

УДК

С 29-7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНЕНИЕ И КРЕПЛЕНИЕ ТЯГИ С ТЯГОЙ
И КАЧАЛКОЙ ИЛИ ПОВОДКОМ БЕЗ
РЕГУЛИРОВКИ ДЛИНЫ ТЯГИ

ОСТ 1 41771-90

на 6 стр.

Типовая технологическая операция

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения 1.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию соединения тяги с тягой и качалкой или поводком без регулировки длины тяги.
2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.
3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 1 41730-90.
4. Типовая технологическая операция соединения и крепления тяги с тягой и качалкой или поводком без регулировки длины тяги приведена на последующих страницах стандарта.

ГОСТАД АРТ
Исследовательский
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ТЕХНИЧЕСКОГО ОБРАЗОВАНИЯ И ПРОФЕССИОНАЛИЗМА
И ИИИ
И ИИИ

ГОСТ 1 41771-90
ГОСТ 1 41771-90
№ 8434060 от 91.03.06

Дубл. Взам. Подп.							к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала	Код. обозначение	ОП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. расх.
							01	6. Протереть соединение от излишней смазки						
							02	Салфетка (ткань), ГОСТ II680						
							03	7. Расфигуровать качалку или поводок, или другой элемент цепи (только для участков цепи с фикса- цией нейтрального положения)						
							05	8. Проверить зазор между наконечником тяги и качалкой или поводком согласно чертежу						
							06	Щуп, ТУ2-034-225-87						
							07	9. Зашлифовать болтовое соединение согласно чертежу и ОСТ I 41819-80						
							08	10. Соединить вильчатый наконечник тяги с наконечником второй тяги с совмещением отверстий соглас- но чертежу						
							10	Бородок, ГОСТ 7214						
							11	11. Покрыть смазкой гладкую часть болта и втулку (при дублирующем креплении)						
							12	АБВГ хххххх.ххх Смазка						
							13	Кисть, ГОСТ 10597						
							14	12. Закрепить тяги болтом с шайбами и корончатой гайкой, вставив втулку и пружинное кольцо (при дублирующем креплении) согласно чертежу						
							16	Ключ гаечный, ГОСТ 2839 : Ключ торцовый, ГОСТ 11737 : Ключ тарированный, ОСТ I 52740-85 ÷						
							17	ОСТ I 52746-85						

Дубл.	Взам.	Подп.					ОП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.
к/м Наименование детали, соб. единицы или материала											Код, обозначение
01	01		13. Повторить переходы 5, 7, 8 для соединения тяги с тягой								
02	02		14. Установить две перемычки металлизации на тягах согласно чертежу и ОСТ 42131-81								
03	03		15. Проверить:								
04	04		а) правильность монтажа и надежность крепления тяг, тяги с качалкой или поводком согласно чертежу;								
05	05		б) правильность стопорения;								
06	06		в) отсутствие механических повреждений тяг, качалки или поводка;								
07	07		г) чистоту выполненного монтажа и рабочей зоны								
08	08										
09	09										
10	10										
11	11										
12	12										
13	13										
14	14										
15	15										
16	16										
17	17										

Дubl.

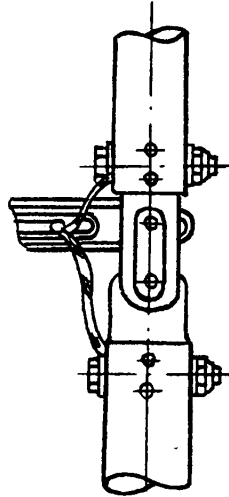
Bзам.

Полл.

Разраб.

Н. конгр.

Соединение и крепление тяги с тягой и качалкой или поводком без
регулировки длины тяги



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологий и организации
производства (НИ.АТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 0817-16 07 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № _____ от _____ 19 ____ г.

ВЗАМЕН ОСТ1 41771-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 427-75	пер.2
ГОСТ 3128-70	пер.2
ГОСТ 10597-87	пер.3, II
ГОСТ 7214-72 Е	пер.4, IO
ГОСТ 2839-80Е, ГОСТ 11737-74Е	пер.5, I2
ОСТ1 52740-85 ÷ ОСТ1 52746-85	пер.5, I2
ГОСТ 11680-76	пер.6
ТУ2-034-225-87	пер.8
ОСТ1 41818-80	пер.9
ОСТ1 42131-81	пер.14