

УДК 629.7

Группа Т53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

УСТАНОВКА ВАЛА С КАЧАЛКАМИ В  
ПРОУШИНЫ КРОНШТЕЙНА НА КАРКАС  
И КРЕПЛЕНИЕ БОЛТАМИ  
Типовая технологическая операция  
ОКП(ОКСТУ) 7504

ОСТ I 4Г747-90

на 5 стр.

Дата введения 1.01.92

1. Настоящий стандарт распространяется на операцию установки вала с качалками с металлизацией или без металлизации в проушины кронштейна на каркасе изделия с креплением болтами и корончатыми гайками.

2. Стандарт устанавливает последовательность и содержание переходов, наименования и коды применяемых инструментов.

3. Требования безопасности при выполнении типовой операции изложены в ОСТ 141730-90.

4. Типовая технологическая операция установки вала с качалками в проушины кронштейна на каркас и крепление болтами приведена на последующих страницах стандарта.

Исходный  
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
ТЕХНИЧЕСКОГО СЕРВИСА И ИНЖЕНЕРНОЙ ТЕОРИИ  
И ТЕОРИИ МАШИНЫ  
В.И.И.И.И.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОГО СЕРВИСА  
№ 243382/ от 91.03.06

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Кубл.	Взам.	Подп.													
Разраб.															
И. контр.															
01	Код, наименование операции														
02	Код, наименование оборудования														
к/м	Наименование детали, сб. единицы или материала														
0 03	1. Осмотреть вал с качалками и место его установки на каркасе, убедиться в отсутствии механических повреждений и загрязнений														
04	2. Установить вал с качалками ушками в проушины кронштейна на каркасе с совмещением отверстий согласно чертежу														
05	ласно чертежу														
06	3. Нанести смазку на резьбу болтов согласно чертежу														
М 08	АБВГ ххххх.ххх Смазка														
Т 09	Кисть, ГОСТ 10597														
0 10	4. Закрепить качалку болтами с шайбами и корончатыми гайками согласно чертежу														
Т 11	Ключ гаечный, ГОСТ 2839      Ключ торцовый, ГОСТ 11737														
0 12	5. Протереть соединение от излишней смазки														
М 13	Салфетка (ткань), ГОСТ 11680														
0 14	6. Зашлифовать болтовое соединение согласно чертежу и ОСТ 41818-80														
15	7. Установить перемычку металлизации согласно ОСТ 42131-81 (только при установке с металлизацией)														





## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Научно-исследовательским институтом технологии и организации  
производства (НИАТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ инженер-технолог I кат, Макота Н.Д., инженер-технолог  
II кат. Пронина Л.И.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ РАСПОРЯЖЕНИЕМ МИНИСТЕРСТВА

*№ 087-16 от 25.10.90*

ЗАРЕГИСТРИРОВАН

за № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

ВЗАМЕН ОСТ I 41747-78

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 10597-87	пер.3, 9
ГОСТ 2839-80Е, ГОСТ II737-74Е	пер.4
ГОСТ II680-76	пер.5, 8
ОСТ I 41818-80	пер.6
ОСТ I 42131-81	пер.7