

✓

СССР

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ  
ДОКУМЕНТАЦИИ

ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ДОКУМЕНТОВ НА ПРОЦЕССЫ КОВКИ  
И ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ

ОСТ 1.41980—80

Издание официальное

*В. В. Кос-2723.*  
*Дед*  
*15.04.83.*

УДК 621.73:658.512.6:002

Группа Т-53

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОТРАСЛЕВАЯ СИСТЕМА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ  
ДОКУМЕНТАЦИИ

ОСТ 1.41980-80

ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ДОКУМЕНТОВ НА ПРОЦЕССЫ КОВКИ  
И ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ

Взамен Вводится  
впервые

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 25.08 1980 г. № 087-16

с 01.07 1981 г.

Настоящий стандарт устанавливает состав технологических документов, основные требования к их применению и комплектности на процессыковки и горячей штамповки.

Стандарт распространяется на документацию технологических процессов.

Положения по оформлению и комплектности документов, термины и определения должны соответствовать ГОСТам ЕСТД и настоящему стандарту.

### 1. СОСТАВ ДОКУМЕНТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

1.1. При разработке технологических процессов из состава форм ЕСТД следует использовать документы в соответствии со своим назначением по формам, указанным в табл.1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

6.6.Кос-2723  
15.04.83

Таблица 1

Вид и наименование документа	Условное обозначение документа	Обозначение стандарта и номер формы
Общего назначения		
Титульный лист	ТЛ	ГОСТ 3.1104-74 ф.2
Ведомость технологических документов	ВТД	ГОСТ 3.1106-74 ф.1; 1а
Технологическая инструкция	ТИ	ГОСТ 3.1105-74 ф.6; 6а
Карта эскизов	КЭ	ГОСТ 3.1105-74 ф.5
Маршрутная карта	МК	ГОСТ 3.1105-74 ф.2; 2а
Специального назначения		
Карта технологического процесса	КТП	ГОСТ 3.1403-74 ф.1; 1а* ГОСТ 3.1429-77 ф.1; 1а**
Карта типового технологического процесса	КТТП	ГОСТ 3.1403-74 ф.2; 2а или ОСТ 1.41338-79(черт.1)
Ведомость деталей к типовому технологическому процессу	ВТП	ГОСТ 3.1403-74 ф.3; 3а
Дополнительные документы		
Технологический паспорт	ТП	ГОСТ 3.1503-74 ф.1; 1а
Извещение		ГОСТ 2.503-74 ф.1; 1а

\* Применять для заполнения формы ручным способом.

\*\* Применять при автоматизированном проектировании технологических процессов с помощью ЭВМ.

Зак. 1335

1.2. Обязательность применения форм документов рекомендуется ГОСТ 3.1108-74, настоящим стандартом и стандартами предприятий.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ ДОКУМЕНТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ

2.1. Комплектность документов и обязательность их применения в зависимости от вида технологического процесса по его описанию и организации следует определять по табл.2.

Таблица 2

Назначение документов	Условное обозначение	Применяемость документов	
		Вид процесса	
		Типовой технологический процесс	Единичный технологический процесс
Общего назначения	ТЛ	Н	Н
	ВТД	Н	Н
	ТИ	Н	Н
	КЭ	-	О
	МК	-	О
Специального назначения	КТП	-	О
	КТТП	О	Н
	ВТП	Н	-
Дополнительные документы	ТП	Н	Н
	Извещение	Н	-

Условные обозначения: О - обязательный;

Н - включается по мере необходимости (устанавливается разработчиком).

2.2. В комплект документов при разработке единичных технологических процессов следует включать или МК или КТП.

2.2.1. КТП рекомендуется применять для описания единичных технологических процессов по формам, определенным в табл. I.

2.2.2. МК следует применять для описания единичных технологических процессов при его разработке с применением машинной распечатки.

### 3. ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ

3.1. Заполнение форм, рекомендуемых настоящим стандартом, следует производить в соответствии с требованиями стандартов ЕСТД.

3.2. Оформление документов общего назначения.

3.2.1. На карте эскизов рекомендуется размещать таблицу статей расходов материала в том случае, если при разработке единичного технологического процесса применена маршрутная карта.

Карта эскизов приведена в приложении.

3.2.2. МК заполнять по формам 2; 2а в соответствии с требованиями ГОСТ 3.1105-74. Допускается в форму МК включать дополнительную графу "индекс изделия". МК приведена в приложении.

3.3. Оформление документов специального назначения.

3.3.1. Карту технологического процесса (КТП) заполнять по формам I; Ia в соответствии с требованиями ГОСТ 3.1403-74 ручным способом и ГОСТ 3.1429-77 для автоматизированного проектирования.

Допускается в форму КТП включать дополнительную графу "индекс изделия". Карты технологического процесса приведены в приложении.

3.3.2. Запись шифров и кодов в соответствующих графах в документах специального назначения (КТП, КТТП, ВТП) и в МК производить по классификаторам, действующим на предприятиях.

Зак. 1335

Приложение  
Рекомендуемое

ФОРМЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ДОКУМЕНТОВ НА  
ПРОЦЕССЫ КОВКИ И ГОРЯЧЕЙ ШТАМПОВКИ











**РАЗРАБОТАН** Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

Руководитель темы **Т.А. ВЕКСЕЛЬМАН**

Исполнители: **Т.А. ВЕКСЕЛЬМАН**

Нормоконтролер **Ю.В. СТЯПНИН**

**ВНЕСЕН** Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

Начальник НИАТ **П. Н. БЕЛЯНИН**

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ** Отделом стандартизации НИАТ.

**УТВЕРЖДЕН** Главным техническим управлением Министерства

Начальник ГТУ Министерства **Г. Б. СТРОГАНОВ**

**ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Приказом Министерства

от 25. 08 19 80 г. № 087

Л И С Т

РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ I.4I980-80

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер документа (издания)	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				

Редактор Н.А.Смирнова Техн.редактор Н.Н.Крылова

Подп.в печ.15/ХП-1980 г. Формат 60x90/8 Печ.л.1,75

Бумага офсетная Офсетная печать Тираж 120 экз. Зак.1335

Цена 33 коп. Типография НИАТ

Зак. 1335