

УДК 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УСТАНОВКА ГЕРМОВЫВОДА С ТЯГОЙ  
В ОТВЕРСТИЕ КАРКАСА И КРЕПЛЕНИЕ  
БОЛТАМИ  
Типовая технологическая операция

ОСТ I 41754-90

на 6 стр.

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения 1.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию установки гермовывода с тягой в отверстие каркаса с креплением болтами и прос- тыми или самоконтрящимися гайками.

2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание пере- ходов, наименования и коды применяемых инструментов.

3. Требования безопасности при выполнении типовой операции из- ложены в ОСТ 141730-90.

4. Типовая технологическая операция установки гермовывода с тя- гой в отверстие каркаса и крепления болтами приведена на последующих страницах стандарта.

ГОСТАНДАРТ  
Ессесский  
НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТИЗИЦИОННЫЙ ЦЕНТР  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
ИЗДАНИЕ  
ИЗДАНИЕ

ГОСТ I 41754-90  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИСТР ИИ  
№ 8733893 от 9.10.90

Дубл.	Взам.	Подп.	Разраб.	И. контр.	Код. наименования операции	Код. наименования документа	Код. наименования оборудования	К/м	Наименование детали, со. единицы или материала	СП	ЕЗ	ЕН	ИИ	Н. расх.
01														МИ
02														ТО
0 03									1. Осмотреть гермовывод и место его установки, убедиться в отсутствии механических повреждений и загрязнений					
0 04														
0 05									2. Обезжирить растворителем место установки гермовывода согласно чертежу					
М 06									Салфетка (ткань), ГОСТ 11680 АБВГ ххххх.ххх Растворитель					
0 07									3. Отвернуть гайки, простые или самоконтращиеся, снять шайбы и вынуть болты крепления гермовывода					
Т 08									Ключ гаечный, ГОСТ 2839 Ключ торцовый, ГОСТ 11737					
0 09									4. Снять фланец гермовывода (только для гермовыводов с фланцем)					
10									5. Нанести или наложить на гермовывод согласно чертежу:					
11									а) уплотнительную прокладку с совмещением отверстий или					
12									б) ленту из герметика					
М 13									АБВГ хххххх.ххх Замазка					
Т 14									АБВГ хххххх.ххх Шп риц					
0 15									6. Обрезать ленту из герметика по контуру гермовывода (для гермовыводов с герметизацией лентой)					

Дубл.	Взам.	Подп.																	
к/м	Наименование детали, единицы или материала											Код. обозначение							
к/м	Т01	Нож, ГОСТ 18975											ОП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. расх.		
002	7. Проклоть ленту из герметика через отверстие гермовывода (для гермовыводов с герметизацией лентой)																		
Т04	АБВГ xxxxxx. xxx Шило																		
005	8. Установить гермовывод тягой в отверстие и основанием на плоскость каркаса с совмещением отверстий согласно чертежу																		
06	тый согласно чертежу																		
07	9. Надеть фланец на тягу, продвинуть и установить на каркас с совмещением отверстий (только для гермовыводов с фланцем) согласно чертежу																		
09	10. Нанести грунт на резьбу болтов согласно чертежу																		
М10	АБВГ xxxxxx. xxx Грунт																		
Т11	Кисть, ГОСТ 10597																		
012	11. Закрепить гермовывод и фланец к каркасу согласно чертежу:																		
13	а) болтами с пружинными шайбами и простыми гайками, или																		
14	б) болтами с шайбами и самоконтрящимися гайками, или																		
15	в) болтами с шайбами по анкерным гайкам																		
Т16	Ключ гаечный, ГОСТ 2839											Ключ торцовый, ГОСТ 11737				Отвертка, ГОСТ 17199			
017	12. Протереть соединение от излишнего грунта																		





## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации производства (НИАТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог  
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 087-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

ВЗАМЕН ОСТТ 4Т754-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ Т1680-76	пер.2, 12, 13
ГОСТ 2839-80Е	пер.3, II
ГОСТ Т1737-74Е	пер.3, II
ГОСТ Т0778-83	пер.5
ГОСТ Т8975-86	пер.6
ГОСТ Т0597-87	пер.10, 14
ГОСТ Т7199-88Е	пер.II
ОСТТ 42131-81	пер.15