

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ.
ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ
ЭЛЕМЕНТОВ**

ОСТ 1 41435-2000

На 6 страницах

Технические требования к выполнению
монтажных точек при сборке секции
панера

ОКСТУ 7502

Дата введения 2001-01-01

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН ОАО НИАТ
- 2 УТВЕРЖДЕН ТК 323
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ТК 323 № 1359 от 18-12-2000 г.
- 3 ВЗАМЕН ОСТ 1 41435-73

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на монтажные точки I и II групп точности, выполняемые на секции планера (сборочной единице планера из нескольких узлов и панелей при ее сборке).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы (НД):

ОСТ 1 41425-2000 Монтаж трубопроводных систем. Обеспечение взаимозаменяемости элементов. Технические требования к проектированию монтажных точек на изделия.

3 Основные понятия и определения

3.1 Стандарт устанавливает:

- перечень монтажных точек, выполняемых на этапе секционной сборки;
- технические требования к выбору технологических баз и способа фиксации элементов систем при выполнении монтажных точек;
- этап выполнения увязки геометрических параметров, определяющих положение монтажной точки на изделии.

3.2 Перечень монтажных точек, выполняемых на технологическом этапе секционной сборки планера, установлен на основании требований координации монтажных точек на изделии по ОСТ 1 41425.

Монтажные точки установленного перечня на данном технологическом этапе выполняются при определенных условиях базирования или размещения элемента системы на изделии, установленных для каждой группы точности.

3.3 Увязка геометрических параметров монтажных точек всех наименований и групп точности установленного перечня выполняется при эталонном монтаже систем.

3.4. Требования стандарта по базированию и фиксации установлены по наименованиям перечня монтажных точек каждой группы точности с учетом условий их выполнения и изложены в таблице 1.

Таблица 1

Группа точности	Наименование монтажной точки	Условия выполнения монтажной точки на данном технологическом этапе	Технические требования к выполнению монтажных точек на секциях планера
1	2	3	4
I	Проходник, переходник фланцевый	На секции планера есть установленные ранее элементы соединительной арматуры и выполнены базовые монтажные отверстия данной магистрали	Фиксировать на проходное отверстие и торец. Базы для универсально-сборочного приспособления - выполненные ранее монтажные точки или стабильные точки конструкции планера.
	Промежуточная крепежная деталь		Фиксировать на рабочую плоскость и отверстия. Базы для универсально-сборочного приспособления - выполненные ранее монтажные точки или стабильные точки конструкции планера
	Колодка		Фиксировать на гнезда. Базы для универсально-сборочного приспособления - выполненные ранее монтажные точки или стабильные точки конструкции планера.
	Хомут		Фиксировать на охватывающий рабочий контур. Базы для универсально-сборочного приспособления - выполненные ранее монтажные точки или стабильные точки конструкции планера.
	Отверстия крепежные для агрегатов		Сверлить по кондуктору, фиксируемому на опорную плоскость детали. Базы для универсально-сборочного приспособления - выполненные ранее монтажные точки или стабильные точки конструкции планера.

Окончание таблицы 1

1	2	3	4
I	Проходник, переходник фланцевый прямой	Две монтажные точки одной магистрали выполняются на одной секции планера	Фиксировать на проходное отверстие и торец. Базы - стабильные точки конструкции планера.
	Отверстия крепежные для агрегатов		Сверлить по кондуктору, фиксируемому на опорную плоскость детали. Базы - стабильные точки конструкции планера.
II	Проходник переходник фланцевый	Завершение работ с элементами II группы точности	Фиксировать на проходное отверстие и торец. Угловые фитинги фиксировать по базовому отводу. Базы - теоретические оси и контур планера.
	Промежуточная крепежная деталь		Фиксировать на установочную плоскость и отверстие. Взаимосвязанные детали устанавливать по единому фиксирующему приспособлению. Базы - теоретические оси и контур планера.
	Колодка		Фиксировать на опорную плоскость. Базы - теоретические оси и контур планера.
	Отверстия крепежные для агрегатов		Сверлить по кондуктору, фиксируемому на опорную плоскость детали

Примечание - Требования к соединительной арматуре и крепежным элементам распространяются также в случае крепления их на секции планера с помощью промежуточной крепежной детали.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер докумен- та	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- ненного	заменен- ного	нового	аннулиро- ванного				