

УДК 629.7.062.002.72:658.512.6

Группа Г-53

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПОДГОТОВКА ТЯГ К МОНТАЖУ

ОСТ I.4I73I-78

Типовая операция технологического
процесса

~~Взамен -вводится-~~

~~впервые-~~
ОСТ I.4I03I-7I ①

Распоряжением Министерства

срок введения установлен

от 23 июня 1978 г.

№087-16/2

с 01.07. 1979 г.

Настоящий стандарт распространяется на операции подготовки к монтажу тяг без дублирующего крепления. Операция выполняется на верстаке.

1. Стандарт устанавливает последовательность переходов и перечень применяемых инструментов, устанавливает штучное время выполнения операции, указанное в таблице.

2. Технические условия к данной типовой операции и требования безопасности при ее выполнении изложены в ОСТ I.4I730-78.

① И 1.4.876-80 ЖВ-21.06.84

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Типовая технологическая операция

| № пере- хода | П е р е х о д ы | Инструменты и приспособления | |
|-----------------|--|-------------------------------------|------------------------------|
| | | Наименование | Шифр |
| 1. | Снять чехол с тяги, распломбировать и снять защиту с наконечников тяги | Плоскогубцы комбинирован- ные | ГОСТ 5547-75 |
| 2. | Осмотреть тягу, убедиться в отсутствии повреждений и проверить соответствие номера тяги номеру в чертеже (в паспорте) или наличие клейм контроля | | |
| 3. | Отвернуть гайки, снять шайбы и вынуть болты из наконечников тяги | Ключ гаечный Ключ торцовый | ГОСТ 2839-71 АН-2275 |
| 4. | Проверить длину тяги согласно чертежу | Линейка | 999.7812-0070 ГОСТ 427-75 |
| 5. | Зачистить места крепления перемычки металлизации | Шкурка шлифо- вальная | ГОСТ 5009-75 |
| 6. | Протереть места, зачищенные под металлизацию, растворителем | Салфетка | ГОСТ 11680-76 |
| 7. | Наложить защитную пленку на места, зачищенные под металлизацию | | |
| 8. | Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях | | |

Штучное время - 3,0 мин.

Примечания: 1. Отраслевой стандарт предусматривает подготовку к монтажу тяг длиной до 2500 мм.

2. Если переход 3 не выполняется, то из штучного времени следует вычитать 0,8 мин.