

Разослать: 2112, 2142, 2141, 2115

Птд. 2850	Исполнит.	Проверил	Нач. отд.	Гл. инженер
302.403-2008	Дюкова	Степанова	Цунов	Тюлевич
01.04.2008	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

Основание: Перечень НД на самолет "Рибичок"
 Разослать: 2112, 2172, 2141, 2115, 2611, 2621, 1124

УДК 621.888.1-434.1

Группа Г37

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 35010-78

На 7 страницах

Введен впервые

Проверен в 1990 г.

Подлежит проверке в 2000 г.

Проверен в 1985 г.

Подлежит проверке в 1990 г.

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Конструкция и размеры

ОКП 75 8864

Распоряжением Министерства от 21.06.78

№ 087-16

срок введения установлен с 01.07.78

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

№. вкл.	1	3	4
	8467	9630	9922
	154		
	№. № дубликата	№. № изменений	

Издание официальное

IP № 8087982 от 17.08.78

Перепечатка запрещена

[Handwritten signature]

6,3 $\sqrt{\text{V}}$

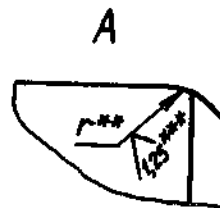
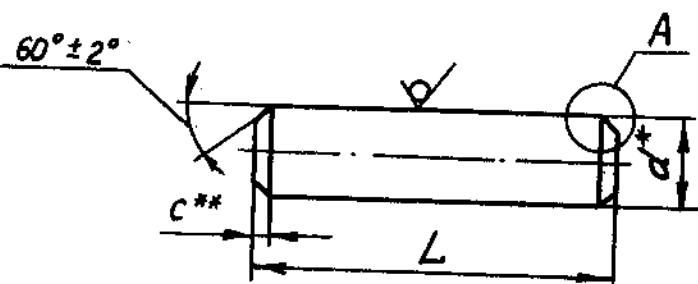


Таблица 1

мм

d	c		r	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
0,6	0,1	±0,05	0,3	-0,2
0,8				
1,0				
1,6	0,2	±0,10	0,6	-0,3
2,0				
2,5	0,3	±0,20	0,8	-0,4
3,0				

* Размер для справок.

** Размеры обеспеч. INSTR.

*** В технически обоснованных случаях допускается шероховатость поверхности радиуса r грубее указанной, но не грубее $\sqrt{\text{V}}$.

№ изм. 2
№ изд. 9530 9680 9922

154

Изм. № 004444444

№ изм.	1
№ изв.	8467

Изм. № дубликата	154
Изм. № подлинника	

Таблица 2

Размеры в мм

L	0,6		0,8		1		1,6		2		2,5		3	
	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг	Применяемость	Масса 1000 шт., кг
Пред. откл. по п. 14														
2,5		0,008		0,010		-		-		-		-		-
3,0		0,007		0,012		0,018		0,047		-		-		-
4,0		0,009		0,016		0,025		0,069		0,088		-		-
5,0		0,011		0,020		0,031		0,078		0,123		0,183		-
6,0		0,013		0,024		0,037		0,085		0,148		0,231		0,333
8,0		0,018		0,032		0,048		0,128		0,197		0,308		0,444
10,0		-		0,039		0,062		0,158		0,247		0,385		0,555
12,0		-		0,047		0,074		0,189		0,288		0,462		0,668
14,0		-		0,055		0,086		0,221		0,345		0,540		0,776
16,0		-		-		-		0,252		0,386		0,615		0,887
18,0		-		-		-		0,284		0,444		0,682		0,988
20,0		-		-		-		0,316		0,488		0,770		1,109
22,0		-		-		-		0,347		0,543		0,846		1,220
25,0		-		-		-		0,384		0,616		0,961		1,367
28,0		-		-		-		0,442		0,680		1,077		1,496
30,0		-		-		-		-		0,740		1,154		1,665
32,0		-		-		-		-		-		1,280		1,776
36,0		-		-		-		-		-		1,385		1,986
40,0		-		-		-		-		-		1,539		2,220

2. Материал: проволока ПА.

3. Покрытие: Кд 3.хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 35011-78.

4. Диаметры отверстий под штифты приведены в рекомендуемом приложении 1.

5. Коды ОКП штифтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении 2.

6. Технические условия - по ОСТ1 35011-78.

Пример наименования и обозначения цилиндрического штифта диаметром $d = 3$ мм и длиной $L = 12$ мм, кадмированного:

Штифт 3-12-Кд - ОСТ1 35010-78

№ изм.	1	3
№ изв.	8467	9630

154

Изм. № дубликата
Изм. № продолжения

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Рекомендуемое

ДИАМЕТРЫ ОТВЕРСТИЙ ПОД ШТИФТЫ

мм

d	Диаметр отверстия	
	Пред.откл.	
	по H8	по H9
0,6	0,55	-
0,8	0,75	-
1,0	-	0,95
1,6	-	1,55
2,0	-	1,85
2,5	-	2,45
3,0	-	2,85

Изм. № дубликата
Изм. № подразделения

154

№ изм. 1 3
№ изм. 8467 9690

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Обязательное

Для штифтов $d-L$ -Кд-ОСТ 1 35010-78* Код ОКП 75 9364 4XXX КЧ

См. таблицу

L	d													
	0,6		0,8		1		1,6		2		2,5		3	
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
2,5	001	05	007	10										
3	002	04	008	09	016	09	024	09						
4	003	03	009	08	017	08	025	08	038	03				
5	004	02	010	04	018	07	026	07	039	02	052	05		
6	005	01	011	03	019	06	027	06	040	09	053	04	068	08
8	006	00	012	02	020	02	028	05	041	08	054	03	069	07
10			013	01	021	01	029	04	042	07	055	02	070	03
12			014	00	022	00	030	00	043	06	056	01	071	02
14			015	10	023	10	031	10	044	05	057	00	072	01
16							032	09	045	04	058	10	073	00
18							033	08	046	03	059	09	074	10
20							034	07	047	02	060	05	075	09
22							035	06	048	01	061	04	076	08
25							036	05	049	00	062	03	077	07
28							037	04	050	07	063	02	078	06
30									051	06	064	01	079	05
32											065	00	080	01
36											066	10	081	00
40											067	09	082	10

* Коды ОКП штифтов с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

③ Нов. Изв. № 9630

№ изм. Нов. 9630
№ изв.

154

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Измененных	Замененных	Новых	Анулированных				
1	1,3,4, 5	-	6	-	8467	<i>Иванов</i>	12.10.81	01.07.82
2	2	-	-	-	9530	<i>Иван</i>	30.10.83	01.01.84
3	1,2,4, 5	-	6	-	9680	<i>Иван</i>	10.12.85	01.07.86
4	1, 2	-	-	-	9922	<i>Иван</i>	22.11.90	01.07.91

① Нов. Изв. № 8467

ОСТ 1 35010-78