

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ.
ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ
ЭЛЕМЕНТОВ

ОСТ 1 41437-2000

На 5 страницах

Технические требования к выполнению
монтажных точек при сборке агрегатов
планера

ОКСТУ 7502

Дата введения 2001-01-01

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН ОАО НИАТ
- 2 УТВЕРЖДЕН ТК 323
- ЗАРЕГИСТРИРОВАН ТК 323 № 1361 от 18-12-2000 г.
- 3 ВЗАМЕН ОСТ 1 41437-73

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на монтажные точки (группы точности, выполняемые на агрегате планера (например: фюзеляж, крыло, стабилизатор) при его сборке.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы (НД):

ОСТ 1 41425-2000 Монтаж трубопроводных систем. Обеспечение взаимозаменяемости элементов. Технические требования к проектированию монтажных точек на изделия

3 Основные понятия и определения

3.1 Стандарт устанавливает:

- перечень монтажных точек, выполняемых на этапе агрегатной сборки планера;
- технические требования к выбору технологических баз и способа фиксации элементов систем при выполнении монтажных точек;
- этап геометрической увязки параметров, определяющих положение монтажной точки на изделии.

3.2 Перечень монтажных точек, выполняемых на технологическом этапе агрегатной сборки планера, установлен на основании требований к координации монтажных точек на изделии по ОСТ 1 41425.

3.3 Требования стандарта по базированию и фиксации и выбор этапа геометрической увязки установлены по наименованиям перечня монтажных точек с учетом района их размещения и изложены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование монтажной точки	Район размещения монтажной точки на плане	Технические требования к выполнению и геометрической увязке монтажных точек на агрегате планера
1	2	3
<p>Проходник, переходник фланцевый</p>	<p>Разъем коммуникаций по разъему агрегатов планера</p> <p>Разъем коммуникаций по эксплуатационному разъему "планер-двигатель"</p> <p>Район стыка отсеков агрегата</p>	<p>Фиксировать на проходное отверстие и торец.</p> <p>Базы - окончательно разделенные стыковые узлы агрегата.</p> <p>Геометрическая увязка - по плоскому плазу.</p> <p>Фиксировать на проходное отверстие и торец.</p> <p>Базы - узлы навески (установки) двигателя.</p> <p>Отработка - при эталонном монтаже системы.</p> <p>Отработка - при эталонном монтаже системы.</p> <p>Базы для универсально-сборочного приспособления - монтажные базы и выполненные ранее монтажные точки данной магистрали</p> <p>Геометрическая увязка - при эталонном монтаже.</p>
<p>Крепежная промежуточная деталь</p>	<p>Район стыка отсеков агрегата</p>	<p>Фиксировать на установочные отверстия и плоскость.</p> <p>Базы для универсально-сборочного приспособления - монтажные базы и выполненные ранее монтажные точки данной магистрали</p> <p>Увязка - при эталонном монтаже.</p>
<p>Колодка</p>		<p>Фиксировать на гнезда. Базы для универсально-сборочного приспособления - монтажные базы и выполненные ранее монтажные точки данной магистрали</p> <p>Геометрическая увязка - при эталонном монтаже.</p>
<p>Отверстия для крепления агрегатов</p>	<p>Район стыка отсеков агрегата</p>	<p>Сверлить по кондуктору, фиксируемому по плоскости установки агрегата.</p> <p>Базы для универсально-сборочного приспособления - монтажные базы и выполненные ранее монтажные точки данной магистрали</p>
<p>Примечание – Требования к элементам крепления и соединительной арматуре распространяются также в случае крепления их на агрегате планера с помощью крепежной промежуточной детали.</p>		

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер докумен- та	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- ненного	замене- ного	нового	аннулиро- ванного				