

УДК 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАДЕЛКА ТРОСА С МУФТОЙ В РУЛЕВУЮ МАШИНКУ  
С КРЕПЛЕНИЕМ КРЫШКИ БАРАБАНА ПРИЖИМНЫМ  
ВИНТОМ

ОСТ 1 41782-90

на 5 стр.

Типовая технологическая операция

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения 1.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию заделки троса с муфтой в рулевую машинку с креплением крышки барабана. Операция выполняется на верстаке.

2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.

3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 1 41730-90.

4. Типовая технологическая операция заделки троса с муфтой в рулевую машинку с креплением крышки барабана прижимным винтом приведена на последующих страницах стандарта.

ГОССТАНДАРТ СССР  
Всесоюзный  
научно-исследовательский институт  
технической информации и стандартизации  
Москва  
ВНИИКИ  
РЕГИСТРАЦИЯ  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
№ 8434170 от 91.03.06

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Дубл.	Взам.	Подп.	Разраб.	Н. контр.	Код. наименование операции	Обозначение документа	ММ	Тв	Тс	Кл	Н. расх.	
01	02	к/м	Наименование детали, со.единения или материала			ОП	ЕР	ЕН	КМ	Н. расх.		
03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
					1. Осмотреть рулевую машинку, трос и убедиться в отсутствии механических повреждений и загрязне- ний							
					2. Отвернуть 4÷6 гаек, снять шайбы и вынуть болты крепления крышки барабана рулевой машинки							
					Отвертка, ГОСТ 17199    Ключ гаечный, ГОСТ 2839							
					3. Снять крышку барабана							
					4. Проверить длину троса согласно чертежу							
					Линейка, ГОСТ 427							
					5. Установить муфту троса в паз и проложить трос по барабану согласно чертежу							
					6. Закрепить трос на барабане согласно чертежу:							
					а) болтом с шайбой и самоконтрящейся гайкой или							
					б) 1÷2 винтами							
					Отвертка, ГОСТ 17199    Ключ гаечный, ГОСТ 2839							
					7. Застопорить винты проволокой согласно ОСТ 1 41819-80 или ОСТ 1 41820-80							

Дубл.	Взам.	Подп.					ОП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. расх.
к/м	Наименование детали, об. единицы или материала										Код, обозначение
0 01	8. Установить крышку на барабан с совмещением отверстий										
02	9. Закрепить крышку барабана 4:6 болтами с шайбами и гайками согласно чертежу										
Т 03	Отвертка, ГОСТ 17199										Ключ гаечный, ГОСТ 2839
0 04	10. Смотать концы троса в бухту										
05	11. Связать бухту троса проволокой										
М 06	АВВГ хххххх.ххх Проволока										
Т 07	Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547										
0 08	12. Проверить:										
09	а) правильность и надежность крепления троса в рулевой машинке согласно чертежу;										
10	б) отсутствие механических повреждений троса, рулевой машинки и деталей крепления;										
11	в) чистоту выполненного монтажа										
12											
13											
14											
15											
16											
17											



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации  
производства (ИИАО)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог  
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 087-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

ВЗАМЕН ОСТI 4I782-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ I7I99-88E	пер.2, 6, 9
ГОСТ 2839-80E	пер.2, 6, 9
ГОСТ 427-75	пер.4
ОСТI 4I8I9-80	пер.7
ОСТI 4I820-80	пер.7
ГОСТ 5547-86 E	пер.II