

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ ЭЛЕМЕНТОВ	ОСТ 1 41431-2000 На 6 страницах
--	------------------------------------

Общие технические требования к средствам  
выполнения монтажных точек на изделии

ОКСТУ 7502

---

Дата введения 2001-01-01

### Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН ОАО НИАТ
- 2 УТВЕРЖДЕН ТК 323  
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ТК 323 № 1355 от 18-12-2000 г.
- 3 ВЗАМЕН ОСТ 1 41431-73

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает общие технические требования к выбору средств выполнения монтажных точек на деталях и сборочных единицах планера, к оснастке и фиксирующим элементам.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- |                  |  |
|------------------|--|
| ОСТ 1 41426-2000 | Монтаж трубопроводных систем. Обеспечение взаимозаменяемости элементов. Общие технические требования к средствам изготовления элементов систем |
| ОСТ 1 41439-2000 | Монтаж трубопроводных систем. Обеспечение взаимозаменяемости элементов. Технические требования к контролю выполнения монтажных точек изделия   |

## 3 Основные понятия и определения

3.1 Выбор средств выполнения монтажной точки определяется принадлежностью ее к определенной группе точности.

3.2 Монтажные точки I группы точности выполняются с обязательной фиксацией элемента по базовым точкам в оснастке, обеспечивающей изготовление и сборку деталей, узлов, секций, отсеков и агрегатов планера.

3.3 Монтажные точки II группы точности выполняются в оснастке, обеспечивающей изготовление и сборку деталей, узлов и секций планера, с фиксацией элемента по базовым точкам; с помощью специальных шаблонов.

3.4 Монтажные точки III группы точности выполняются с помощью мерительного инструмента или шаблонов.

3.5 Универсально-сборочная оснастка (Приложение А) применяется для выполнения монтажных точек, положение которых на планере обрабатывается в процессе проведения эталонного монтажа системы.

В сборочной оснастке планера фиксаторы элементов систем устанавливаются для монтажных точек, геометрическая увязка которых осуществляется до эталонного монтажа системы (на плоском плазе).

3.6 Установка фиксаторов монтажных точек в сборочной оснастке планера выполняется по размерам чертежа, инструментальному эталону или шаблону с плаза.

3.7 По коммуникационным разъёмам изделия устанавливаются калибры, изготавливаемые инструментальным способом (например: по инструментальному эталону агрегата планера).

3.8 Фиксирующие элементы в сборочной оснастке и сменные концевые фиксаторы универсально-сборочной оснастки выполняются аналогично фиксаторам специальной оснастки для изготовления и комплектации элементов систем по ОСТ 1 41426.

3.9 Рабочие размеры цилиндрических концевых фиксаторов универсально-сборочной оснастки и фиксирующих шпилек выполняются по  $X_3$  при фиксации фланцев и на 0,2мм меньше номинального размера отверстия (гнезда) при фиксации крепежного элемента.

Рабочие размеры цилиндрических фиксаторов, устанавливаемых в сборочной планерной оснастке, выполняются за минусом одной трети величины допустимого отклонения на установочные размеры монтажной точки по ОСТ 1 41439.

Конические фиксаторы для фиксации фитингов по конической поверхности с накидной гайкой выполняются с допустимым отклонением  $-1^\circ$ .

3.10 Контроль положения монтажной точки осуществляется путем замены рабочих штырей и шпилек фиксаторов на контрольные.

Размеры контрольных фиксирующих элементов устанавливаются за минусом величины допустимого отклонения на выполнение монтажной точки по ОСТ 1 41439.

3.11 Контроль универсально-сборочной оснастки осуществляется в координатном приспособлении по результатам замера ее, занесенным в паспорт.

3.12 Контроль положения фиксаторов и калибров в сборочной оснастке осуществляется по размерам чертежа инструментальными средствами.

Приложение А  
(рекомендуемое)

Универсально-сборочная оснастка для выполнения монтажных точек на изделии

Универсально-сборочная оснастка состоит из нормализованных деталей, имитирующих в сборе участок трубопроводной магистрали (см. рисунок А.1). Сменные концевые фиксаторы имитируют сопряжение участка магистрали с монтажными точками и элементами коммуникаций.

Жесткость универсально-сборочной оснастке в сборе должна обеспечивать стабильность положения концевых фиксаторов при закреплении оснастки по базовым точкам.

Сборка универсально-сборочной оснастки производится на изделии, где выполняется эталонирование трубопровода, или в объемном плазе. Замер универсально-сборочной оснастки производится в координатном приспособлении, служащем для инструментального замера труб и патрубков и для их контроля. В координатном приспособлении может производиться и сборка оснастки. Результаты замера универсально-сборочной оснастки заносятся в паспорт.

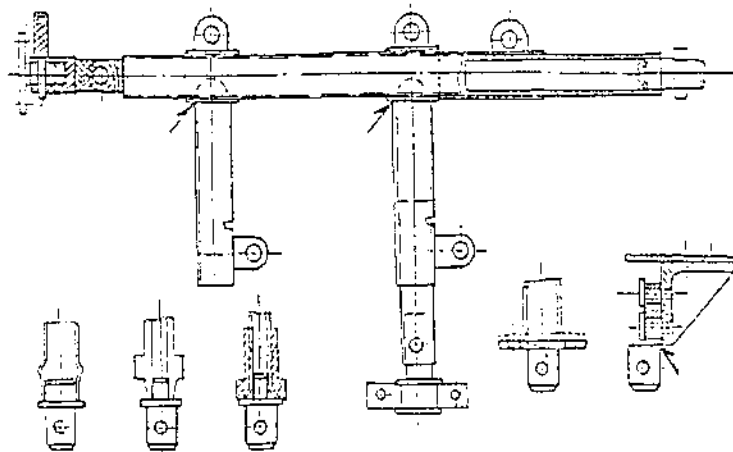


Рисунок А.1

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер докумен- та	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- ненного	замене- ного	нового	аннулиро- ванного				