

УДК 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНЕНИЕ И КРЕПЛЕНИЕ ТЯГИ С ТЯГОЙ ИЛИ  
ТЯГИ С КАЧАЛКОЙ С РЕГУЛИРОВКОЙ ДЛИНЫ ТЯГИ  
Типовая технологическая операция

ОСТ 1 41772-90

на 7 стр.

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения 1.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию соединения и крепления тяг или тяги с качалкой на изделии с регулировкой длины тяги.

2. Настоящий стандарт предусматривает соединение одного конца тяги (с регулируемым наконечником) с тягой или качалкой при закреплённом другом конце.

3. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.

4. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 1 41730-90.

5. Типовая технологическая операция соединения и крепления тяги с тягой или тяги с качалкой с регулировкой длины тяги приведена на последующих страницах стандарта.

Ессекский  
НАУЧНО-ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ  
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ МАССОВОГО  
ПРОФИЛЯ  
Б.И.И.И.И.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена  
РЕГИСТР ИК  
№ 8434076 от 21.03.06

Дубл.	Взам.	Подп.	Разраб.	И. контр.	Код. наименования операции	Обозначения документа	Код. наименования оборудования	Кл.	ММ	Т	В	Т	В	КМ	ЕН	КИ	Н. расх.
01																	
02																	
к/м																	
03																	
04																	
05																	
06																	
Т 07																	
О 08																	
Т 09																	
О 10																	
И 11																	
Т 12																	
О 13																	
Т 14																	
О 15																	

03 1. Осмотреть тяги или тягу и качалку. Детали крепления и убедиться в отсутствии механических повреждений и загрязнений

04 2. Установить качалки и другие элементы цепи в нейтральное положение и зафиксировать (только для участков цепи с фиксацией нейтрального положения)

Т 07 Линейка, ГОСТ 427 Штифт, ГОСТ 3128 или АБВГ ххххх.ххх Спец. приспособление

О 08 3. Отвернуть гайку регулируемого наконечника тяги

Т 09 Ключ гаечный, ГОСТ 2839

О 10 4. Отрегулировать длину тяги, ввертывая и вывертывая наконечник тяги до совмещения отверстий тяги и качалки

Т 12 Бородок, ГОСТ 7214 Линейка, ГОСТ 427

О 13 5. Совместить отверстия тяги с тягой или тяги с качалкой согласно чертежу

Т 14 Бородок, ГОСТ 7214

О 15 6. Покрывать гладкую часть болта и втулку (при дублирующем креплении) смазкой согласно чертежу

Дубл.	Взам.	Подп.					Код, обозначение	ОП	ЕН	КИ	Н.расх.
к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала					Код, обозначение	ОП	ЕН	КИ	Н.расх.	
М01	АБВГ хххххх.ххх Смазка										
Т02	Кисть, ГОСТ 10597										
О03	7. Установить болт в соединенные отверстия тяги с тягой или тяги с качалкой согласно чертежу										
04	8. Протереть соединение от излишней смазки										
М05	Салфетка (ткань), ГОСТ 11680										
О06	9. Проверить выход резьбы регулируемого наконечника тяги через контрольное отверстие согласно чертежу										
07	тежу										
Т08	Штангенциркуль, ГОСТ 166										
О09	10. Расфиксировать качалки или другие элементы цепи (только для участков цепи с фиксацией нейтрального положения)										
10											
11	11. Проверить:										
12	а) выход резьбы наконечника по размеру "P" (запас на регулировку должен быть не менее 1,5-2 мм)										
13	ток резьбы) согласно чертежу;										
14	б) зазор между наконечниками тяг или тягой и качалкой согласно чертежу										
Т15	Штангенциркуль, ГОСТ 166 · Шуп, ТУ2-034-225-87										
016	12. Закрепить тягу с тягой или тягу с качалкой болтом с шайбой и корончатой гайкой, вставив										
17	штулку и пружинное кольцо во штулку (при дублирующем креплении), согласно чертежу										

Дубл.	Взам.	Подп.												
к/м	Наименование детали, обозначение				Код, обозначение				ОП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.	
01	Ключ гаечный, ГОСТ 2839				Ключ тарированный, ОСТ I 52740-85 ÷ ОСТ I 52746-85. Ключ торцовый,									
02	ГОСТ I1737													
03	I3. Зашлифовать болтовое соединение согласно чертежу и ОСТ I 41818-80													
04	Примечания:													
05	I. Регулируемые соединения тяг в начале и конце цепи системы управления шплинтуются по													
06	ОСТ I 41818-80 после окончательной регулировки системы													
07	2. Переходы с II по IO выполняются после регулировки и контроля участка или системы в целом													
08	I4. Законтрить регулируемый наконечник тяги гайкой согласно чертежу													
T 09	Ключ гаечный, ГОСТ 2839													
010	I5. Застопорить гайку регулируемого наконечника шайбой с усиками (только при стопорении гайки													
II	шайбой с усиками) согласно чертежу и ОСТ I 41821-80													
I2	I6. Законтрить регулируемый наконечник тяги гайкой со стопорным кольцом (только при контровке													
I3	гайкой со стопорным кольцом) согласно чертежу													
T I4	Отвертка, ГОСТ I7199 · Ключ гаечный, ГОСТ 2839													
0 I5	I7. Нанести контрольную риску краской на гайку регулируемого наконечника тяги согласно чертежу													
I6	только для гаек без контровки шайбой с усиками или стопорным кольцом)													
M I7	АБВГ хххххх.ххх Краска													

Дубл.	Взам.	Подп.	Код, обозначение										ОП	ЕН	КИ	Н. расх	
к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала																
к/м Т01	Кисть, ГОСТ 10597																
002	18. Установить перемычку металлизации согласно ОСТ 42131-81																
03	19. Проверить:																
04	а) правильность монтажа и надежность крепления тяг или тяги с качалкой согласно чертежу;																
05	б) отсутствие механических повреждений тяг, качалки и деталей крепления;																
06	в) чистоту выполненного монтажа и рабочей зоны																
07																	
08																	
09																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	
17																	



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог  
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 087-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19\_\_ г.

ВЗАМЕН ОСТІ 41772-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 427-75	пер.2, 4
ГОСТ 3128-70	пер.2
ГОСТ 2839-80Е	пер.3, I2, I4, I6
ГОСТ 7214-72Е	пер.4, 5
ГОСТ 10597-87	пер.6, I7
ГОСТ 11680-76	пер.8
ГОСТ 166-80	пер.9, II
ТУ2-034-225-87	пер.II
ОСТІ 52740-85 ÷ ОСТІ 52746-85	пер.I2
ОСТІ 41818-80	пер.I3, примечание п.I
ОСТІ 41821-80	пер.I5
ГОСТ 17199-88Е	пер.I6
ОСТІ 42131-81	пер.I8
ГОСТ 11737-74Е	пер.I2