

УДК

629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УСТАНОВКА ПЕДАЛИ КРОНШТЕЙНОМ
НА КАРКАС И КРЕПЛЕНИЕ БОЛТАМИ

ОСТ I 41762-90

Типовая технологическая операция

на 6 стр.

ОКП(ОКСТУ) 7504

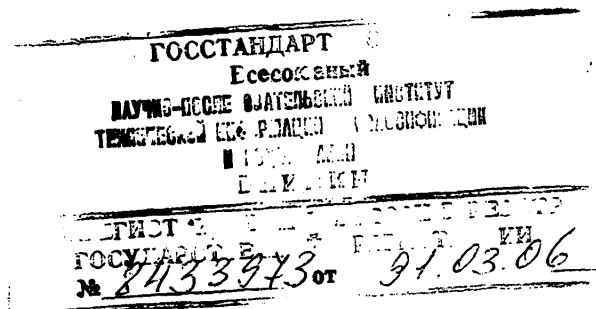
Дата введения I.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию установки педалей кронштейном на каркас и крепление болтами.

2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.

3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 141730-90.

4. Типовая технологическая операция установки педали кронштейном на каркас и крепления болтами приведена на последующих страницах стандарта.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Субл.	Взам.	Подп.	Разраб.	И. контр.	Код. наименования операции	Обозначение документа	Код. наименования оборудования	Т В	М	Н. расх.		
01	02	к/м			Наименование детали, сб. единицы или материала	ОП	ЕР	ЕН	М	Н. расх.		
03	04	05	06	М07	08	Т09	010	11	12	13	Т14	015
1. Осмотреть педаль с кронштейном и место ее установки на каркасе, убедиться в отсутствии механических повреждений и загрязнений												
2. Протереть растворителем согласно чертежу соприкасающиеся поверхности каркаса и кронштейна с последующей сушкой на воздухе (только при установке с герметизацией)												
Салфетка (ткань), ГОСТ 11680 АБВГ ххххх.ххх Растворитель												
3. Наложить уплотнительную ленту на каркас (только при установке с герметизацией)												
Нож, ГОСТ 18975												
4. Снять предохранительную прокладку с уплотнительной ленты (только при установке с герметизацией)												
5. Прикатать ленту стальным роликом (только при установке с герметизацией)												
6. Проколоть отверстия в уплотнительной ленте в местах крепления (только при установке с герметизацией)												
АБВГ хххххх.ххх Шило												
7. Установить педаль с кронштейном на каркас с совмещением отверстий согласно чертежу												

Дубл.	Взам.	Полл.	к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала	Код, обозначение	ОП	ЕВ	ЕН	КИ	Н.расх
			к/м	Бородок, ГОСТ 7214						
			002	8. Нанести герметик или смазку на резьбу болтов согласно чертежу						
			М03	АБВГ XXXXX.XXX Герметик или смазка						
			Т04	Кисть, ГОСТ 10597						
			005	9. Закрепить кронштейн с педалью на каркасе согласно чертежу:						
			06	а) болтами с шайбами и самоконтрящимися гайками или						
			07	б) болтами с шайбами и корончатыми гайками						
			Т08	Ключ торцовый, ГОСТ 11737; Ключ гаечный, ГОСТ 2839						
			009	10. Протереть соединение от излишней смазки						
			М10	Салфетка (ткань), ГОСТ 11680						
			011	11. Зашлифовать болтовое соединение согласно чертежу и ОСТ 41818-80 (при креплении корончатыми						
			12	гайками)						
			13	12. Застопорить болты проволокой попарно согласно чертежу, ОСТ 41819-80 или ОСТ 41820-80						
			014	13. Проверить:						
			15	а) правильность установки и надежность крепления педали с кронштейном согласно чертежу;						
			16	б) покрытие герметиком гаек, головок и выступающей резьбы болтов согласно чертежу;						

Дубл. Взам. Подп.											к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала	Код, обозначение	ОП	ЕВ	ЕЧ	КИ	Н. расх.	
к/м											к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала	Код, обозначение	ОП	ЕВ	ЕЧ	КИ	Н. расх.	
01											01	отсутствие механических повреждений педали с кронштейном и деталей крепления;							
02											02	чистоту выполненного монтажа и рабочей зоны							
03											03								
04											04								
05											05								
06											06								
07											07								
08											08								
09											09								
10											10								
11											11								
12											12								
13											13								
14											14								
15											15								
16											16								
17											17								

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации
производства (НИАТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 087-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № _____ от _____ 19 ____ г.

ВЗАМЕН ОСТ I 41762-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ II680-76	пер.2
ГОСТ I8975-86	пер.3
ГОСТ I0597-87	пер.8
ГОСТ 2839-80E, ГОСТ II737-74E	пер.9
ОСТ I 41819-80, ОСТ I 41820-80	пер.I2
ОСТ I 41818-80	пер.II