

удк 629.7.062.002.72:658.512.6

Группа Т-53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПОДГОТОВКА ТРОСА К МОНТАЖУ

ОСТ I.4I734-78

Типовая операция технологического
процесса

~~Взамен -вводится-~~

~~впервые-~~
ОСТ I.4I033-71 ①

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 23 июня 1978 г.

№087-16/2

с 01.07. 1979 г.

Настоящий стандарт распространяется на операции подготовки к монтажу тросов. Операция выполняется на верстаке.

1. Стандарт устанавливает последовательность переходов, перечень применяемых инструментов (табл.1) и штучное время выполнения данной операции в зависимости от основного фактора, влияющего на ее продолжительность: длины троса (табл.2).

2. Технические условия к данной типовой операции и требования безопасности при ее выполнении изложены в ОСТ I.4I730-78.

① И 1.4.876-80 Ж/ 21.06.84

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Зак. 456.

Типовая технологическая операция

№ пере- хода	П е р е х о д ы	Инструменты и приспособления	
		Наименование	Шифр
1.	Открепить обертку и снять ее с бухты троса	Плоскогубцы комбинирован- ные	ГОСТ 5547-75
2.	Размотать бухту троса		
3.	Осмотреть трос и убедиться в отсутствии следов коррозии и повреждений		
4.	Распломбировать и снять технологическую защиту с наконечников троса	Плоскогубцы комбинирован- ные	ГОСТ 5547-75
5.	Проверить соответствие бирки троса номеру в чертеже, целостность резьбы наконечников		
6.	Протереть трос горячей смазкой (если это предусмотрено чертежом)	Кисть	ГОСТ 10597-70
7.	Смотать трос в бухту		

Таблица 2

Штучное время на типовую технологическую операцию

Длина троса, мм до	2000	6000	14000	22000	30000	40000
Штучное время, мин.	2,7	3,0	3,5	4,0	4,5	5,2

Примечание. Отраслевой стандарт предусматривает подготовку к монтажу тросов диаметром до 6 мм; диаметр бухты троса до 300 мм.