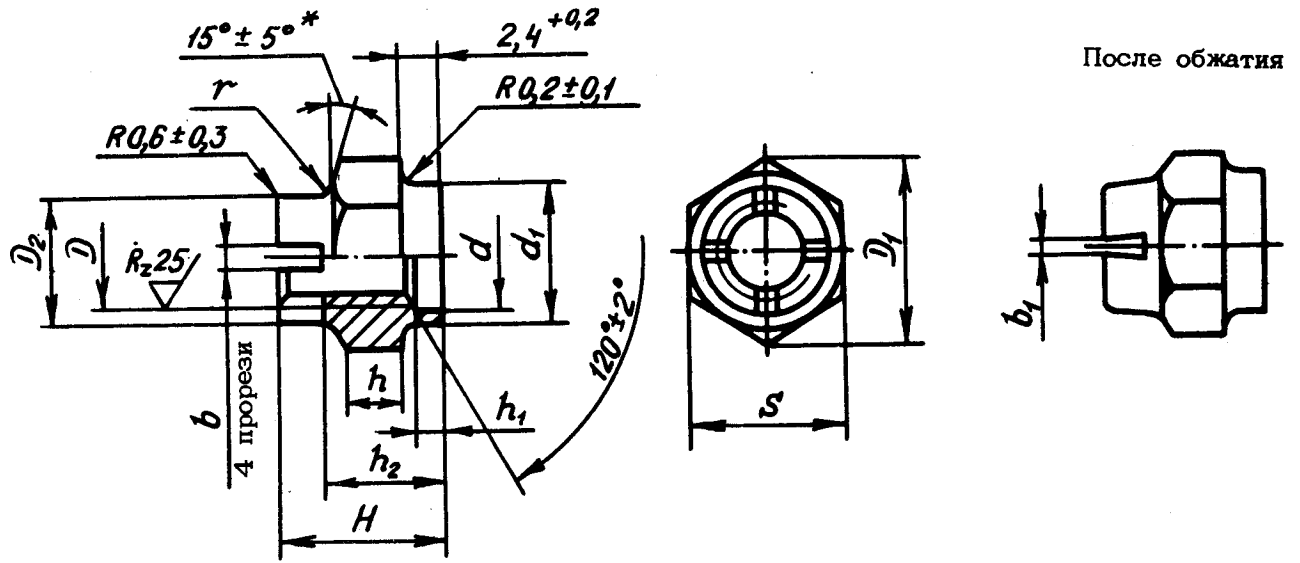


6,3 / (✓)

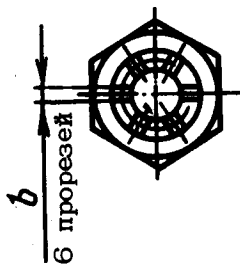
Для \mathcal{D} = MR3



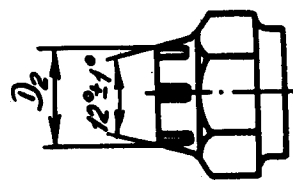
Черт.1

Для \mathcal{D} = MR8 и MR10
Остальное - см. черт.1

Для \mathcal{D} = MR12x1,5
Остальное - см. черт.1



Черт.2



Черт.3

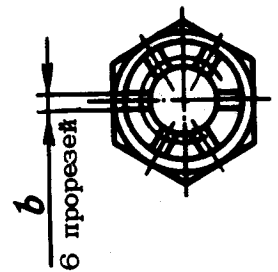


Таблица 1

Размеры, мм

\mathcal{D}	\mathcal{D}_1 min	\mathcal{D}_2 +0,2	d +0,1	d_1 -0,1	s h12	H		h_1 +0,2	h_2 h14	b		b_1 ±0,1	r ±0,5	Масса 100 шт., кг
						h14	h14			Но- мин.	Пред. откл.			
MR3	6,0	4,2	3,5	4,6	5,5	7,9	2,3	1,7	5,4	0,6	+0,10	0,2	1,0	0,06
MR8	15,5	9,6	10,0	11,5	14,0	12,4	4,7		8,4	1,2	+0,25	0,6	1,6	0,45
MR10	18,8	11,8	14,0	15,5	17,0	14,9	6,1	2,3	10,4					0,76
MR12x1,5	21,1	13,8	15,0	16,5	19,0	16,9	7,6		11,9	1,6		0,8	2,5	1,33

* Размер обеспеч. инстр.

№ изм.
№ изв.

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

545

2. Материал: сталь 30ХГСА.

3. Термическая обработка: $\sigma_B = 880 \dots 1080$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²).

4. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для $D = MR3$ и 4Н5Н для $D \geq MR8$.

5. Покрытие: Ц6.хр, Кд6.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

6. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

D	Обозначение покрытия в обозначении гайки*	
	Ц	Кд
	Код ОКП	
MR3	75 9425 8101 09	75 9425 8111 07
MR8	75 9425 8102 08	75 9425 8112 06
MR10	75 9425 8103 07	75 9425 8113 05
MR12x1,5	75 9425 8104 06	75 9425 8114 04

7. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы: 1 - для 5Н6Н, 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

8. Технические условия - по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения гайки под развальцовку с резьбой MR12x1,5 - 5Н6Н, с покрытием Цхр:

Гайка 12-1-Ц-ОСТ 1 37102-89

То же, с резьбой MR12x1,5 - 5Н6Н, с покрытием Кдхр:

Гайка 12-1-Кд-ОСТ 1 37102-89

То же, с резьбой MR12x1,5 - 4Н5Н, с покрытием Хим.Фос.хр.лрм:

Гайка 12-2-Хим.Фос.лрм-ОСТ 1 37102-89

№ изм.

№ изв.

545

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

* Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 274 от 27.09.89

2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.

3. ВЗАМЕН ОСТ 1 37018-80.

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33102-80	5, 8

№ изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

545

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				