

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ.
ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ
ЭЛЕМЕНТОВ**

ОСТ 1 41439-2000

На 11 страницах

Технические требования к контролю
выполнения монтажных точек изделия

ОКСТУ 7502

Дата введения 2001-01-01

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН ОАО НИАТ
- 2 УТВЕРЖДЕН ТК 323
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ТК 323 № 1363 от 18-12-2000 г.
- 3 ВЗАМЕН ОСТ 1 41439-73

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает единые нормы допусков на параметры контроля монтажных точек изделия в зависимости от группы точности по ОСТ 1 41422.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- | | |
|---------------------------------------|--|
| ОСТ 1 41422-2000 | Монтаж трубопроводных систем; Обеспечение взаимозаменяемости элементов. Классификация монтажных точек изделия по группам точности |
| ОСТ 1 41424-2000 | Монтаж трубопроводных систем. Обеспечение взаимозаменяемости элементов. Основные положения по выбору баз координации элементов систем на изделии |
| ОСТ 1 41330-2000÷
ОСТ 1 41334-2000 | Монтаж трубопроводов. Технические требования |

3 Основные понятия и определения

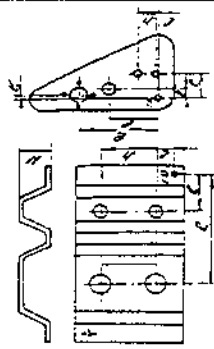
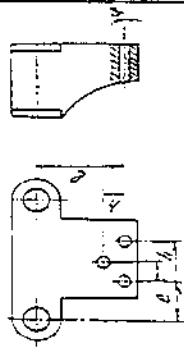
3.1 Контролируемые параметры установленного на изделии и закрепленного элемента и их допустимые отклонения относительно баз и фиксаторов приведены в таблице 1.

3.2 Допустимые отклонения неуказанных в таблице параметров устанавливаются соответственно системе допусков общего машиностроения.

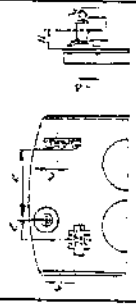
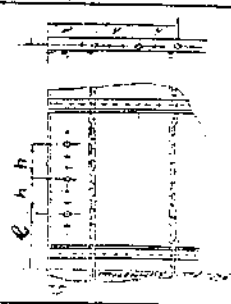
3.3 На эскизах таблицы 1 контролируемые параметры указаны без конкретного обозначения баз координации. Базы координации монтажной точки по ОСТ 1 41424.

Размеры в мм

Таблица 1

Наименование монтажной точки	Типовые представители	Контролируемые параметры	Обозначение параметров	Допустимые отклонения по группам точности						
				при монтажной базе			при планерной базе			
				I	II	III	I	II	III	III
Монтажные отверстия в деталях планера, выполненных штамповкой		Установочные размеры	l H h	-	-	-	0,7	1,5	2,0	
Монтажные отверстия в деталях планера, выполненных механообработкой		Установочные размеры Перекос оси монтажных отверстий	l h φ	-	0,2	0,2	-	0,4	0,8	1,2

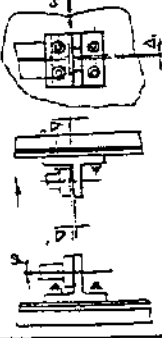

Окончание таблицы 1

			Размеры в мм									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
Хомут		Установочные размеры	l H	2,5 1,5	- -	- -	- -	2,5 2,0	3,0 3,0			
		Перекося хомута	$\Delta = \Delta' - \Delta''$	1,5	-	-	-	1,5	2,5			
Монтажная панель		Установочные и крепежные размеры	l h	1,0 0,5	- -	- -	- -	- -	- -			

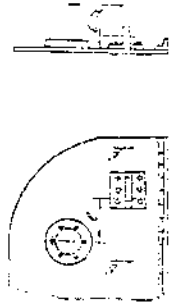

Примечание - Допустимые отклонения, приведенные в таблице по группам точности, могут иметь как плюсовую, так и минусовую знак, т.к. величины их установлены на основании допустимой величины окончательного суммарного монтажного отклонения по ОСТ 1 41330÷ОСТ 1 41334.

Размеры в мм

Продолжение таблицы 1

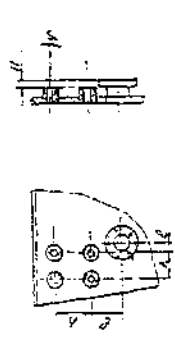
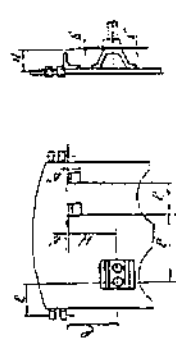
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Узлы крепления емкостей не приварные		Смещение и перекос установочной плоскости узлов	S Δ=Δ'-Δ'' Δ' φ	1,3 1,0 1,5 2°00'	- - - -	- - - -	1,0 0,8 1,0 1°30'	1,5 1,0 1,3 3°00'	- - - -
Колодка		Установочные размеры Смещение и перекос осей гнезд колодок	ℓ H h Δ' φ	- 3,0 1,0 1°00'	- 4,0 - -	- 4,0 - -	- 3,0 - -	1,0 4,0 - -	2,0 4,0 - -

Продолжение таблицы 1

		Размеры в мм									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Промежуточный крепёжный элемент не приварной		<p>Установочные размеры</p> <p>Перекос установочной плоскости относительно заданной базы или фиксатора</p>	H	2,0	-	-	1,0	1,5	2,5		
			ℓ	2,0	-	-	1,0	1,5	1,5		
Углы крепления емкостей приварные		<p>Смещение и перекос установочной плоскости узлов</p> <p>Смещение и перекос осей крепежных отверстий</p>	$\Delta = \Delta' - \Delta''$	1,0	-	-	0,8	-	-		
			S	-	-	-	-	0,8	1,2		
			$\Delta = \Delta' - \Delta''$	-	-	-	-	0,6	1,0		
			Δ'	-	-	-	-	0,5	1,0		
			φ	-	-	-	-	$1^{\circ}00'$	$1^{\circ}30'$		

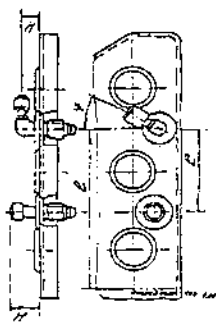
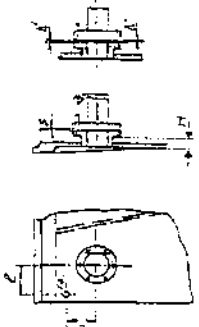
Размеры в мм

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Втулки приварные		Установочные размеры Перекос осей втулок	l	1,5	-	-	1,0	2,0	3,0	
			H	1,5	-	-	1,0	1,5	2,0	
Промежуточный крепежный элемент приварной		Установочные размеры Перекос установочной плоскости относительно заданной базы или фиксатора	l	1,5	-	-	0,8	1,5	2,0	
			H	1,5	-	-	1,0	1,5	2,0	
			$\Delta = \Delta' - \Delta''$	1,0	-	-	0,5	1,0	1,0	-

Продолжение таблицы 1

Размеры в мм

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Проходник переходник фланцевый		Установочные размеры	H	1,3	-	-	-	1,0	2,0	
			l							
Фланец приварной		Установочные размеры	H	-	-	-	-	-	1,5	
			l	2,0	-	-	-	1,0	1,5	2,5
			S	1,8	-	-	-	1,2	2	-
			Δ_1	1,5	-	-	-	0,8	1,5	2,5
		Отклонение и перекося плоскости и оси фланца, относительно заданной базы или фиксатора	$\Delta = \Delta' - \Delta''$	1,5	-	-	1,0	1,5	-	

Продолжение таблицы 1

			Размеры в мм									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
Арматура приварная		Установочные размеры	H	1,5	-	-	0,8	1,5	2			
			l	$1^{\circ}30'$	-	$0^{\circ}45'$	$1^{\circ}30'$	$2^{\circ}30'$				
Монтажные отверстия в сборочных единицах планера		Установочные размеры	α	$1^{\circ}30'$	-	-	$0^{\circ}45'$	$1^{\circ}30'$	-			
			φ	$1^{\circ}30'$	-	-	-	-	-			
			l	1,0	2,0	3,0	0,5	1,2	2,0			
			h	0,4	0,4	0,4	-	-	-	-		

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер докумен- та	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- ненного	заменен- ного	нового	аннулиро- ванного				