

УДК 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРОКЛАДКА ТРОСА С ЗАДЕЛАННЫМИ КОНЦАМИ

ОСТ I 41764-90

ПО РОЛИКОВЫМ НАПРАВЛЯЮЩИМ

Типовая технологическая операция

на 5 стр.

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения I.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию прокладки тросов с заделанными концами по роликовым направляющим, установленным на каркасе изделия.

2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.

3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 41730-90.

4. Типовая технологическая операция прокладки троса с заделанными концами по роликовым направляющим приведена на последующих страницах стандарта.

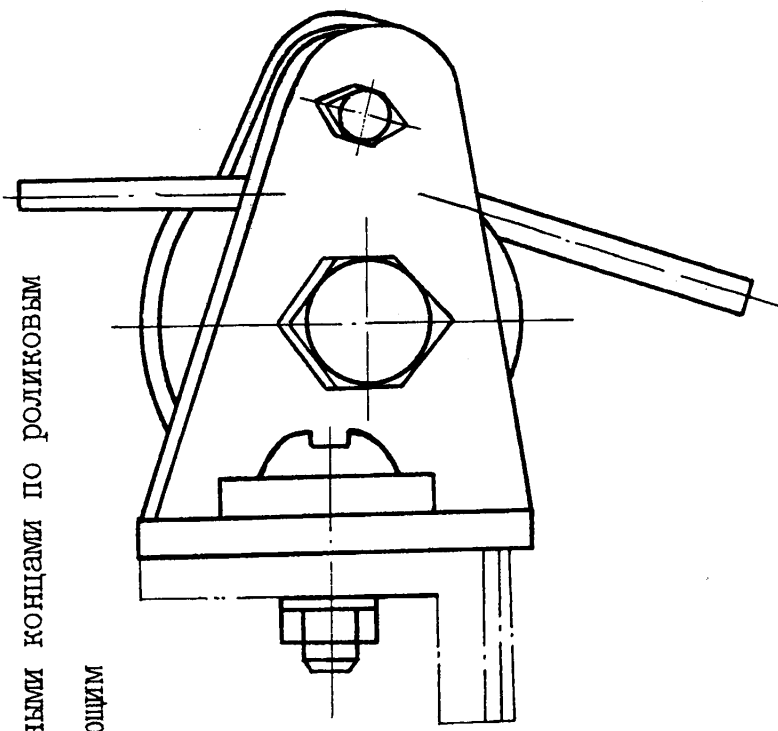
ГОСТАНДАРТ
Ессеская
НАУЧНО-ССОВЕТСКИЙ ИНСТИТУТ
ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ И СТАНДАРТИЗАЦИИ
М. П. С. С. С. С.
Б. М. М. К. И.
РЕГИСТР СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ РЕКОМЕНДАЦИЙ
ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕГИСТРА ИИ
№ 2433994 от 91.03.06

Кубл.	Взам.	Подп.																		
Разраб.																				
И. контр.																				
			Обозначение документа																	
01			Код, наименование оборудования																	
02			Кол, наименование оборудования																	
к/м																				
			Наименование детали, соединения или материала																	
03			И. Осмотреть трос, место прокладки и убедиться в отсутствии механических повреждений и загрязнений																	
04			2. Расширитель ограничитель или отвернуть самоконтрящуюся гайку																	
Т 05			Ключ торцовый, ГОСТ 11737 Ключ гаечный, ГОСТ 2839 Плоскогубцы комбинированные, ГОСТ 5547																	
06			3. Внутрь ограничитель из отверстия кронштейна																	
07			4. Проложить 1-3 троса по роликам																	
08			5. Установить ограничитель в отверстия кронштейна																	
09			6. Зашплинтовать ограничитель согласно ОСТ 41818-80 или закрепить самоконтрящейся гайкой согласно чертежу																	
10																				
Т 11			Ключ торцовый, ГОСТ 11737 Ключ гаечный, ГОСТ 2839																	
012			7. Проверить:																	
13			а) правильность и надежность крепления тросов в роликах согласно чертежу;																	
14			б) положение тросов в роликах (трос не должен касаться реборд роликов);																	
15			в) отсутствие механических повреждений тросов и деталей крепления;																	

Дубл.
Взам.
Подл.

Разраб.

Н. контр.



Прокладка троса с заделанными концами по роликовому направляющим

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации
производства (НИАТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 087-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № _____ от _____ 19 ____ г.

ВЗАМЕН ОСТТ 41764-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2839-80Е	пер.2, 6
ГОСТ 5547-86	пер.2
ОСТТ 41818-80	пер.6
ГОСТ II737-74Е	пер.2, 6