

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ.
ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ
ЭЛЕМЕНТОВ

ОСТ 1 41438-2000

На 9 страницах

Технические требования к контролю
элементов систем

ОКСТУ 7502

Дата введения 2001-01-01

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН ОАО НИАТ
- 2 УТВЕРЖДЕН ТК 323
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ТК 323 № 1362 от 18-12-2000 г.
- 3 ВЗАМЕН ОСТ 1 41438-73

1 Область применения

Настоящий стандарт, устанавливает единые нормы допусков на параметры контроля готовых элементов систем в зависимости от группы точности по ОСТ 1 41421.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы (НД):

ОСТ 1 41421-2000 Монтаж трубопроводных систем. Обеспечение взаимозаменяемости элементов. Классификация элементов трубопроводных систем по группам точности

ОСТ 1 41330-2000+ Монтаж трубопроводов. Технические требования
ОСТ 1 41334-2000

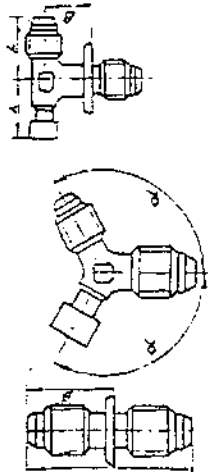
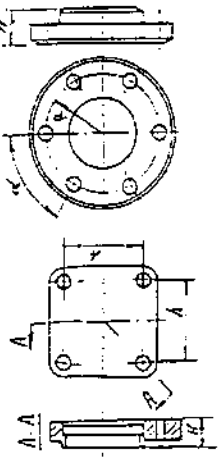
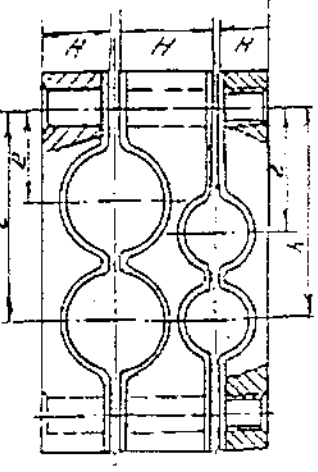
3 Основные понятия и определения

3.1 Контролируемые параметры изготовленного элемента и их допустимые отклонения относительно баз и фиксаторов приведены в таблице 1.

3.2 Допустимые отклонения параметров, не указанных в таблице 1, устанавливаются согласно системе допусков общего машиностроения.

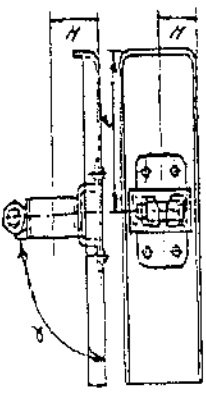
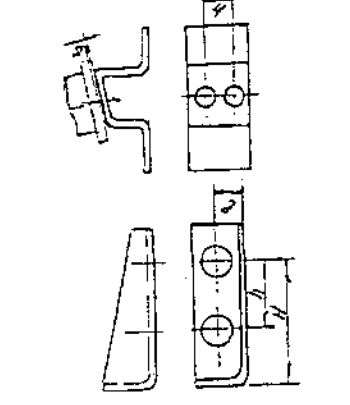
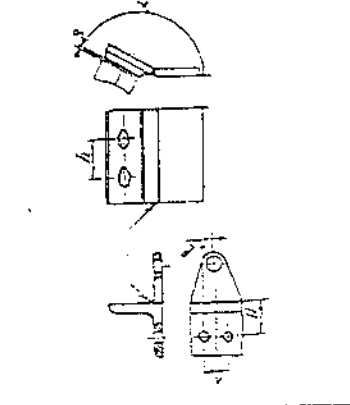
Таблица 1

Размеры в мм

| Наименование элемента | Типовые представители | Контролируемые параметры | Обозначение параметров | Допустимые отклонения по группам точности | | |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------------|-------|-------|
| | | | | I | II | III |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Арматуры |  | Присоединительные и установочные размеры Перекос резьбы | L B α | 0,20 | 0,50 | 1,00 |
| | | | | 0°30' | 1°00' | 1°30' |
| | | | | 0°30' | 1°00' | - |
| Фланцевая арматура |  | Присоединительные и габаритные размеры Угол между осями крепежных отверстий | H h R α | 0,20 | 0,30 | - |
| | | | | 0,10 | 0,10 | - |
| | | | | 0,15 | 0,20 | - |
| | | | | 0°30' | 1°00' | - |
| Колодка |  | Установочные и габаритные размеры | H l h | 0,25 | - | - |
| | | | | 0,40 | - | - |

Размеры в мм

Продолжение таблицы 1

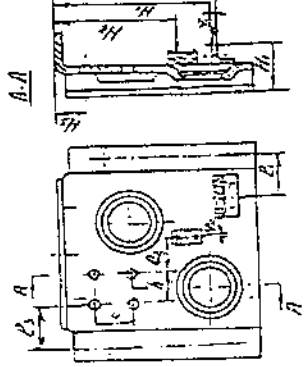
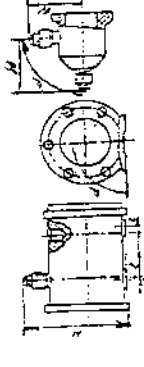
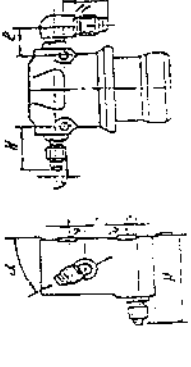
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Хомут |  | Установочные размеры Перекос плоскости хомута | l H α | 0,80 1°00' | 1,50 2°00' | 2,00 3°00' |
| Крепежная деталь штампованная |  | Установочные размеры Смещение установочной плоскости относительно заданной базы или фиксатора | H l h | 0,50 0,20 | 1,00 0,20 | 1,50 0,20 |
| Крепежная деталь механически-обрабатываемая и сварной конструкции |  | Установочные размеры Смещение установочной плоскости относительно заданной базы или фиксатора | H l h | 0,60 0,30 | 1,20 0,30 | 2,00 0,30 |
| | | | S H l h | 0,50 | 1,00 | 1,50 |
| | | | S H l h | 0,60 0,30 | 1,20 0,30 | 2,00 0,30 |
| | | | S α | 0,40 1°00' | 0,50 1°30' | 1,20 2°00' |

Продолжение таблицы 1

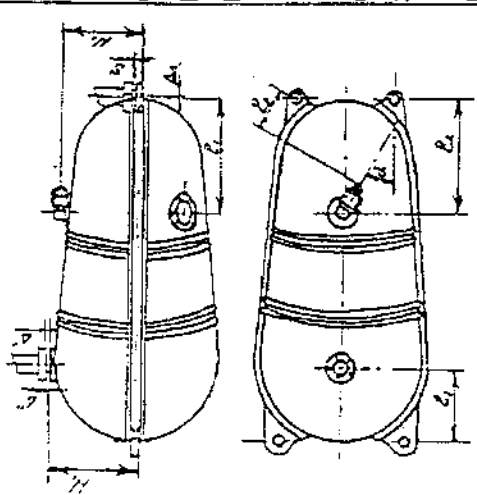
| | | Размеры в мм | | | | |
|---------------------------------------------------------|---|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------|---------------|---------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Крепёжная деталь с приварной соединительной арматурой | | Присоединительные и установочные размеры Угол между осью соединительной арматуры относительно заданной базы | H l α | 1,00 1°00' | 1,50 2°00' | 2,00 2°30' |
| Крепёжная деталь с приваренными втулками | | Установочные размеры | H l h | 0,50 0,20 | 0,80 0,20 | 1,20 0,30 |
| Крепёжная деталь, комплект-ванна с элементами крепления | | Установочные размеры Смещение оси крепежного элемента | H φ | 0,60 0°45' | 1,00 1°30' | 1,50 2°00' |

Размеры в мм

Продолжение таблицы 1

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| <p>Монтажная панель, собранная с крепежными элементами</p> |  | <p>Установочные размеры</p> | H_1 l_1 l_2 H_2 l_3 H_3 h φ_1 φ_2 | <p>1,00 2,00 0,80 0,40 0,75 0,20 1°30' 1°00'</p> | <p>1,80 2,00 1,50 1,00 1,20 0,20 2°30' -</p> | <p>2,50 2,00 2,00 1,50 1,20 0,20 - -</p> |
| <p>Корпус агрегата</p> |  | <p>Перекас плоскости хомута Перекас оси колодки</p> <p>Установочные и присоединительные размеры</p> | l H α | <p>0,20 0,30 0°30'</p> | <p>- 0,80 -</p> | <p>- 1,00 -</p> |
| <p>Агрегат, собранный с соединительной арматурой</p> |  | <p>Перекас резьбы</p> <p>Установочные и присоединительные размеры</p> <p>Угол между осями элементов соединительной арматуры и базовой плоскостью</p> | l H α | <p>0,40 0°50'</p> | <p>0,80 1°30'</p> | <p>1,20 2°00'</p> |

Окончание таблицы 1

| | | Размеры в мм | | | | |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------------------------|-------|-------|-------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Емкость, скмп-лектованная с соединительной арматурой и узлами крепления |  | Установочные и присоединительные размеры | l_1 | 0,60 | 0,80 | 1,00 |
| | | | H_1 | | | |
| | | | l_2 | 0,50 | 1,00 | 1,50 |
| | | | H_2 | | | |
| | | Отклонение опорных плоскостей и осей узлов крепления | S | 0,30 | 0,60 | 1,00 |
| | | | Δ_1 | 0,20 | 0,40 | 0,80 |
| | | Перекос плоскостей фланцев относительно заданной базы | $\Delta = \Delta' - \Delta''$ | 0,20 | 0,40 | - |
| | | Перекос осей крепежных отверстий и элементов соединительной арматуры | α | 1°00' | 1°30' | 2°00' |

Примечание - Допустимые отклонения, приведенные в таблице по группам точности, могут иметь как плюсовой, так и минусовой знак, т.к. величины их установлены на основании допустимой величины окончательного суммарного монтажного отклонения по ОСТ 1 41330-СТ 1 41334.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Номер изменения | Номер листа (страницы) | | | | Номер докумен- та | Подпись | Дата внесения изм. | Дата введе- ния изм. |
|--------------------|------------------------|------------------|--------|----------------------|-------------------------|---------|--------------------------|----------------------------|
| | изме- ненного | заменен- ного | нового | аннулиро- ванного | | | | |
| | | | | | | | | |