

УДК 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРОКЛАДКА ТРОСОВ ЧЕРЕЗ ГЕРМОВЫВОД С
РЕЗИНОВЫМИ ВКЛАДЫШАМИ И КРЕПЛЕНИЕ
БОЛТАМИ

ОСТ I 41768-90

на 6 стр.

Типовая технологическая операция

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения I.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию прокладки тросов через гермовывод с резиновыми вкладышами и крепление болтами.
2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.
3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 141730-90.
4. Типовая технологическая операция прокладки тросов через гермовыводы с резиновыми вкладышами и крепления болтами приведена на последующих страницах стандарта.

ГОСТАНДАРТ
Госстандарт
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ТЕХНИЧЕСКОГО НАУЧНОГО РАБОТНИКА
И
Г. П. П. П. П.

ГОСТ I 41768-90
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
№ 8434034 от 91.03.06

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

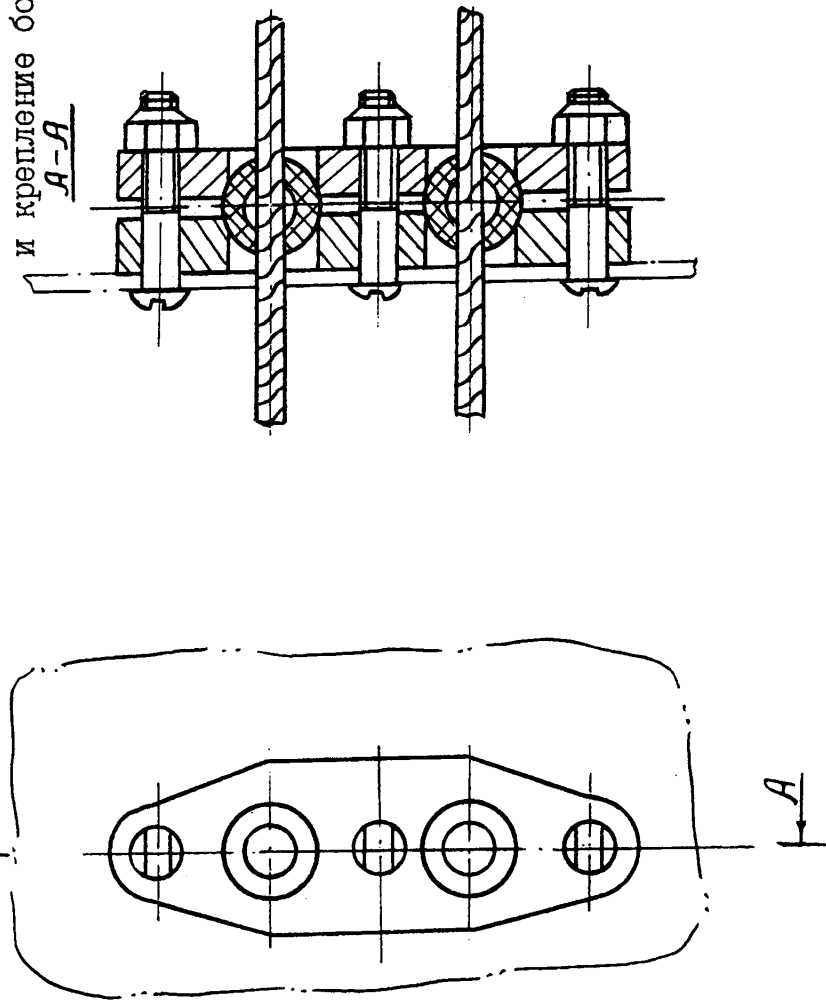
Разраб.	И. контр.	Код. наименование операции	Код. наименование документа	Код. наименование оборудования	ОП	ЕР	ЕН	КИ	Н. расх.
01	02	к/м	Наименование детали, со. единицы или материала	М	0	Т	В	МИ	То
03		01	1. Отвернуть болты и снять гайки, корпус, резиновые вкладыши и крышку						
Т 04		02	Ключ гаечный, ГОСТ 2839 Отвертка, ГОСТ 17199						
05		03	2. Осмотреть снятые детали и места прокладки тросов, убедиться в отсутствии механических повреждений и загрязнений						
06		04	3. Обезжирить растворителем гермовывод и место его установки на каркасе согласно чертежу						
М 08		05	Салфетка (ткань), ГОСТ 11680 АБВГ хххххх.ххх Растворитель						
09		06	4. Наложить уплотнительную ленту на место установки гермовывода на каркасе согласно чертежу						
10		07	5. Прикатать уплотнительную ленту стальным валиком						
11		08	6. Наложить нижнюю колодку гермовывода на каркас						
12		09	7. Проколоть отверстия в уплотнительной ленте под трос и болты						
Т 13		10	АБВГ хххххх.ххх Шило						
014		11	8. Снять нижнюю колодку с каркаса						
16		12	9. Снять предохранительную ленту с уплотнительной						

Дубл.	Взам.	Подп.					ОП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх.
к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала										Код, обозначение
К/М 1 01	Нож, ГОСТ 18975										
0 02	21. Обезжирить растворителем гайки, головки и выступающую резьбу болтов согласно чертежу										
М 03	Салфетка (ткань), ГОСТ 11680 АБВГ xxxxxx.xxx Растворитель										
0 04	22. Покрыть герметиком головки болтов согласно чертежу										
М 05	АБВГ xxxxxx.xxx Герметик										
Т 06	Кисть, ГОСТ 10597										
0 07	23. Проверить:										
08	а) правильность прокладки тросов через гермовывод и надежность крепления гермовывода согласно чер- тежу;										
09	б) отсутствие механических повреждений тросов и деталей крепления;										
10	в) покрытие герметиком головок болтов согласно чертежу;										
11	г) покрытие грунтом выступающей резьбы болтов и гаек согласно чертежу;										
12	д) чистоту выполненного монтажа и рабочей зоны										
13											
14											
15											
16											
17											

Дубл.
Взам.
Подл.

Разраб.
И. контр.

Прокладка тросов через гермовывод с резиновыми вкладышами
и крепление болтами
A-A



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИИТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 087-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № _____ от _____ 19__ г.

ВЗАМЕН ОСТ I 41768-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2839-80Е	пер.1, 18, 19
ГОСТ 17199-88Е	пер.1, 18, 19
ГОСТ 11680-76	пер.3, 21
ГОСТ 10597-87	пер.12, 22,
ГОСТ 18975-86	пер.20