

УДК 621.7.06-233.16:621.822

Группа Г-22

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ЦАПФЫ
НАПРАВЛЯЮЩИЕ К ПУАНСОНАМ

ОСТ I 51428-86
на 8 страницах

Конструкция и размеры

Взамен
ОСТ I 51428-78

ОКП 10 7681

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 25.08 1986 г. № 087-16

с 01.07. 1988 г.

Настоящий стандарт распространяется на цапфы
направляющие к пуансонам по ОСТ I 51427-86.

Установлены два исполнения цапф:

I - цапфа с буртиком

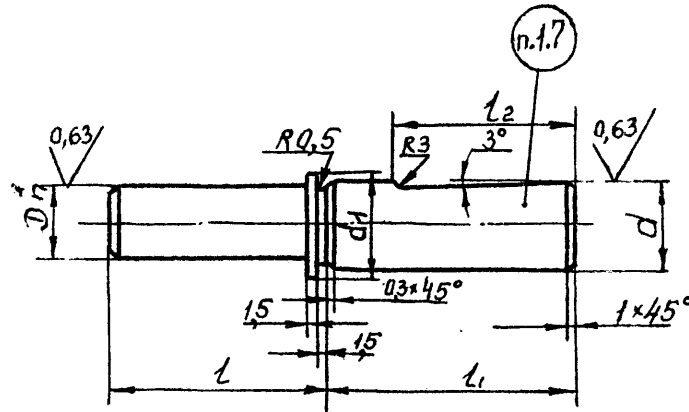
II - цапфа без буртика

I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЦАПФ

I.1. Конструкция и размеры цапф направляющих должны
соответствовать указанным на чертеже и в табл. I.

Исполнение I

Rz20/ (M)



Исполнение II

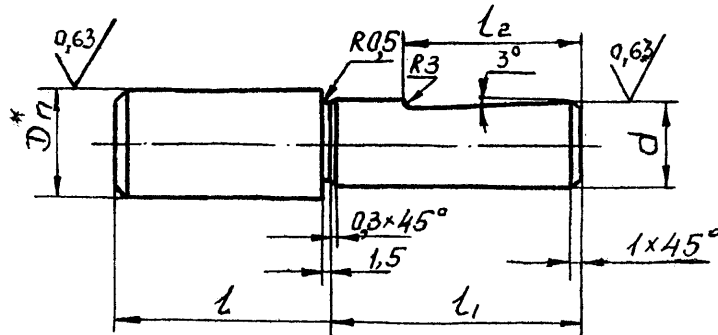


Таблица I

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	Dn		d		d1	L1	L2
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.			
I459-		I	3	-0,006 -0,016	6	-0,010 -0,022	8		
0241			4						
0242			5	-0,010 -0,022					
0243			6						
0244		II	7				-	18	12
0245			8						
0246			9	-0,013 -0,028					
0247			10						
0248			12	-0,016					
03II			15	-0,034					
03I2									

Продолжение табл. I

мм

Обозначение I459-	Применяе- мость	Исполне- ние	D _n		d		d ₁	l ₁	l ₂							
			Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.										
03I3		I	5	-0,010	8		10	18	12							
0249			6	-0,022												
0250			7	-0,013												
025I			8	-0,028												
0252			9													
0253		II	10				-0,013 -0,028			-						
0254			12	-0,016 -0,034												
03I4			17													
03I5		I	5	-0,010 -0,022									10	-	20	15
03I6			7													
0255			8	-0,013 -0,028												
0256			9													
0257			10													
0258		II	12		12	-										
0259			15	-0,016 -0,034												
0260			17													
026I			20	-0,020 -0,041												
03I7			25				-0,016 -0,034			-						
03I8		I	8	-0,013												
0262			10	-0,028												
0263			12													
0264		II	15	-0,016									14			
0265			16	-0,034												
0266			17													
0267			18													
0268			20													
0269			22	-0,022 -0,041												
0270			25													

Продолжение табл. I

мм

Обозначение I459-	Применя- емость	Исполне- ние	D_n		d		d_1	l_1	l_2
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.			
0319		I	12		16		18	20	15
0271			15	-0,016					
0272			17	-0,034					
0273		II	20			-0,016 -0,034	-		
0274			25	-0,020 -0,041					
0275			30						
0276		I	17	-0,016 -0,034			20		
0277		II	20						
0278			25	-0,020 -0,041					
0279			30						
0280		II	34		18		-	22	18
0281			35	-0,025 -0,050					
0320			40						
0282			I	15					
0283		17		-0,034					
0284		20							
0285		II	25	-0,020 -0,041	20	-0,020 -0,041	-	25	20
0286			30						
0287			32						
0288			35						
0289			40	-0,025 -0,050					
0290			42						
0291			45						
0292		50							
0293		I	25	-0,020 -0,041			27		
0294		II	30						
0295			35	-0,025 -0,050					
0296			40		25		-		

Продолжение табл. I

мм

Обозначение I459-	Применя- емость	Исполне- ние	D _n		d		d ₁	l ₁	l ₂
			Номин.	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.			
0297		II	45	-0,025	25		-		
0298			50	-0,050					
0299			55	-0,030 -0,060					
0300			58						
032I			60						
030I		I	30	-0,020 -0,04I	30	-0,020 -0,04I	32	25	20
0302		II	35	-0,025 -0,050					
0303			40						
0304			45						
0305			50						
0306			55	-0,030 -0,060					
0307			60						
0308			65						
0309			70						
03I0			75						

* D — диаметр под внутренне кольцо подшипника

Пример условного обозначения цапфы:

D_n = 10 мм; d = 6 мм; l = 20 мм.

Цапфа I459-0248 ОСТ I 51428-86, l = 20 мм

Примечание: Размер l назначается при заказе.

И.И. 346

I.2. Материал цапфы с посадочным диаметром d до 8 мм
сталь марки У8А по ГОСТ I435-74.

Калить 53 ... 59 HRCэ.

Материал цапфы с посадочным диаметром d свыше 8 мм
сталь 20Х по ГОСТ 4543-71.

Цементировать h 0,6 ... 1,0 мм.

Калить 56 ... 61 HRCэ.

I.3. Допуск полного радиального биения поверхностей диаметром
 d и D_n относительно общей оси 0,02 мм.

I.4. Неуказанные предельные отклонения размеров по
ОСТ I 00022-80.

I.5. Покрытие Хим.Окс. прм. по ГОСТ 9.303-84.

I.6. Код ОКП представлен в таблице 2.

I.7. Маркировать:

на цапфах с посадочным диаметром d до 6 мм, обозначение,
диаметр направляющей части D_n ;

на цапфах с посадочным диаметром d свыше 6 мм
обозначение, диаметр направляющей части D_n , товарный знак
предприятия - изготовителя.

Таблица 2

Обозначение	Код ОКП	Обозначение	Код ОКП
I459-024I	IO 768I 085I	I459-0260	IO 768I 0878
0242	0852	026I	0879
0243	0853	03I7	088I
0244	0854	03I8	0882
0245	0855	0262	0883
0246	0856	0263	0884
0247	0857	0264	0885
0248	0858	0265	0886
03II	0859	0266	0887
03I2	086I	0267	0888
03I3	0862	0268	0889
0249	0863	0269	089I
0250	0864	0270	0892
025I	0865	03I9	0893
0252	0866	027I	0894
0253	0867	0272	0895
0254	0868	0273	0896
03I4	0869	0274	0897
03I5	087I	0275	0898
03I6	0872	0276	0899
0255	0873	0277	090I
0256	0874	0278	0902
0257	0875	0279	0903
0258	0876	0280	0904
I459-0259	IO 768I 0877	I459-028I	IO 768I 0905

Продолжение табл. 2

Обозначение	Код ОКП	Обозначение	Код ОКП
I459-0320	IO 768I 0906	I459-0298	IO 768I 0925
0282	0907	0299	0926
0283	0908	0300	0927
0284	0909	032I	0928
0285	09II	030I	0929
0286	09I2	0302	093I
0287	09I3	0303	0932
0288	09I4	0304	0933
0289	09I5	0305	0934
0290	09I6	0306	0935
029I	09I7	0307	0936
0292	09I8	0308	0937
0293	09I9	0309	0938
0294	092I	I459- 03I0	IO 768I 0939
0295	0922		
0296	0923		
I459- 0297	IO 768I 0924		

РАЗРАБОТАН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

Руководитель темы **Н.Н.Васильева**

Исполнители:

Нормоконтролер **Ю.А.Полосухин**

ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Отделом стандартизации НИАТ

УТВЕРЖДЕН Главным техническим управлением Министерства

Начальник ГТУ Министерства **В. Д. ТАЛАЛАЕВ**

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства

от 25.08 1986 г. № 087-16

7-11 816