

УДК 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНЕНИЕ ТЯГИ С ГОТОВЫМ ИЗДЕЛИЕМ
И КАЧАЛКОЙ

ОСТ I 41774-90

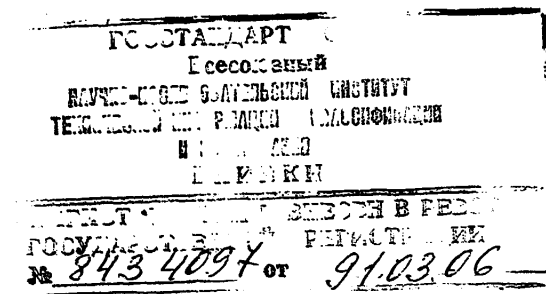
Типовая технологическая операция

на 6 стр.

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения I.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию соединения и крепления проложенной тяги с готовым изделием и качалкой.
2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.
3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 1 41730-90.
4. Типовая технологическая операция соединения тяги с готовым изделием и качалкой приведена на последующих страницах стандарта.



Дубл.	Взам.	Подп.	Разраб.	Н. контр.	Код, наименование операции	Обозначение документа	Код, наименование оборудования	Т В	М И
01	02	к/м	Наименование детали, со. единицы или материала		ОП	ЕР	ЕН	КИ	Н. расх.
0	03				1. Осмотреть тягу, готовое изделие, качалку, детали крепления и убедиться в отсутствии механичес-				
0	04				ких повреждений и загрязнений				
Т	05				2. Завернуть гайку до упора по резьбовому наконечнику готового изделия согласно чертежу				
0	06				Ключ гаечный, ГОСТ 2839				
0	07				3. Установить шайбу с усиками на резьбовой наконечник готового изделия, закрепленного согласно				
0	08				чертежу				
0	09				4. Установить качалку в нейтральное положение и зафиксировать				
Т	10				Штифт, ГОСТ 3128				
0	11				5. Навернуть тягу на регулируемый наконечник готового изделия и отрегулировать длину тяги и качал-				
0	12				ки согласно чертежу				
Т	13				Бородок, ГОСТ 7214				
0	14				6. Покрывать гладкую часть болта смазкой согласно чертежу				
М	15				АБВГ хххххх.ххх Смазка				

Дубл.	Взам.	Подп.									ОП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.	
к/м	Наименование детали, сб.единицы или материала															Код, обозначение
К/м Т 01	Листь, ГОСТ 10597															
0 02	7. Закрепить тягу на качалке болтом с шайбой и корончатой гайкой согласно чертежу															
Т 03	Ключ гаечный, ГОСТ 2839 Ключ торцовый, ГОСТ 11737 Ключ тарированный, ОСТ 52740-85 *															
0 04	* ОСТ 52746-85															
0 05	8. Протереть соединение от излишней смазки															
М 06	Салфетка (ткань), ГОСТ 11680															
0 07	9. Расфиксировать качалку															
0 08	10. Проверить зазоры между тягой и качалкой согласно чертежу															
Т 09	Щуп, ТУ2-034-225-87															
0 10	11. Зашплинтовать болтовое соединение согласно чертежу и ОСТ 41818-80															
11	12. Законтрить тягу гайкой согласно чертежу															
Т 12	Ключ гаечный, ГОСТ 2839															
0 13	13. Застопорить гайку шайбой с усиками согласно чертежу и ОСТ 41821-80															
14	14. Установить перемычку металлизации согласно чертежу и ОСТ 42131-81															
15	15. Проверить:															
16	а) правильность и надежность соединения готового изделия с качалкой согласно чертежу;															
17	б) правильность контровки согласно чертежу;															

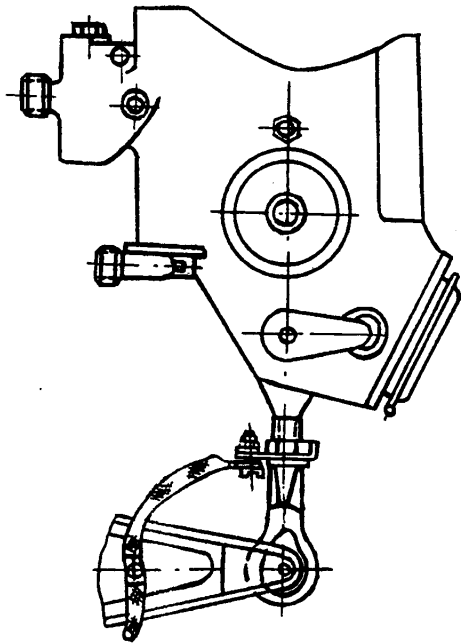
Дубл.	Взам.	Подп.											
к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала	Код, обозначение	ОП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. расх						
к/м	в) отсутствие механических повреждений тяги, качалки, готового изделия и элементов крепления;												
01	г) чистоту выполненного монтажа и рабочей зоны												
02													
03													
04													
05													
06													
07													
08													
09													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													

Дубл.
Взам.
Подл.

Разраб.

Н. контр.

Соединение тяги с готовым изделием и качалкой



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации
производства (НИИТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 087-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № _____ от _____ 19 ____ г.

ВЗАМЕН ОСТТ 41774-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2839-80Е	пер.2, 7, 12
ГОСТ 3128-70	пер.4
ГОСТ 7214-72Е	пер.5
ГОСТ 10597-87	пер.6
ОСТТ 52740-85 ÷ ОСТТ 52746-85	пер.7
ГОСТ 11680-76	пер.8
ТУ2-034-225-87	пер.10
ОСТТ 41818-80	пер.11
ОСТТ 41821-80	пер.13
ОСТТ 42131-81	пер.14
ГОСТ 11737-74Е	пер.7