

УДК 621.7.06-233.16:621.822

Группа Г-22

**О Т Р А С Л Е В О Й    С Т А Н Д А Р Т**

---

**ЦАПЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
К ЗАВАЛЬЦОВКАМ С УПОРОМ**

**ОСТ I 51426-86  
на 5 страницах**

**Взамен**

**Конструкция и размеры**

**ОСТ I 51426-78**

---

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 25.06 198 6 г. № 087-16

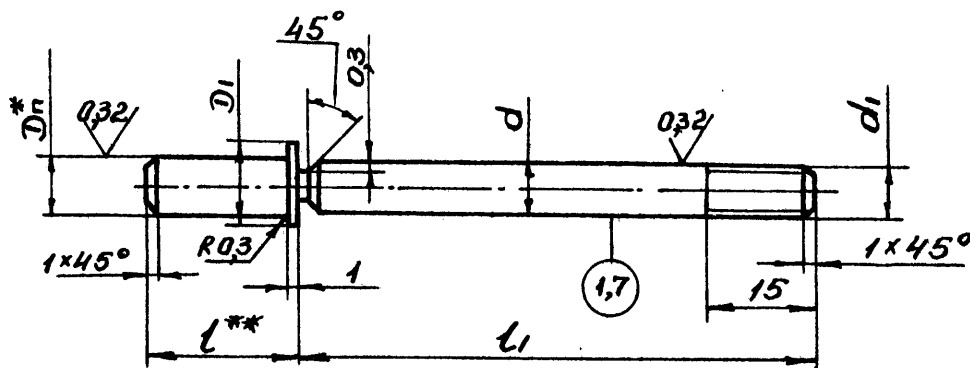
с 01.07 19 88 г.

Настоящий стандарт распространяется на цапфы направляющие к завальцовкам с упором по ОСТ I 51425-86.

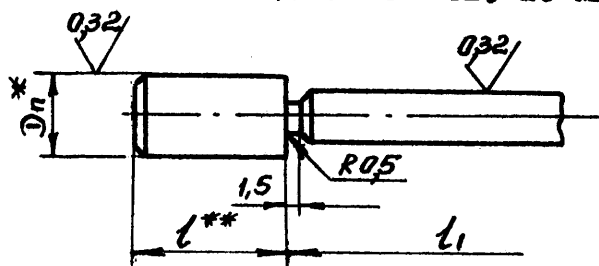
**I. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**I.1. Конструкция и размеры цапф направляющих должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I.**

Для D от 3 до 10 мм



Для D св. 10 мм



мм

Таблица I

Обозначение I409-	Применяемость	Dn		D1	d		d1	l1
		Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		
0751		3	-0,002 -0,008	7,5	5	-0,008	M5	74
0752		4						
0753		5	-0,005					
0754		6	-0,012					
0755		7		8	6		M6	
0756		8	-0,005	9				
0757		9	-0,014	10				
0758		10		11				
0759		6	-0,004 -0,012	10	6		M6	
0760		7	-0,005 -0,014					

\* Dn - диаметр под внутреннее кольцо подшипника

мм

Обозначение I409-	Применяемость	$D_n$		$D_1$	$D_2$		$d$		$d_1$	$l_1$
		Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		
0809		5	-0,004	7,5	8,0	-0,013 -0,028	6	-0,008	M6	74
0810		6	-0,012							
0811		7								
0761		8	-0,005							
0762		9	-0,014							
0763		10								
0764		12	-0,006							
0765		17	-0,017							
0812		20	-0,007 -0,020							
0766		8	-0,005	13						
0767		10	-0,014							
0768		12		-	10	8	-0,009	M8	82	
0769		15								
0770		16	-0,006							
0771		17	-0,017							
0772		18								
0773		20								
0774		22	-0,007							
0775		25	-0,020							
0776		30								
0777		32								
0778		34	-0,009							
0779		35	-0,025							
0780		40								

Пример условного обозначения цапфы  $D_n = 10$  мм.

$d = 6$  мм;  $l = 20$  мм.

Цапфа I409 - 0763 ОСТ I 51426 - 86

\*\*) Примечание: Размер  $l$  назначается при заказе.

I.2. Материал цапфы с посадочным диаметром  $d \leq 8$  мм  
сталь марки У8А по ГОСТ I435-74.

Калить 53 ... 59 HRCэ.

Материал цапфы с посадочным диаметром  $d$  свыше 8 мм  
Сталь марки 20X по ГОСТ 4543-71.

Цементировать  $h$  0,6 ... 1,0 мм. HRC<sub>3</sub> 56...61

I.3. Допуск полного радиального биения <sup>поверхностей</sup> диаметром  $d$  и  $D_n$   
относительно общей оси 0,02 мм.

I.4. Неуказанные предельные отклонения размеров по  
ОСТ I 00022-80.

I.5. Резьба метрическая по ГОСТ 24705 -81.

Допуск на резьбу по h6 ГОСТ I6093 -81.

I.6. Покрытие : Хим.ОКС.прм по ГОСТ 9.303-84.

I.7. Код ОКП представлен в таблице 2.

I.8. Маркировать:

обозначение, диаметр направляющей части "D" и  
товарный знак предприятия-изготовителя.

32.4. P. 1/1

Таблица 2

Обозначение	Код ОКП	Обозначение	Код ОКП
I409-0751	10 768I 080I	I409-0766	10 768I 0822
0752	0802	0767	0823
0753	0803	0768	0824
0754	0804	0769	0825
0755	0805	0770	0826
0756	0806	0771	0827
0757	0807	0772	0828
0758	0808	0773	0829
0759	0809	0774	083I
0760	081I	0775	0832
0809	0812	0776	0833
0810	0813	0777	0834
081I	0814	0778	0835
076I	0815	0779	0836
0762	0816	I409-0780	10 768I 0837
0763	0817		
0764	0818		
0765	0819		
I409-0812	10 768I 082I		

0.000.000