

УДК 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УСТАНОВКА ШТУРВАЛА УПРАВЛЕНИЯ  
В ОТВЕРСТИЕ ФЛАНЦА И КРЕПЛЕНИЕ  
БОЛТОМ на 5 стр.  
Типовая технологическая операция  
ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения 1.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию установки штурвалов управления в отверстие фланца с креплением болтом.
2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.
3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 141730-90.
4. Типовая технологическая операция установки штурвала управления в отверстие фланца и крепления болтом приведена на последующих страницах стандарта.

ГОСТАНДАРТ  
Исследовательский  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ТЕХНИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСИРОВАНИЯ  
И ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
С. ПЕТЕРБУРГ

ГОСТ И ТЕХНИЧЕСКОЕ РЕГУЛИРОВАНИЕ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
№ 8433968 от 91.03.06

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

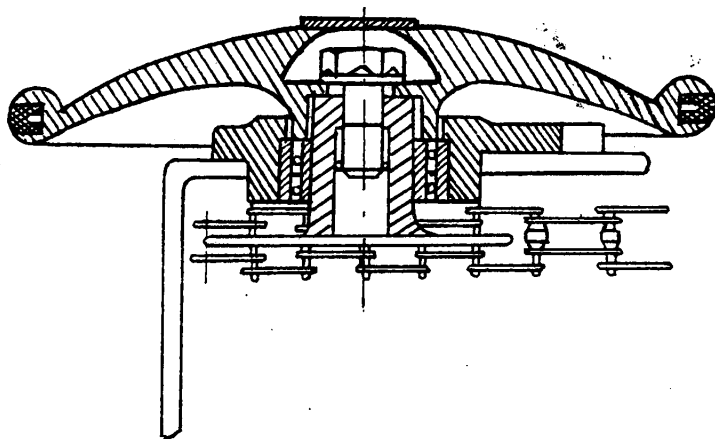
Дубл.	Взаим.	Подп.	Разраб.	И. контр.	Код, наименование операции	Обозначение документа	Код, наименование оборудования	Т в	ММ	Т о	к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала	ОП	ЕР	ЕН	КИ	Н. расх.	
01																		
02																		
0 03												1. Осмотреть штурвал управления и место его установки, убедиться в отсутствии механических повре-						
04												реждений и загрязнений						
05												2. Установить штурвал в отверстие фланца согласно чертежу						
06												3. Нанести смазку на резьбу болта согласно чертежу						
М07												АБВГ xxxxxx.ххх Смазка						
Т08												Кисть, ГОСТ 10597						
009												4. Закрепить штурвал болтом с контролочной шайбой согласно чертежу						
Т 10												Ключ гаечный, ГОСТ 2839						
0 11												Ключ торцовый, ГОСТ 11737						
0 11												5. Протереть болтовое соединение от излишней смазки						
М 12												Салфетка (ткань), ГОСТ 11680						
0 13												6. Установить крышку в отверстие штурвала						
0 14												7. Проверить:						
0 15												а) правильность установки и надежность крепления штурвала согласно чертежу;						



Дубл.									
Взам.									
Подл.									

Разраб.									
Н. контр.									

Установка штурвала управления в отверстие фланца и крепление болтом



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации  
производства (НИАТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог  
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 089-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

ВЗАМЕН ОСТ I 4176I-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 10597-87	пер.3
ГОСТ 2839-80Е, ГОСТ 11737-74Е	пер.4
ГОСТ 11680-76	пер.5