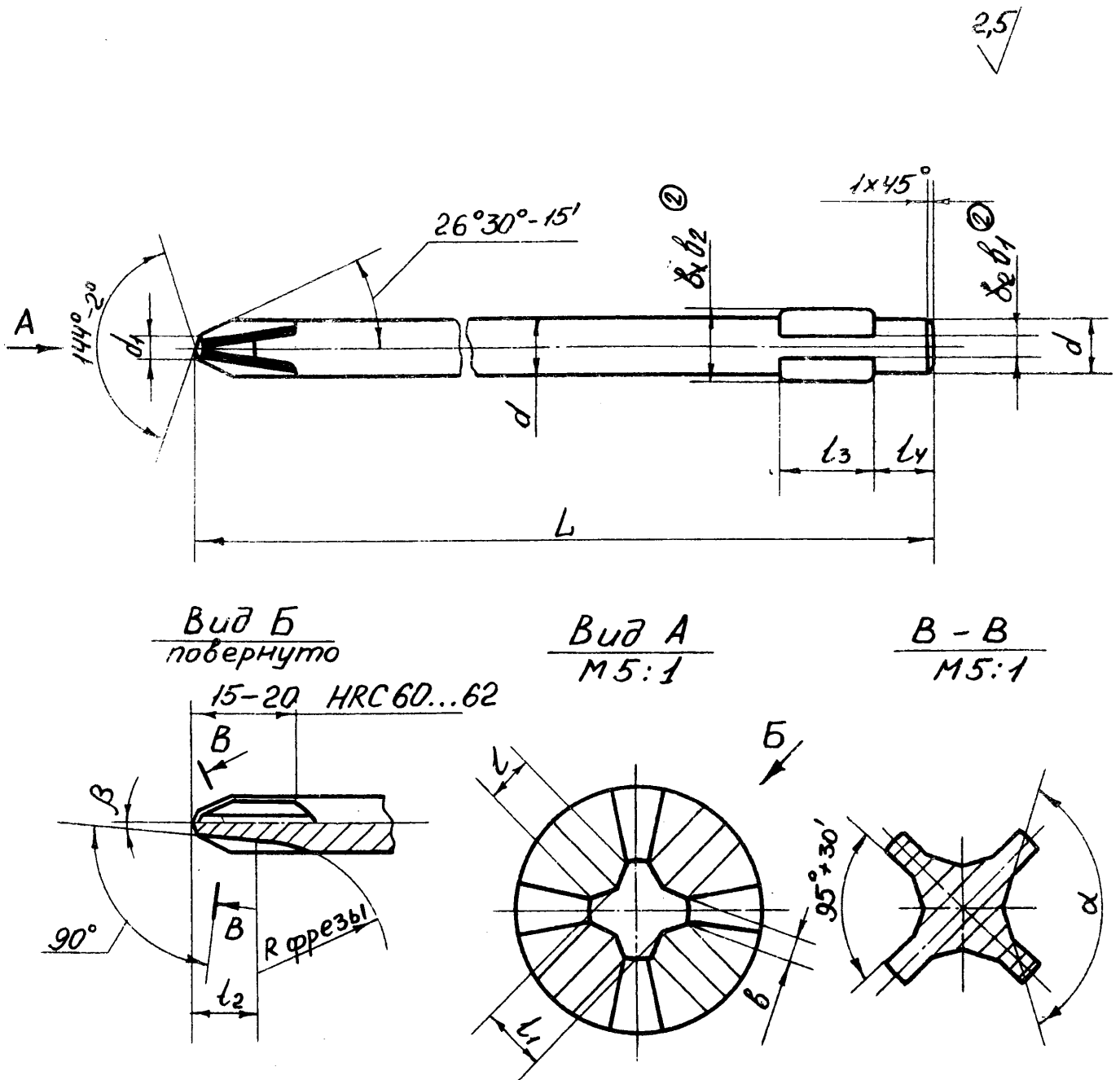
Отвертка 7810-004I

ОСТ I.52450-79

- I.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: длины h I2.
- I.3. Технические требования по ГОСТ I7I99-7I.
- I.4. Маркировать: обозначение, номер шлица, товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЯ (Дет. 1).

2.1. Конструкция и размеры стержня должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

2-2-Изв. И.14.2698-86 Мамба.

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение стержня	L	d	d _i		l	l ₁		l ₂	l ₃
			Номинал.	(пред. откл. по h II).		Номинал.	(пред. откл. по H10)		
7810-0041/001	120	4	1,4	-0,060	0,55	1,0	+0,040	4	10
7810-0042/001	150	6	2,4		1,10	1,6		5	12
7810-0043/001	280				2,20	2,6		8	15
7810-0044/001	150	8	4,0	-0,075	2,80	3,7	+0,048	10	25
7810-0045/001	270								
7810-0046/001	350								
7810-0047/001	200	12	5,3						
7810-0048/001	270								
7810-0049/001	350								

продолжение табл. 2.

Размеры в мм

Обозначение стержня	L _н	b		b ₁	b ₂	α (пред. откл. $\pm 30'$)	β (пред. откл. $\pm 15'$)	Масса, кг
		Номинал.	(пред. откл. по h 12)					
7810-0041/001	6	0,5		2,0	6	138°	7°	0,012
7810-0042/001								0,015
7810-0043/001	10	0,7		3,5	10	140°	5°45'	0,033
7810-0044/001								0,062
7810-0045/001								0,089
7810-0046/001	15	0,8		4,0	12	146°		0,106
7810-0047/001								0,138
7810-0048/001	15	1,1		5,0	18	153°	7°	0,178
7810-0049/001								0,280
7810-0050/001								0,311

Пример условного обозначения стержня $d = 6$ мм:

Стержень 7810-0041/001 ОСТ 1.52450-79

- 2.2. Материал - сталь марки ШХ15 по ГОСТ 801-78.
- 2.3. Твердость - НРС 40 ... 45, кроме места, обозначенного особо.
- 2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий H12, валов h I2.
- 2.5. Покрытие - 999.7899-0000.

ИЗВЕЩЕНИЕ № И 1.4.2698-86
об изменении ОСТ I 52450-79
"Отвертки для винтов с крестообразным шлицем
по ГОСТ 10753-64. Конструкция и размеры".

Срок введения с 01.07.87г.

Изм.	Содержание изменения	Листов
		2
2		

- I. На странице 3 в таблице I графа "Дет.2":
заменить ссылку ГОСТ 17199-71 на ОСТ I 52450-79;
7810-0308 на 7810-0041/002; 7810-0309 на
7810 - 0042/002;

7810-0318 на 7810-0043/002; 7810-0326 на
7810-0045/002; 7810-0346 на 7810-0048/002.
2. На странице 5 чертеже 2
заменить размер b_1 на b_2 и b_2 на b_1 .

ИЗВЕНЕНИЕ № И I.4.2698-86

об изменении ОСТ I 52450-79

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		2	2
2			

3. Стандарт дополнить листами 8а и 8б.

Начальник НИАТ	<i>Алиев</i>	П.Н.Белянин
Зам.начальника НИАТ	<i>Губин</i>	В.Г.Подколзин
Начальник отделения	<i>Губин</i>	Н.Н.Губин
Начальник НИО	<i>Медведев</i>	Е.И.Медведев
Начальник НИС	<i>Барабашева</i>	З.В.Барабашева
Руководитель работы	<i>Дрохина</i>	О.И.Дрохина
Нормоконтролер	<i>Полосухин</i>	Ю.А.Полосухин
Согласовано:		
Начальник НИС	<i>Евсиков</i>	А.М.Евсиков

Причина изменения - переиздание ГОСТ I7199-71 с изменением № 3

Указание о заделе - задел использовать

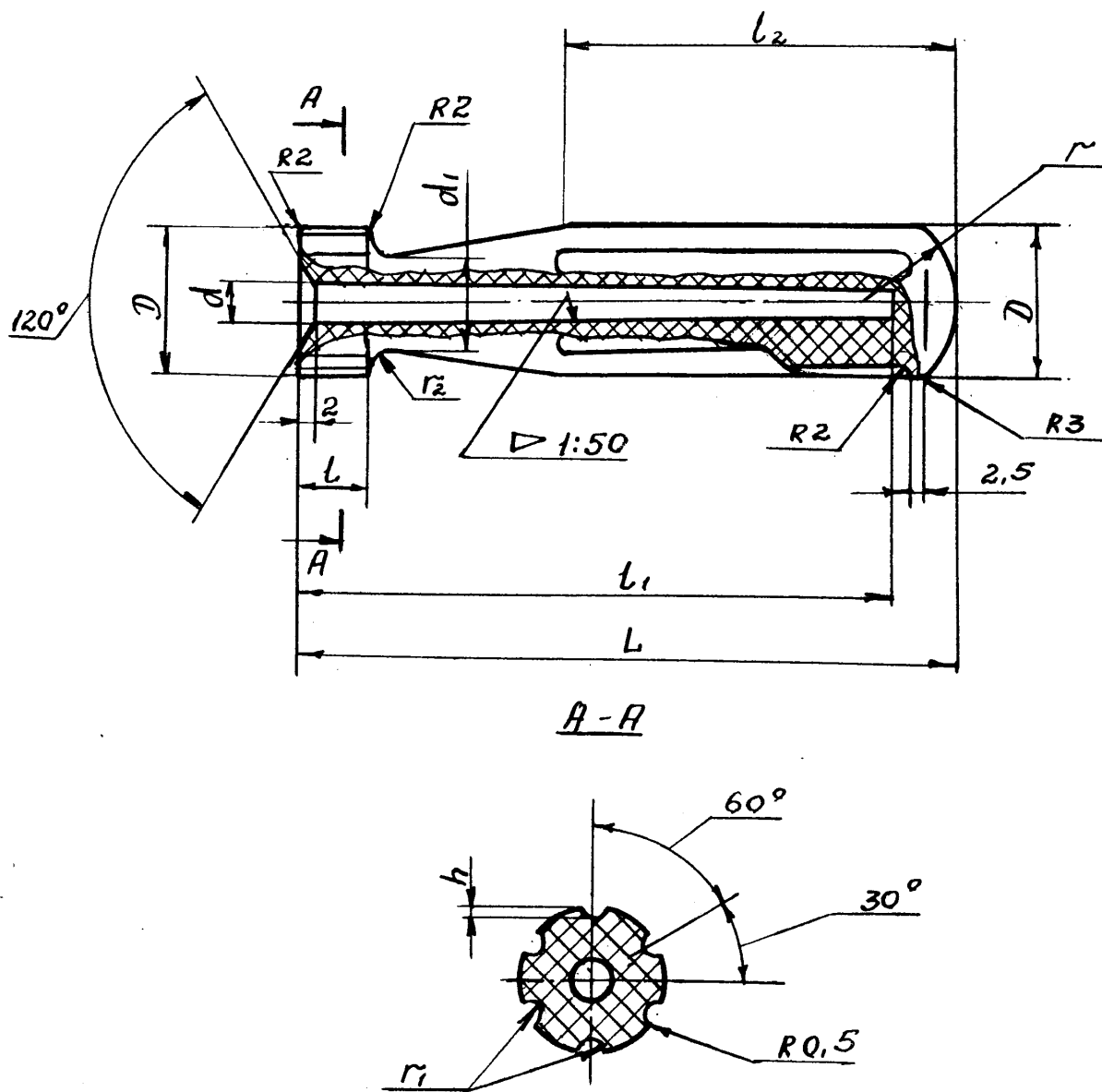
Приложения - стр. 8а и 8б

816525/02 от 07.08.86г.

Индекс, номер и дата государственной регистрации

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУЧКИ (Дет.2).

3.1. Конструкция и размеры ручки должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл. 3.



Черт.3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение ручки	d для стержня	D	L	d_1	l	l_1	l_2	h	r	r_1	r_2
7810-0041/002	4	18	80	12	8	70	45	1,5	14	1,5	2,0
-0042/002			100		10	90	60				
-0043/002	6	22		14				2,0	16	2,0	2,5
-0045/002	8	30	120	20	14	110	75	2,5	32	2,5	3,0
7810-0048/002	12	32	125	26		115		3,0		3,0	

Пример условного обозначения ручки $D = 18$:

7810 - 0041/002

ОСТ I 52450-79

3.1. Материал - по ГОСТ I7199-71

3.2. Прессование ручки производится при установке стержня инструмента размером d в пресс-форму

3.3. Остальные технические требования по ГОСТ I7199-71