

УДК 531.718

Группа П52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШАБЛОНЫ ПЛАЗОВЫЕ

ОСТ 1.51453-73

Допуски на изготовление

Взамен 50650-12

(АН-1667)

Распоряжением Министерства

от 25 апреля 197 3 г. № 087-16

② Проверен в 1984 г.
срок введения установлен

с 1 января 197 5 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на шаблоны плазовые и устанавливает допуски на их изготовление.

2. Допуски на изготовление шаблонов по контуру должны соответствовать указанным в табл. I

② 41.4.1827-84 *физ*

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Таблица I

мм

Наименование детали	I-я группа				2-я группа			
	Крыло и оперение Дет. наруж. обвода	Фюзеляж и мотогонд Дет. внутр. обвода	Крыло и оперение Дет. внутр. обвода	Фюзеляж и мотогонд Дет. нар. обвода	Крыло и оперение Дет. нар. обвода	Фюзеляж и мотогонд Дет. внутр. обвода	Крыло и оперение Дет. внутр. обвода	Фюзеляж и мотогонд Дет. нар. обвода
ШКС	- 0,10	-0,10	-0,20	-0,20	-0,20	-0,20	-0,20	-0,30
ОК	±0,10	±0,10	±0,10	±0,10	± 0,20	±0,20	±0,20	±0,30
ШК	±0,15	±0,20	±0,20	±0,20	±0,25	±0,30	±0,30	±0,30
ШК	-0,15	-0,20	-0,20	-0,20	-0,25	-0,30	-0,30	-0,30
ШВК для откр. малки	+0,10	+0,20	+0,15	+0,25	+0,20	+0,30	+0,25	+0,35
ШВК для закр. малки	-0,10	-0,10	-0,15	-0,25	-0,20	-0,30	-0,25	-0,35
ШР	+0,20	+0,30	+0,30	+0,40	+0,40	+0,50	+0,40	+0,50
ШЗ	+0,50	+0,50	+0,50	+0,50	+0,60	+0,60	+0,60	+0,60
ШФ	-0,50	-0,50	-0,50	-0,50	-0,60	-0,60	-0,60	-0,60
ШКС	-0,20	-0,25	-0,20	-0,30	-0,30	-0,40	-0,35	-0,40
ШШКС	+0,20	+0,25	+0,25	+0,30	+0,30	+0,40	+0,35	+0,45
ШШ	+0,20	+0,30	+0,30	+0,40	+0,30	+0,40	+0,40	+0,45
ШОК	+0,20	+0,30	+0,30	+0,40	+0,30	+0,40	+0,40	+0,50
ШШ	±0,10	±0,20	±0,15	±0,20	±0,20	±0,30	±0,25	±0,35
ФШ	±0,15	±0,20	± 0,20	± 0,25	±0,20	± 0,25	± 0,25	± 0,30
ШОН	+0,30	+0,40	+0,30	+0,40	+0,40	+0,50	+0,40	+0,50

Примечания:

1. Допуски на изготовление шаблонов разделены на две группы: к 1-й группе относятся допуски на изготовление шаблонов деталей самолетов, скорость полета которых превышает 950 км/час; ко 2-й группе - скорость полета которых меньше 950 км/час.
2. Контроль контура шаблона по плазу производить от середины риски на плазе до кромки шаблона.
3. Допуски на разметку и сверление отверстий в шаблонах должны соответствовать указанным в табл.2.

Таблица 2.

Наименование отверстий	Допуски на разметку отверстий, мм	Допуски на сверление отверстий
		Квалитет по СТ СЭВ 144-75
Базовые	$\pm 0,10$	7
Монтажные	$\pm 0,15$	
Координатно-фиксирующие		$\pm 0,20$
Сборочные		
Направляющие		
Инструментальные		
Штыльные		

2) Зем. Изв. № И 1.4.1827-84

4. Допуски на разметку осей на шаблонах должны соответствовать указанным в табл. 3

Таблица 3

Наименование осей на шаблонах	Отклонение от плаза, мм
Координатные: хорда, ось симметрии, строительная горизонталь и т.д.	$\pm 0,1$
Конструктивные: оси стрингеров, малок, нервюр, вращения рулей и т.д.	$\pm 0,15$
Оси конструктивных вырезов (отверстий облегчения, выштамповок и т.д.)	$\pm 0,5$