

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ.
ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ
ЭЛЕМЕНТОВ**

ОСТ 1 41427-2000

На 5 страницах

Технические требования к изготовлению
элементов соединительной арматуры

ОКСТУ 7502

Дата введения 2001-01-01

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН ОАО НИАТ
- 2 УТВЕРЖДЕН ТК 323
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ТК 323 № 1351 от 18-12-2000 г.
- 3 ВЗАМЕН ОСТ 1 41427-73

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на соединительную арматуру бортовых трубопроводных систем по ОСТ 1 41420, изготавливаемую индивидуально для конкретных изделий.

Стандарт не распространяется на нормализованные и стандартизованные элементы.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующую нормативную документацию:

ОСТ 1 41420-2000 Монтаж трубопроводных систем. Обеспечение взаимозаменяемости элементов. Основные положения

3 Основные понятия и определения

3.1 Стандарт устанавливает технические требования к выбору средств изготовления, технологических установочных баз, способа фиксации и этапа выполнения геометрической увязки параметров элементов соединительной арматуры.

3.2 Требования установлены по каждому наименованию элементов соединительной арматуры в зависимости от принадлежности их к определенной группе точности и с учетом конструктивного вида элемента.

Требования стандарта изложены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование элемента	Конструктивный вид	Технические требования к изготовлению и геометрической увязке элементов соединительной арматуры по группам точности		
		I группа точности	II группа точности	III группа точности
1	2	3	4	5
Арматура -приварная; -ввертная; -проходник; -переходник; -фланцевый проходник; -фланцевый переходник	Прямой	а) Оснастка - оправка. б) База - отвод фитинга высшей группы точности. Фиксировать по резьбе базового отвода. в) Увязку выполнять при эталонном монтаже.		Выполнять с помощью мерительного инструмента.
	Угольник; тройник; крестовина	а) Оснастка - специальная гравюра б) и в) то же, что и "б" и "в" для прямого фитинга.		Увязку геометрических параметров выполнять на плоском конструктивном плазе

Окончание таблицы 1

1	2	3	4	5
Фланцевая арматура	<p>С симметричным расположением крепежных отверстий</p> <p>С асимметричным расположением крепежных отверстий</p>	<p>а) Крепежные отверстия сверлить по кондуктору.</p> <p>б) База - проходное отверстие фланца.</p> <p>в) Увязку выполнять при эталонном монтаже.</p>		
<p>Примечание - Для элемента соединительной арматуры, стыкующегося с несколькими элементами коммуникаций различных групп точности, допускается изготавливать отводы III группы точности по требованиям этой группы.</p>				

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер докумен- та	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- ненного	замене- ного	нового	аннулиро- ванного				