

удк 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРОКЛАДКА ТЯГ ПО РОЛИКОВЫМ  
НАПРАВЛЯЮЩИМ И ПО ОТВЕРСТИЯМ  
КАРКАСА

ОСТ I 41763-90

на 5 стр.

Типовая технологическая операция

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения I.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию прокладки тяг по роликовым направляющим и по отверстиям каркаса изделия.
2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.
3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 141730-90.
4. Типовая технологическая операция прокладки тяг по роликовым направляющим и по отверстиям каркаса приведена на последующих страницах стандарта.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ  
Госстандарт  
ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
И. 01. 92  
Госстандарт  
ВНЕШНЕЭКОНОМИЧЕСКИЕ СВЯЗИ  
Госстандарт  
№ 8433989 от 91.03.06

Цубл.	Взам.	Подп.	Разраб.	И. контр.	Код. наименование операции	Обозначение документа	Код. наименование оборудования	ОП	ЕР	ЕН	КИ	Н. расх.
01	02	к/м Наименование детали, сб. единицы или материала										
03	04	1. Осмотреть тяги и места прокладки на каркасе и убедиться в отсутствии механических повреждений и загрязнений										
05	2. Проложить тягу согласно чертежу:											
06	а) по роликовым направляющим или											
07	б) по отверстиям в деталях, или											
08	в) по роликовым направляющим и отверстиям в деталях											
09	3. Проверить зазор между тремя роликами направляющей и тягой (только для тяг, прокладываемых по роликовым направляющим) согласно чертежу											
Т 11	Шуп, ТУ2-034-225-87											
0 12	4. Отрегулировать зазор между роликами и тягой (только для направляющих с регулируемым роликом)											
Т 13	Ключ гаечный, ГОСТ 2839 ; Шуп, ТУ2-034-225-87											
0 14	5. Проверить:											
15	а) правильность прокладки тяг согласно чертежу;											





## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации  
производства (НИАТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог  
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 089-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

ВЗАМЕН ОСТТ 41763-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ТУ2-034-225-87	пер.3, 4
ГОСТ 2839-80Е	пер.4