

УДК 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УСТАНОВКА ВАЛА С КАЧАЛКАМИ В ОТВЕРСТИЕ
ПОДШИПНИКА И КРОНШТЕЙНОМ НА КАРКАС С
КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ

ОСТ I 41748-90

на 5 стр.

Типовая технологическая операция

ОКП(ОКСТУ) 7504

Дата введения I.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию установки вала с качалками с металлизацией или без металлизации в отверстие подшипника и кронштейном на каркас с креплением болтами и корончатыми гайками.

2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.

3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 41730-90.

4. Типовая технологическая операция установки вала с качалками в отверстие подшипника и кронштейном на ~~каркас~~ креплением болтами приведена на последующих страницах стандарта.

Всероссийский
научно-исследовательский институт
технической сертификации
ИЗДАТЕЛЬСТВО
СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ
БТИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
№ 8433834 от 91.03.86

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Код	Наименование операции	Код, наименование документа	ММ	Тв	То
01	Код, наименование операции	Код, наименование документа	ММ	Тв	То
02	К/м	Наименование детали, со. единицы или материала	ОП	ЕР	ЕН
0 03	1. Осмотреть вал с качалками и место установки его на каркасе, убедиться в отсутствии механических повреждений и загрязнений				
0 04	2. Установить вал с качалками в отверстие подшипника и кронштейном на плоскость каркаса с помощью щеткой согласно чертежу				
0 05	3. Нанести грунт или смазку на резьбу болтов согласно чертежу				
М 08	АБВГ ххххх.ххх Грунт или смазка				
Т 09	Кисть, ГОСТ 10597				
0 10	4. Закрепить вал с качалками на каркасе по кронштейну болтами с шайбами и корончатými гайками согласно чертежу				
Т 12	Ключ гаечный, ГОСТ 2839 Ключ торцовый, ГОСТ 11737				
0 13	5. Протереть соединение от излишней смазки или грунта				
М 14	Салфетка (ткань), ГОСТ 11680				
0 15	6. Зашлифовать болтовые соединения согласно чертежу и ОСТ 41818-80				

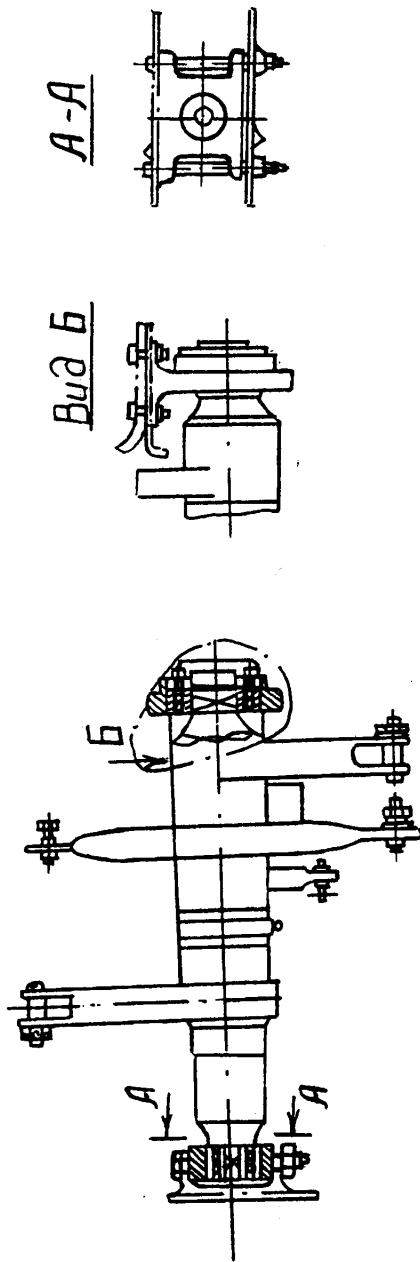
Дубл. Взам. Полп.	к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала	Код, обозначение	ОП	ЕВ	ЭН	КИ	Н. расх.
	М 01	7. Установить перемычку металлизации согласно ОСТ 42131-81 (только при установке с металлизацией)						
	02	8. Обезжирить растворителем гайки, головки и выступающую резьбу болтов согласно чертежу						
	М 03	Салфетка (ткань), ГОСТ 11680						
	0 04	9. Покрыть грунтом гайки, головки или выступающую резьбу болтов согласно чертежу						
	М 05	АБВГ xxxxx.xxx Грунт						
	Т 06	Кисть, ГОСТ 10597						
	0 07	10. Проверить:						
	08	а) правильность установки и надежность крепления вала с качалками согласно чертежу;						
	09	б) покрытие грунтом гаек, головок и выступающей резьбы болтов согласно чертежу;						
	10	в) отсутствие механических повреждений вала с качалками и деталей крепления;						
	11	г) чистоту выполненного монтажа и рабочей зоны						
	12							
	13							
	14							
	15							
	16							
	17							

Дубл.
Взам.
Подл.

Разраб.

Н. контр.

Установка вала с качалками в отверстии подшипника и кронштейном на
каркас с креплением болтами



A-A

B-B

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации
производства (НИАТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат.Макота Н.Д., инженер-технолог
II кат.Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

№ 087-16 от 25.10.90

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № _____ от _____ 19__ г.

ВЗАМЕН ОСТТ 41748-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 10597-87	пер.3, 9
ГОСТ 2839-80Е, ГОСТ 11737-74Е	пер.4
ГОСТ 11680-76	пер.5,8
ОСТТ 41818-80	пер.6
ОСТТ 42131-81	пер.7