

УДК 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЗАДЕЛКА ТРОСА НА СЕКТОРЕ ШАЙБОЙ

ОСТ I 41780-90

Типовая технологическая операция

на 5 стр.

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения I.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию заделки тросов на секторе шайбой. Операция выполняется на верстаке.
2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.
3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 41130-90.
4. Типовая технологическая операция заделки троса на секторе шайбой приведена на последующих страницах стандарта.

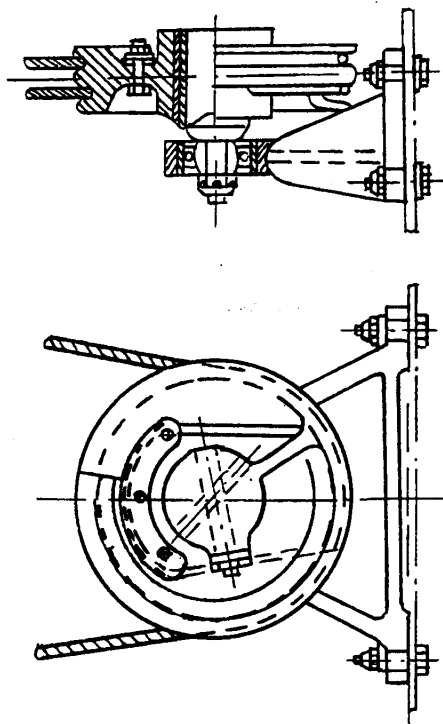
ГОСТАНДАРТ  
Ессесенский  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ И СТАНДАРТОВ  
И ГЭИИ ИАИИ  
В.И.И.И.И.  
ГОСТАНДАРТ  
№ 2434153 от 91.03.06

Кубл.	Взам.	Подп.											
Разраб.													
И. контр.													
Код, наименование операции			Обозначение документа										
01			Код, наименование оборудования					МН Т 0					
02			ОП					ЕВ МН Н. расх.					
к/м			Наименование детали, сб. единицы или материала										
0 03			1. Осмотреть трос и сектор и убедиться в отсутствии механических повреждений и загрязнений										
0 04			2. Проверить длину троса согласно чертежу										
Т 05			Линейка, ГОСТ 427										
0 06			3. Открепить шайбу, отвернув 3 гайки										
Т 07			Ключ торцовый, ГОСТ 11737; Ключ гаечный, ГОСТ 2839										
0 08			4. Установить сектор в нейтральное положение и зафиксировать										
Т 09			Штифт, ГОСТ 3128										
0 10			5. Установить трос на секторе под шайбу согласно чертежу										
11			6. Закрепить трос, предварительно завернув 3 гайки										
Т 12			Ключ торцовый, ГОСТ 11737; Ключ гаечный, ГОСТ 2839										
0 13			7. Проверить длину двух концов троса, выходящих из сектора, согласно чертежу										
Т 14			Линейка, ГОСТ 427										
0 15			8. Проложить трос по сектору согласно чертежу										

Дубл.	Взам.	Подп.	Наименование детали, единицы или материала				Код, обозначение	ОП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.
к/м 001			9. Закрепить три гайки окончательно									
Т02			Ключ торцовый, ГОСТ 11737									
003			10. Кернить болтовые соединения согласно ОСТ 41822-80									
04			11. Покрывать гайки, головки и выступающую резьбу болтов грунтом									
М05			АБВГ хххххх.ххх Грунт									
Т06			Кисть, ГОСТ 10597									
007			12. Смотреть концы троса в бухту									
08			13. Связать бухту троса проволокой									
М09			АБВГ хххххх.ххх Проволока									
Т10			Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547									
011			14. Расфиксировать сектор									
12			15. Проверить:									
13			а) правильность монтажа и надежность крепления троса в секторе согласно чертежу;									
14			б) покрытие гаек, головок и выступающей резьбы болтов грунтом;									
15			в) отсутствие механических повреждений троса, сектора и элементов крепления;									
16			г) чистоту выполненного монтажа									
17												

Дубл.														
Взам.														
Подл.														
Разраб.														
Н. контр.														

Заделка троса на секторе шайбой



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации  
производства (НИАТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог  
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

*№ 0817-16 от 25.10.90*

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

ВЗАМЕН ОСТ I 4I780-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 427-75	пер.2, 7
ГОСТ 2839-80Е, ГОСТ I1737-74Е	пер.3, 6
ГОСТ 3I28-70	пер.4
ОСТ I 4I822-80	пер.10
ГОСТ 10597-87	пер.11
ГОСТ 5547-86	пер.13