

удк 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УСТАНОВКА КОЛОНКИ ШТУРВАЛА В ПРОУШИНУ

ОСТ I 41759-90

КРОНШТЕЙНА КАРКАСА И КРЕПЛЕНИЕ

ШАРНИРНЫМ БОЛТОМ

на 5 стр.

Типовая технологическая операция

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения I. 01. 92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию установки колонок штурвалов в проушины кронштейнов каркаса изделия и крепление шарнирными болтами с корончатыми гайками.

2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.

3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ I 41730-90.

4. Типовая технологическая операция установки колонки штурвала в проушину кронштейна каркаса и крепления шарнирным болтом приведена на последующих страницах стандарта.

ГОССТАНДАРТ
Ессесенский
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ТЕХНИЧЕСКОЙ КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНОЛОГИИ
И 1992 АНТИ
В. И. И. И. И.

РЕГИСТР
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
№ 8433947 от 91.03.06

Субл.	Взам.	Подп.	Разраб.	Н. контр.	Код. наименования операции	Обозначение документа	Код. наименования оборудования	ММ	Тв	Н. расх.
01	02	к/м		Наименование детали, соединения или материала		ОП	ЕР	ЕН	КИ	Н. расх.
03	Г.			Осмотреть колонку штурвала и место установки ее на каркасе и убедиться в отсутствии механических повреждений и загромождений						
04	2.			Установить колонку штурвала в проушину кронштейна каркаса с совмещением отверстий согласно чертежу						
05				тежу						
06	3.			Установить в совмещенные отверстия втулку согласно чертежу						
07	4.			Нанести смазку на шарнирный болт согласно чертежу						
08	М 09			АБВГ хххххх.ххх Смазка						
09	Т 10			Кисть, ГОСТ 10597						
10	0 11			5. Закрепить колонку штурвала в проушине кронштейна каркаса шарнирным болтом с шайбой и корончатой гайкой согласно чертежу						
11	Т 13			Ключ гаечный, ГОСТ 2839						
12	0 14			6. Протереть болтовое соединение от излишней смазки						
13	М 15			Салфетка, ГОСТ 11680						
14										
15										

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации
производства (НИАТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер—технолог I кат.Макота Н.Д., инженер—технолог
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 087-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № _____ от _____ 19 ____ г.

ВЗАМЕН ОСТ I 41759-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 10597-87	пер.4, 9
ГОСТ 2839-80E	пер.5
ГОСТ II680-76	пер.6, 8
ОСТ I 41818-80	пер.7
ГОСТ II737-74E	пер.5