

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

**МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ.  
ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ  
ЭЛЕМЕНТОВ.**

ОСТ 1 41424-2000

На 5 страницах

Основные положения по выбору баз  
координации элементов систем на изделии

ОКСТУ 7502

---

Дата введения 2001-01-01

### Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН ОАО НИАТ
- 2 УТВЕРЖДЕН ТК 323  
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ТК 323 № 1348 от 18-12-2000 г.
- 3 ВЗАМЕН ОСТ 1 41424-73

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает единые положения по выбору баз координации элементов систем на изделии в зависимости от принадлежности элементов к определенной группе точности.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте ссылки на нормативную документацию отсутствуют.

## 3 Основные понятия и определения

3.1 Монтажные точки используются в качестве монтажных баз для элементов всех трех групп точности.

В качестве монтажной базы для координации элементов одной магистрали используются монтажные точки, положение которых на планере или его деталях определяется:

- величинами зазоров между элементом системы и конструкцией изделия, определяющих стабильность положения элемента на изделии.
- эксплуатационным назначением элемента системы или условиями работы и размещения его на планере;
- видом технологического процесса крепления элемента (приварные элементы систем).

Недопустимо координировать элемент системы относительно монтажной базы, группа точности которой ниже группы точности координируемого элемента.

3.2 Планерные базы, в зависимости от требований к точности установки элемента системы на планере, подразделяются на три группы, соответственно трем группам точности монтажных точек.

Подразделение на группы осуществляется по следующим признакам:

- жесткость детали или конструкции;
- стабильность положения планерной базы в конструкции;
- стабильность положения планерной базы при сборке планера на всех этапах производства.

3.3 При выборе планерных баз для монтажных точек I группы точности используются действительные стабильные базы.

Для монтажных точек II группы точности допускается использование мнимых стабильных баз сборки планера.

Для монтажных точек III группы точности допускаются любые базы, используемые при сборке планера.

3.4 Перечень монтажных и планерных баз, допустимых для координации монтажных точек каждой группы точности, изложен в таблице 1.

Таблица 1

Группа точности монтажной точки	Наименование баз координации
I	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Штуцера агрегатов, фланцевые проходники и переходники, отверстия для крепления агрегатов, монтажных панелей и арматуры и другие монтажные точки I группы точности.</li> <li>2. Приварная соединительная арматура I группы точности.</li> <li>3. Стыковые плоскости, узлы и отверстия для стыковки агрегатов, отсеков и узлов планера.</li> <li>4. Узлы навески или установки агрегатов специального назначения (например: двигателя, шасси).</li> <li>5. Плоскости и оси силовых (несущих) деталей каркаса изделия.</li> <li>6. Оси и плоскости деталей каркаса, выходящих в технологические разъемы планера.</li> </ol>
II	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Приварные элементы систем не ниже II группы точности.</li> <li>2. Плоскости и оси деталей каркаса.</li> <li>3. Плоскость и ось симметрии, строительная горизонталь планера.</li> <li>4. Теоретический контур деталей каркаса.</li> </ol>
III	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Монтажные точки всех трех групп точности.</li> <li>2. Теоретический контур деталей планера.</li> <li>3. Кромки, отбортовки, плоскости и оси деталей планера.</li> <li>4. Технологические, сборочные, инструментальные и т.п. отверстия в деталях планера.</li> </ol>

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер докумен- та	Подпись	Дата внесения изм.	Дата введе- ния изм.
	изме- ненного	заменен- ного	нового	аннулиро- ванного				